

A close-up photograph of several long, dark-colored reinforcing steel bars (rebar) with a ribbed texture, arranged in a slightly overlapping manner on a flat surface. The lighting is even, highlighting the metallic sheen and the ridges on the bars.

Schnell

› **Bar Wiser**
Centri multifunzione

Multipurpose centres
Multifunktionsbearbeitungsanlagen
Centres multifonction
Centros multifunción

SCHNELL
GROUP

Mappa delle scelte



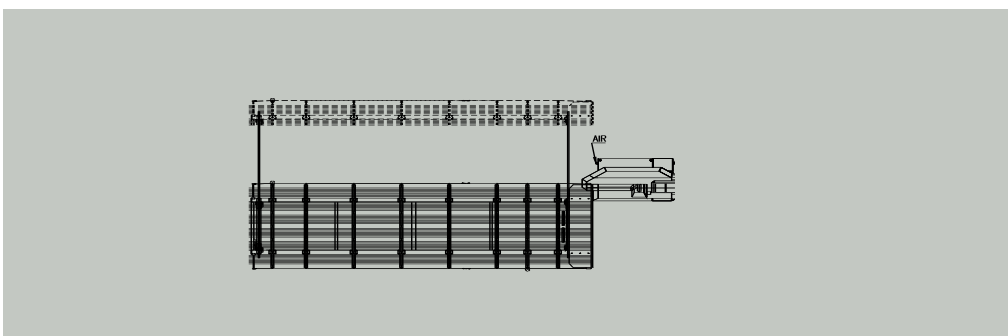
Map of choices
Mapa de las elecciones
Plan des choix
Auswahlspektrum

Con i "Centri Multifunzione Bar Wiser" Schnell ha realizzato una nuova famiglia di macchine che raccogliendo in se le funzioni di taglio, staffatura e sagomatura, sono in grado di ottenere un prodotto finito a partire dalla barra. Vi proponiamo quindi uno schema delle scelte più importanti da effettuare per creare l'impianto più adatto a Voi.

With the "Bar Wiser Multifunction Centres", Schnell has created a new family of machines which, combining the cutting, stirrup bending and profiling functions, are able to produce a finished product starting from a bar. We therefore provide a map to help you make the most important choices to create a system most suited to your needs.

Prima scelta - livello di automazione

First choice - Livello di automazione
Primera Elección - Nivel de automatización
Premier choix - Niveau d'automatisation
Erste Wahl - Automatisierungsgrad



Seconda scelta - diametro max lavorabile

Second choice - Maximum machineable diameter
Segunda Elección - Diámetro máximo que se puede trabajar
Deuxième choix - Diamètre maximum à travailler
Zweite Wahl - Maximal zu bearbeitender Durchmesser

Max ø 22



Terza scelta - Tipologia di lavoro da effettuare

Third choice - Type of product to be obtained
Tercera Elección - Topología de trabajo a efectuar
Troisième choix - Type d'usage à effectuer
Dritte Wahl - Art der auszuführenden Bearbeitung



Quarta Scelta: Materiale lavorabile

Fourth choice: Type of machineable material
Cuarta Elección: Topología material a elaborar
Quatrième choix : Type de matériau usinable
Vierte Wahl: Art des einsetzbaren Materials



Bar Wiser N



Bar Wiser N Multifeed

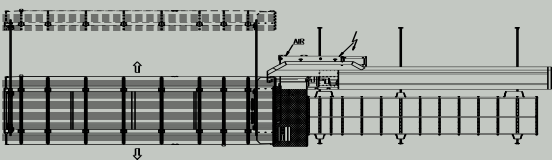
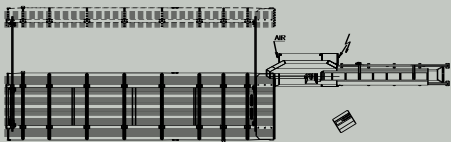




Con los "Centros Multifunción Bar Wiser", Schnell ha creado una nueva familia de máquinas que, comprendiendo las funciones de corte, estribado y moldurado, pueden brindar un producto acabado partiendo de la barra. Por lo cual, le proponemos un esquema de las elecciones más importantes que hay que efectuar para crear una planta más adapta a Usted.

Avec les "Centres Multifonction Bar Wiser" Schnell a réalisé une nouvelle famille de machines qui en regroupant les fonctions de coupe, de fabrication d'étriers et de profilage, sont à même d'obtenir un produit fini à partir de la barre. Nous vous proposons donc un schéma des choix les plus importants à effectuer pour créer l'installation la plus adaptée à vos besoins.

Mit den "Bar Wiser-Multifunktionszentren" hat Schnell eine neue Serie von Maschinen konzipiert, die in sich die Schneide-, Einspannungs- und Formungsfunktionen vereinigen und in der Lage sind, das Endprodukt auf der Grundlage von Barren herzustellen. Hierzu unterbreiten wir Ihnen eine schematische Aufstellung der wichtigsten Punkte, die zur Zusammenstellung einer geeigneten Schneidstrasse zu berücksichtigen sind.



Max ø 22 

Max ø 26 



Ø max


Ø max
 

Ø max


Bar Wiser S

Bar Wiser S Multifeed

Bar Wiser 26 Dual

Bar Wiser N



Staffatrice bidirezionale automatica, ideale per chi produce staffe a partire dalla barra.

L'impianto permette la realizzazione di staffe e barre tagliate a misura utilizzando ferri fino al Ø 22 mm o doppio Ø 16 mm.

Produce staffe bidirezionale anche di grandi dimensioni fino a 30 pieghe.

Automatic bi-directional stirrup bender, ideal for the production of stirrups starting from a bar

The system allows producing stirrups and bars cut to size using bars up to 22 mm Ø or double 16 mm Ø.

It can also produce bi-directional stirrups in large sizes up to 30 bends.

Estribadora bidireccional automática, ideal para quienes producen estribos partiendo de la barra.

La instalación permite realizar estribos y barras cortadas a medida, utilizando redondos de hasta Ø 22 mm o dobles de Ø 16 mm.

Produce estribos bidireccionales de dimensiones normales y grandes con un máximo de 30 pliegues.

Machine automatique pour étriers à deux directions, idéale pour ceux qui produisent des étriers à partir de la barre.

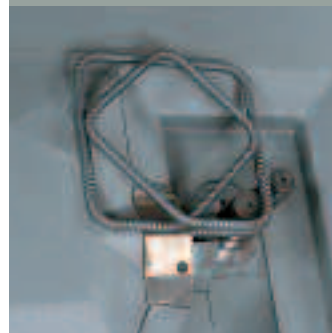
L'installation permet la réalisation d'étriers et de barres coupées sur mesure en utilisant des tiges de fer allant jusqu'à Ø 22 mm ou double Ø 16 mm.

Produit des étriers à deux directions même de grandes dimensions allant jusqu'à 30 cintrages.

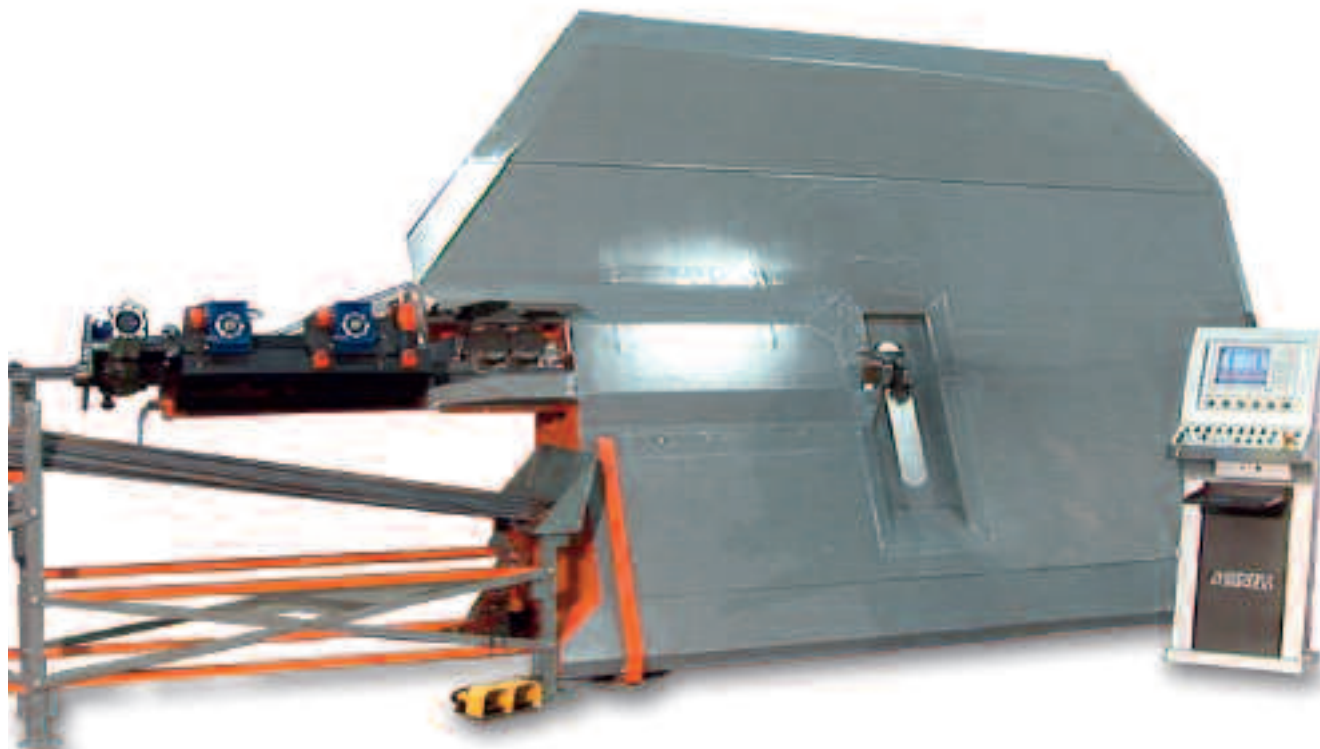
Automatische Doppelrichtungseinspannmaschine, ideal zur Herstellung von Bügeln auf der Grundlage von Barren.

Die Anlage dient zur Herstellung von maßgeschnittenen Bügeln und Barren unter Verwendung von Rundeisen bis zu Ø 22 mm oder Doppelisen mit Ø 16 mm.

Ermöglicht die Herstellung von großen Doppelrichtungsbügeln mit bis zu 30 Biegungen.



Bar Wiser N MF



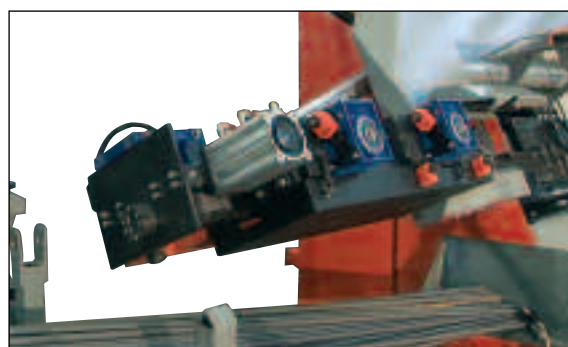
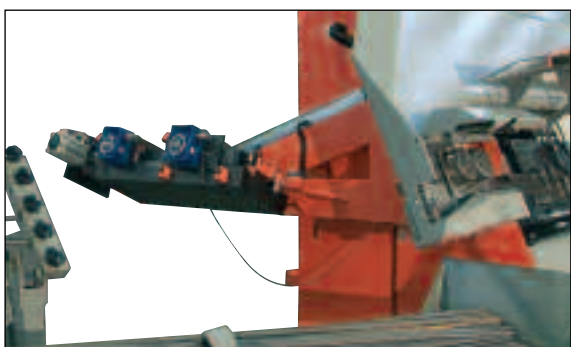
Staffatrice bidirezionale automatica, per la produzione di staffe sia da barra (1 Ø 22 mm o doppio Ø 16 mm) che da rotolo (1 Ø 16 mm o doppio Ø 12 mm). È caratterizzata dalla presenza di un sistema di raddrizzatura escludibile che le permette di passare in pochi minuti dalla lavorazione di un materiale ad un altro.

Automatic dual-direction stirrup bender for the production of both, straight bars (1 bar Ø 22 mm or 2 bars Ø 16 mm) and coils (single strand Ø 16 mm or double strand Ø 12 mm). It is characterized by a removable straightening system that allows to pass from bar to coil processing in few minutes.

Estribadora bi-direccional automática, para la producción de estribos sea en barra (1 Ø 22 mm o doble Ø 16 mm) que en rollo (1 Ø 16 mm o doble Ø 12 mm). Es caracterizada por un sistema de enderezado excluible que le permite de pasar en pocos minutos de la elaboración de un material a otro.

Cadreuse bidirectionnelle automatique pour la production de cadres et barres façonnées à partir de barres (1 Ø 22 mm ou double Ø 16 mm) et des bobines (1 Ø 16 mm ou double Ø 12 mm) Grâce à son système de redressage sélectionnable, on peut passer rapidement d'un type d'alimentation à l'autre.

Die zweiseitig berichtete Bügelmaschine zur Bearbeitung von Bügeln sowohl aus Stab (1-andrige Bearbeitung von 1 Ø 22 mm oder 2-andrige Bearbeitung von Ø 16 mm) als auch aus Ringmaterial (1-andrige Bearbeitung von 1 Ø 16 mm oder 2-andrige Bearbeitung von Ø 12 mm). Sie ist von der Anwesenheit eines exklusiven Richtsystems gekennzeichnet. Diese System erlaubt der Maschine, die Bearbeitung von einem Material bis einem anderen in kurzer Zeit überzugehen.



Bar Wiser S



Bar Wiser S è caratterizzata dalla presenza di una linea di lavoro superiore e di una inferiore. Sulla linea superiore si realizzano le pieghe del lato destro del sagomato; sulla linea inferiore si realizzano le pieghe del lato sinistro. Ciò è reso possibile dalla presenza del bancale raccoglibarre, dalla pinza di bloccaggio e dalla battuta mobile di misurazione.

Bar Wiser S is characterised by an upper and a lower operating line. The bends on the right-hand side of the profile are made on the upper line, while the bends on the left-hand side are made on the lower line. This is made possible by the bar collection bed, the locking clamp and the mobile measuring stop.

Bar Wiser S se caracteriza por la presencia de una línea de trabajo superior y otra inferior. En la línea superior se realizan pliegues del lado derecho del moldurado, mientras que en la línea inferior se las realizan del lado izquierdo. Ello es posible gracias a la presencia del banco recolector de barras, a la pinza de bloqueo y al tope móvil de medición.

Bar Wiser S se caractérise par la présence d'une ligne d'usinage supérieure et une inférieure. Sur la ligne supérieure on réalise les cintrages du côté droit du profil ; sur la ligne inférieure on réalise les cintrages du côté gauche. Cela est possible grâce à la présence de la table ramasse-barres, de la pince de blocage et de la butée mobile de mesure.

Bar Wiser S besitzt eine obere und eine untere Bearbeitungsstraße. Auf der oberen Bearbeitungsstraße werden die Biegungen der rechten Seite des Formteiles vorgenommen, auf der unteren Straße werden hingegen die Biegungen der linken Seite angefertigt. Dies ist dank eines Barrensammlerbettes, einer Blockierzange und eines beweglichen Messanschlags möglich.



Bar Wiser S MF



L'elevata flessibilità della versione "S MULTIFEED" è garantita dalla possibilità di lavorare sia il ferro in barre che quello in rotoli. Bar Wiser S MF permette grande efficienza per chi produce per la civile abitazione e una forte riduzione dello spazio occupato rispetto ad un impianto classico.

The elevated flexibility of the "S MULTIFEED" version is guaranteed by the possibility to process both bars and coils. Bar Wiser S MF allows great efficiency for those who produce for civil construction and a great space reduction compared to traditional plants

La elevada flexibilidad de la versión "S MULTIFEED" es garantizada por la posibilidad de trabajar sea el hierro en barras que en rollos. La Bar Wiser S MF permite grande eficiencia para quién produce para construcción civil y una fuerte reducción del espacio ocupado respecto a una instalación clásica.

L'excellente flexibilité de la version "S MULTIFEED" garantit le façonnage du fer aussi bien en barres qu'en bobines. Bar Wiser S MF est idéal pour le bâtiment grâce à ses très bonnes performances et à ses dimensions réduites qui, par apport à une installation classique, permettent d'optimiser la place disponible dans l'atelier.

Die hohe Flexibilität des Models "S MULTIFEED" ist von der Möglichkeit der Bearbeitung sowohl aus Stab als auch aus Ringmaterial garantiert. Bar Wiser S MF erlaubt eine große Leistungsfähigkeit für denjenigen, der die Produktion für die Zivilwohnung macht, und eine starke Verkürzung des besetzten Raums im Vergleich zu einer Standardanlage.



Sistema di raddrizzatura



Straightening system
Sistema de enderezado
Système de redresseage
Richtungssystem



La versione "Multifeed" è dotata di raddrizzatore esterno ed interno. Nel raddrizzatore esterno la regolazione delle ruote avviene tramite visualizzatori di quota che consentono la memorizzazione della posizione delle ruote per ogni diametro. Il raddrizzatore interno è invece dotato di memorie meccaniche. Le ultime 2 ruote sono sdoppiate per permettere una regolazione indipendente della raddrizzatura dei due tondini (Brevetto Schnell).

The 'Multifeed' version is equipped with external and internal straighteners. In the external straightener wheels are set thanks to adjustment displays that allow to memorize wheels' position for each diameter. The internal straightener is equipped with mechanical memories. The last 2 wheels are split to allow an independent straightening adjustment of the two wires (Schnell Patent)

La versión "Multifeed" está equipada con enderezador externo e interno. En el enderezador externo la regularización de las ruedas se hace a través de visualizadores de cuota que permiten la memorización de la posición de las ruedas para cada diámetro. El enderezador interno está equipado con memorias mecánicas.

Las ultimas dos ruedas son desdobladas para permitir una regulación independiente del enderezado de los dos hierros (Patente Schnell)

La version "Multifeed" est équipée du système de redresseage externe et interne. Le réglage du redresseur externe est obtenu grâce aux visualisateurs de côtes qui mémorisent la position des galets pour chaque diamètre. Le redresseur interne est par contre équipé des mémoires mécaniques. Les 2 dernières roues sont dédoublées pour garantir le réglage individuel des 2 fils (Brevet Schnell).

Das Model „Multifeed“ ist mit einem Außen- u. Innenrichter ausgerüstet. In der Außenrichter erfolgt die Regulierung der Rade durch Datensichtgeräte, die die Speicherung der Radlage jedes Durchmessers erlauben. Der Innenrichter ist mit mechanischen Speichern auch ausgerüstet. Die letzten zwei Rade sind gespalten, um die unabhängige Regulierung des Richtens der zwei Drähte zu erlauben.

Ciclo di lavoro



Working cycle El ciclo de trabajo Le cycle de travail Der Bearbeitungszyklus

1	2	3	4
Prima piega lato destro (linea di lavoro superiore).	Avanzamento e taglio a misura.	La testa di piega si posiziona sulla linea di lavoro inferiore. La barra è bloccata dalla pinza e la battuta si posiziona automaticamente a misura per la piega a sinistra.	Piega a sinistra (linea di lavoro inferiore).
First bend on the right-hand side (upper operating line).	Forward movement and cutting to size.	The bending head positions on the lower operating line. The bar is locked in the clamp and the stop automatically moves into place for the left-hand bend.	Left-hand bend (lower operating line).
Primer pliegue lado derecho (línea de trabajo superior).	Avance y corte a medida.	El cabezal de plegado se ubica en la línea de trabajo inferior. La barra es asegurada por la pinza y el tope se ubica automáticamente en la posición justa para el pliegue hacia la izquierda.	Pliegue hacia la izquierda (línea de trabajo inferior).
Premier cintrage côté droit (ligne d'usinage supérieure).	Avancement et coupe sur mesure.	La tête de cintrage se positionne sur la ligne d'usinage inférieure. La barre est bloquée par la pince et la butée se place automatiquement sur la mesure pour le cintrage à gauche.	Cintrage à gauche (ligne d'usinage inférieure).
Erste Biegung auf der rechten Seite (obere Bearbeitungsstraße).	Vorschub und Ablängen auf Maß.	Der Biegekopf positioniert sich auf die untere Bearbeitungsstraße. Der Barren wird von der Zange festgehalten und der Anschlag positioniert sich automatisch auf das Maß für die Biegung auf der linken Seite.	Biegung auf der linken Seite (untere Bearbeitungsstraße).

Bar Wiser 26 Dual





BAR WISER 26 è una potentissima sagomatrice-staffatrice a due teste di piega per la lavorazione del ferro in barre con capacità di lavorazione fino al Ø 26 mm, doppio Ø 20 mm o triplo Ø 12mm. Per le sue caratteristiche di flessibilità e potenza BAR WISER 26, è particolarmente indicata per i medio-grossi centri di sagomatura come impianto sostitutivo del più tradizionale banco di taglio e robot di piega, o in generale per quei centri che hanno come obiettivo la classificazione a bordo macchina.

BAR WISER 26 is an extremely powerful profiling- stirrup bending machine with two bending heads to machine steel rods from bars. It has a machining capacity of up to 26 mm Ø single, 20 mm Ø double or 12 mm Ø triple. Because BAR WISER 26 is so flexible and powerful, it is particularly suitable for medium- to large-sized profiling centres as a substitute for the more traditional cutting bench and bending robot or, in general, centres whose aim is sorting onboard the machine.

BAR WISER 26 es una potentísima Estribadora- dobladora con dos cabezas de dobla para la elaboración del hierro en barras con capacidad de elaboración hasta el Ø 26mm o doble Ø 20mm o triple Ø 12mm. Por sus características de flexibilidad y potencia BAR WISER 26, es particularmente indicada para los medio-grandes centros de perfilado planta substitutiva del tradicional banco de corte y robot de doblado, o en general para aquellos centros que tienen con objetivo la clasificación a bordo máquina.

BAR WISER 26 est une façonneuse-cintreuse d'étriers très puissante à deux têtes de pliage pour le façonnage du fer en barres avec une capacité de façonnage d'une barre jusqu'au Ø 26 mm, double Ø 20 mm ou triple Ø 12mm. Grâce à ses caractéristiques de flexibilité et de puissance, la BAR WISER 26, est particulièrement conseillée pour les moyens-grands centres de profilage à mesure qu'une remplacement du banc de coupe plus traditionnel et du robot de cintrage ou en général spécifique pour les centres dont l'objectif est la classification à bord de la machine.

Äußerst leistungsstarker Schneide – und Biegeautomat mit zwei Biegeköpfe zur Bearbeitung von Stabmaterial bis 26 mm Durchmesser mit einem Stab, zwei Stäbe mit jeweils 20 mm Durchmesser und drei Stäbe mit jeweils 12 mm Durchmesser . Wegen der hohen Flexibilität und Leistung eignet sich die BAR WISER 26 besonders für den Einsatz in mittlere bis grosse Biegebetriebe entweder als Ersatzmaschine für die klassischen Stangenschneidautomaten und Doppelbiegeanlagen oder allgemein für diejenigen Betriebe welche die Klassifizierung der Produkte an der Maschine vornehmen möchten.

Ciclo di lavoro



1



Prima piega lato destro (linea di lavoro superiore).

First bend on the right-hand side (upper operating line).

Primer pliegue lado derecho (línea de trabajo superior)

Premier cintrage côté droit (ligne d'usinage supérieure).

Erste Biegung auf der linken Seite (obere Bearbeitungsstraße).

2



La traslazione della barra dalla linea di lavoro superiore alla linea inferiore è garantita dalla pinza mobile.

The bar is translated from the upper to the lower operating line by the mobile clamp.

La traslación de la barra desde la línea de trabajo superior hacia la inferior es realizada mediante la pinza móvil.

La translation de la barre de la ligne d'usinage supérieure à la ligne inférieure est garantie par la pince mobile.

Die Verschiebung des Barrens von der oberen Bearbeitungsstraße auf die untere Straße wird durch die bewegliche Zange vorgenommen.

3



Il traino inferiore posiziona automaticamente a misura la barra e la pinza la blocca.

The lower traction automatically moves the bar into place and the clamp locks it.

El dispositivo de arrastre inferior ubica la barra automáticamente en la posición justa y la pinza la bloquea.

Le traîneau inférieur positionne automatiquement sur la mesure la barre et la pince bloque la barre.

Der untere Vorschub positioniert den Barren automatisch auf das entsprechende Maß und die Zange hält ihn fest.



4



Piega a sinistra (linea di lavoro inferiore) e contemporanea piega a destra (sulla linea di lavoro superiore)

Left-hand bend (lower operating line) and simultaneous right-hand bend (on the upper operating line).

Dobla hacia la izquierda (línea de trabajo inferior) y al mismo tiempo dobla a derecha (en la línea de trabajo superior).

Pliage à gauche (ligne de travail inférieure) et en même temps pliage à droite (sur la ligne de travail supérieure)

Biegung gegen dem Uhrzeigersinn (unterer Arbeitsbereich) und gleichzeitig Biegung im Uhrzeigersinn (oberer Arbeitsbereich).

5



Il Carrello permette la classificazione automatica delle barre e dei sagomati anche di differenti diametri e dimensioni. E' gestito automaticamente dal software del controllo della macchina.

The carriage allows automatic classification of the bars and profiles, also of different diameters and dimensions. It is automatically managed by the machine control software.

El carro permite la clasificación automática de las barras y los moldurados, aunque sean de diferentes diámetros y dimensiones, y es controlado automáticamente por el software del control de la máquina.

Le chariot permet la classification automatique des barres et des profils même de diamètres et de dimensions différentes. Il est géré automatiquement par le logiciel du contrôle de la machine.

Der Schlitten ermöglicht eine automatische Klassifizierung der Barren und der Formteile auch bei unterschiedlichen Durchmessern und Abmessungen. Er wird automatisch von der Steuerungssoftware der Maschine gesteuert.

Working cycle
El ciclo de trabajo
Le cycle de travail
Der Bearbeitungszyklus

Accessori



Optional
Accesorio Opcional
Option
Sonderausstattung



Ferriera traslante a più vani: consente di passare da un diametro ad un altro in pochi secondi riducendo notevolmente i tempi di produzione.

Multi-compartment translating forge: allows changing from one diameter to another in a few seconds, considerably reducing production times.

Fragua móvil de varios alojamientos: consiente pasar de un diámetro a otro en pocos segundos, reduciendo considerablemente los tiempos de producción.

Forge à déplacement horizontal à plusieurs compartiments: permet de passer d'un diamètre à un autre en quelques secondes diminuant ainsi considérablement les temps de production.

Verschiebbares Eisenwerk mit mehreren Fächern ermöglicht den Übergang von einem Durchmesser zum anderen innerhalb weniger Sekunden und trägt dadurch zu einer erheblichen Verminderung der Produktionszeiten bei.

La versione MF può essere dotata di Aspi tipo "MP", con colonna porta rulliera fissa, campana "LAM 3" e ferriera fissa o mobile dotata di kit passa fili.

The MF version can be equipped with 'MP' pay-offs, fixed wire-guide column, 'LAM/3' coil holder and fixed or mobile storage rack inclusive of roller wire guides.

La versión MF puede ser equipada con devanadoras tipo "MP", con la columna porta vía de rodillos fija, porta - rollo "LAM 3" y almacén fijo o móvil equipado con kit pasa hilos.

La version MF peut être équipée de dévidoirs mod. "MP", avec poteau porte-cage à rouleaux fixe, cloche "LAM 3" et magasin fixe ou mobile équipé du kit passe-fils.

Das Model MF kann mit Haspeln Mod. „MP“ mit der Kolonne Festrollenführungsträger, Ringträger „LAM3“ und Fest- oder Beweglichstablager mit Satz Drahtdurchgang ausgerüstet werden.

Stock Master: Il sistema stock-master (rappresentato dai primi due elementi della ferriera fissa) permette di avere i fasci di ferro da utilizzare sempre ad altezza del piano di taglio, pur toccando più fasci per ogni vano.

Stock Master: The stock-master system (the first two elements of the fixed handling line) ensures constant availability of bar bundles at cutting plane height even if several bundles are stored in each section.

Stock Master: El sistema stock-master (representado por los dos primeros elementos de la fragua fija) permite tener siempre a disposición grupos de redondo situados a la altura del banco de corte, incluso almacenando varios grupos en cada compartimiento.

Stock Master: Le système stock-master (représenté par les deux premiers éléments de la forge fixe) permet d'avoir les bandes de fer à utiliser, toujours à la hauteur du plan de coupe, tout en stockant plusieurs bandes dans chaque logement

Stock Master: Das Stockmaster-System (besteht aus den ersten beiden Elementen des festen Eisenlagers) dient dazu, die zu benutzenden Eisenbündel stets auf der Höhe der Schneidefläche zur Verfügung zu haben, dabei gleichzeitig aber mehrere Bündel in jedem Fach zu lagern.



Caricatore Automatico Genius: permette di effettuare il caricamento delle barre in modalità completamente automatica, senza intervento dell'operatore.

Genius automatic loader: completely automatic bar loading without operator.

Cargador Automático Genius: permite realizar la carga de las barras en modo completamente automático, sin la intervención del operador.

Chargeur Automatique Genius: permet d'effectuer le chargement des barres en mode complètement automatique, sans l'intervention de l'opérateur.

Automatische Ladevorrichtung Genius: Dient zur vollautomatischen Ladung der Stangen ohne Eingriff des Bedieners.



L'organo inserimento filo permette un veloce inserimento dei fili delle nuove bobine. (Bar Wiser MF).

Wire change winch to easily feed wires from new coils (Bar Wiser MF).

Cabrestante para la introducción del hilo: permite introducir los alambres de nuevos rollos de manera muy rápida.

Le moteur d'introduction du fil permet une introduction rapide des fils des nouvelles bobines (Bar Wiser MF).

Das Spill Einfüpfungsfaden erlaubt eine schnelle Fadeneinfügung der neuen Spulen. (Bar Wiser MF).



Per la raccolta dei sagomati, oltre al carrello motorizzato, è disponibile anche il carrello evacuatore, caratterizzato da alimentatori a catena e rack di stoccaggio.

In addition to the motor-driven carriage for profile collection, an evacuation carriage is also available, characterised by chain feeders and storage racks.

Para recoger perfilados, además del carro motorizado, es disponible también el carro evacuador caracterizado por alimentadores de cadenas y rack de almacenamiento.

Pour le ramassage des profils, en plus du chariot motorisé, c'est aussi disponible le chariot d'évacuation caractérisé par des alimentateurs à chaîne et rack de stockage.

Zum sammeln der Façonnen ist, ausser dem angetriebenen Sammelwagen, auch ein Evakuierwagen mit angetriebenen Ketten und Ablagefächer verfügbar.

SOFTWARE



"Graphico". Pacchetto software per la gestione di sviluppo disegni, etichette, liste di lavorazione, statistiche e tracciabilità.

"Graphico". Software package for management of design development, labels, job lists, statistics and traceability.

"Graphico". Paquete software para la gestión del desarrollo de dibujos, etiquetas, listas de mecanización, estadísticas y trazabilidad.

"Graphico". Parquet logiciel pour la gestion du développement des plans, des étiquettes, des listes d'usinage, des statistiques et de la traçabilité.

"Graphico". Software-Paket zur Anfertigung von Zeichnungen, Etiketten, Bearbeitungslisten, Statistiken und Angaben zur Rückverfolgbarkeit.



"Optimo". Pacchetto software per l'ottimizzazione delle distinte di taglio.

"Optimo". Software package for optimisation of the cutting lists.

"Optimo". Paquete software para la optimización de las listas de corte.

"Optimo". Parquet logiciel pour l'optimisation des listes de coupe

"Optimo". Software-Paket zur Optimierung der Schneidepläne

Controllo



Control Control Contrôle Steuerung

PC industriale modello 'KS 104' in grado di operare anche negli ambienti più ostili. Oltre ai tradizionali vantaggi consente:

- _Programmazione fino a 8 differenti sagome o staffe su ogni barra;
- _Ogni programma può avere un massimo di 30 pieghe bidirezionali.
- _Possibilità di memorizzare fino a 500 differenti programmi.
- _correzione continua delle velocità di piegatura, traino e angoli di piegatura senza interruzione del ciclo di lavoro;
- _programma di auto-diagnosi per l'identificazione di eventuali anomalie della macchina;
- _correzione dei parametri di regolazione degli azionamenti digitali tramite console di comando.
- _statistiche di produzione
- _Trasferimento dati alla macchina tramite: Lettore codice a barre (BVBS); Memoria USB
- Linea Seriale
- _Possibilità di collegare la macchina per la teleassistenza

Industrial PC model 'KS 104' able to operate even in the most hostile environments.

Apart from the conventional advantages it allows:

- _Possibility to program up to 8 different shapes or stirrups on any bar.
- _Each program can store up to 30 bi-directional bends.
- _Possibility to store up to 500 different programs.
- _Continuous correction of the bending and traction speeds and bending angles without interrupting the working cycle.
- _Autodiagnosics program to identify any machine faults.
- _Correction of the adjustment parameters of the digital drives by means of control console.
- _Production statistics
- _Data transfer to the machine via: Bar code reader (BVBS)
- USB memory
- Serial line
- _Possibility to connect the machine to teleservice

Ordenador industrial modelo 'KS 104' capaz de operar también en los ambientes más hostiles.

Además de las ventajas tradicionales permite:

- _Programación hasta 8 diferentes perfiles o estribos en cada barra.
- _Cada programa puede tener hasta 30 dobles bidireccionales.
- _Posibilidad de memorizar hasta 500 diferentes programas.
- _corrección continua de la velocidad de flexión, arrastre y ángulos de flexión sin interrupción del ciclo de trabajo;
- _programa de auto-diagnos para la identificación de posibles anomalías de la máquina;
- _corrección de los parámetros de regulación de los accionamientos digitales mediante consola de mando.
- _estadísticas de producción
- _Transferencia dados a la máquina a través: Lector código de barras (BVBS); Memoria USB
- Linea Serial
- _Posibilidad de conexión a la máquina para la tele -asistencia

PC industriel modèle 'KS 104' capable d'opérer même dans conditions les plus compliquées.

A' côté des avantages habituels, il permet:

- _La programmation du façonnage jusqu'à 8 différents profils ou cadres sur chaque barre.
- _Chaque programme peut avoir un maximum de 30 plis bidirectionnels.
- _Possibilité de mémoriser jusqu'à 500 programmes différents.
- _Une correction constante des vitesses de pliage, entraînement et angles de pliage sans interruption du cycle de travail ;
- _Un programme d'auto-diagnostic pour identifier les éventuelles anomalies de la machine;
- _Une correction des paramètres de réglage des actionnements digitaux grâce aux consoles de commande.
- _Statistiques de production
- _Transfert des données de la machine par: Lecteur code à barres (BVBS); Mémoire USB
- Ligne Sérielle
- _Possibilité de raccorder la machine pour la téléassistance

Der Industrie-PC, Typ 'KS 104', auch für den Betrieb unter extrem schwierigen Einsatzbedingungen geeignet.

Zu den bereits bekannten Vorteile, gewährleistet die Steuerung ausserdem:

- _Eingabe von bis zu 8 verschiedenen Façonnen oder Bügel pro Stab

- _Programmeingabe mit bis zu 30 Biegungen auf beide Ebenen

- _Speichermöglichkeit von 500 unterschiedliche Programme

- _Stufenlose Verstellung von Biege- und Vorschubgeschwindigkeit sowie der Biegewinkel ohne Unterbrechung des Arbeitszyklus,

- _Selbstdiagnoseprogramm zur Identifizierung eventueller Störungen der Maschine,

- _Korrektur der Einstellparameter der digitalen Servosteuerungen über Steuerpult.

- _Produktionsstatistiken

- _Datenübertragung an die Maschine mit: Strichcodeleser (BVBS);

- USB-Speicher

- Serielle Schnittstelle

- _Möglichkeit die Anlage für die Ferndiagnose anzuschliessen.



Dati tecnici



Technical Characteristics Características Técnicas Caractéristiques Techniques Technische Daten

		Bar Wiser Bar Wiser S	Bar Wiser MF Bar Wiser S MF	Bar Wiser Bar Wiser S	Bar Wiser MF Bar Wiser S MF
 $\varnothing_{max}$ mm	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	8 ÷ 22 mm		#3 ÷ #6	
 $\varnothing_{max}$ mm	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	8 ÷ 16 mm		#3 ÷ #5	
 $\varnothing 1$	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	-	8 ÷ 16 mm	-	#3 ÷ #5
 $\varnothing 2$	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	-	8 ÷ 12 mm	-	#3 ÷ #4
 180°	Max bending angle	180°		180°	
 $\varnothing$	Central mandrels $\varnothing$	32 ÷ 100 mm		1 1/4" ÷ 4"	
 m/min	Max Pulling speed	100 m/min		328 ft/min	
 $\varnothing 1$		-	80 m/min	-	272 m/min
 $\varnothing$	Max Bending speed	840 °/sec		840 °/sec	
 KW/h	Average electric power consumption	5 kWh		5 kWh	

for the north american market

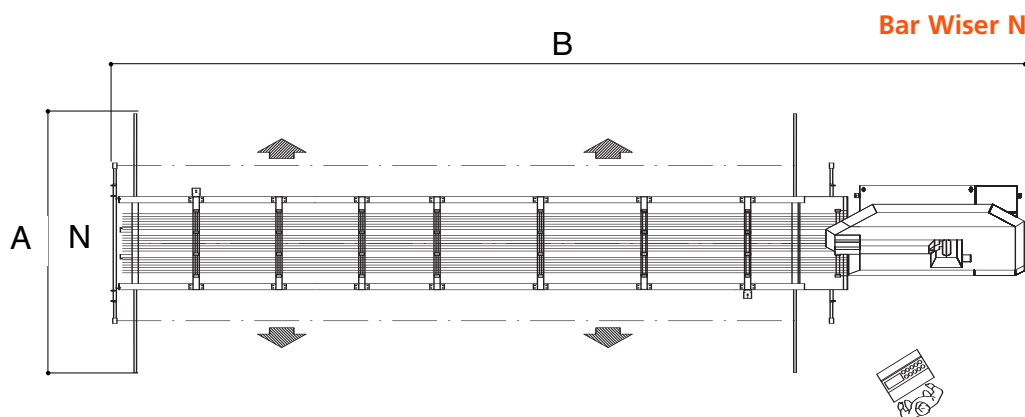
		Bar Wiser 26 Dual	Bar Wiser 26 Dual
 $\varnothing_{max}$ mm	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	8 ÷ 26 mm	#3 ÷ #8
 $\varnothing_{max}$ mm	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	8 ÷ 20 mm	#3 ÷ #6
 $\varnothing_{max}$ mm	Triple strand ÷ up to $\varnothing$ mm (R=65 Kg/mm ²) / (A706)	8 ÷ 12 mm	#3 ÷ #4
 180°	Max bending angle	180°	180°
 $\varnothing$	Central mandrels $\varnothing$	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 7 7/8"
 m/min	Max Pulling speed	142 m/min	466 ft/min
 $\varnothing$	Max Bending speed	476 °/sec	476 °/sec
 KW/h	Average electric power consumption	16 kWh	16 kWh

for the north american market

Lay-out

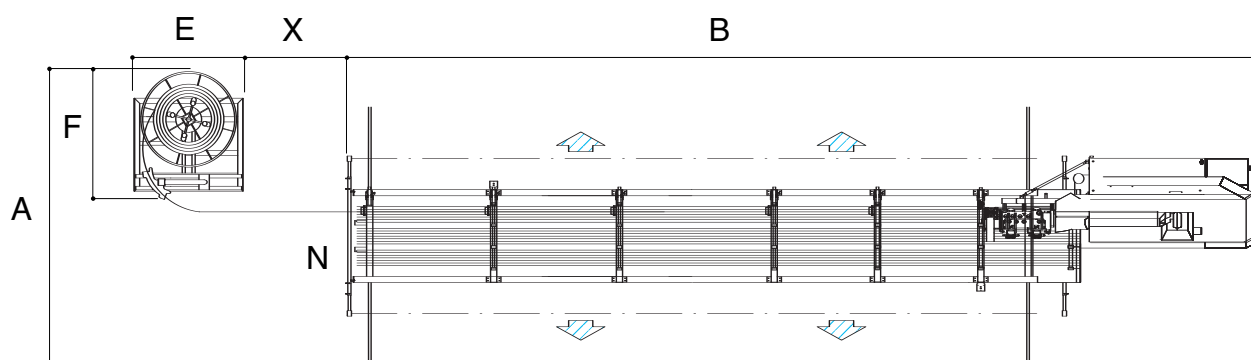
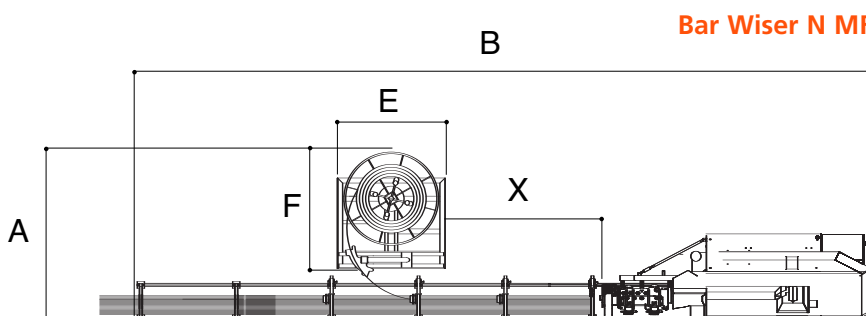


N	A
1	1,8 m / 5'-11"
3	5 m / 16'-5"
6	6,5 m / 21'-4"



N	A
1	3,5 m / 11'-6"

X	F	E
3 m / 9'-10"	2,7 m / 8'-10"	2,1 m / 6'-11"

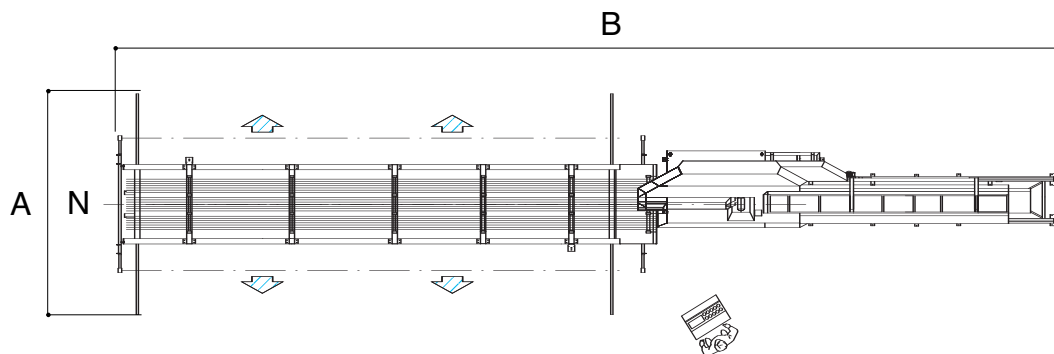


N	A
3	5,5 m / 18'
6	6,5 m / 21'-4"

X
1,5 m / 4'-11"

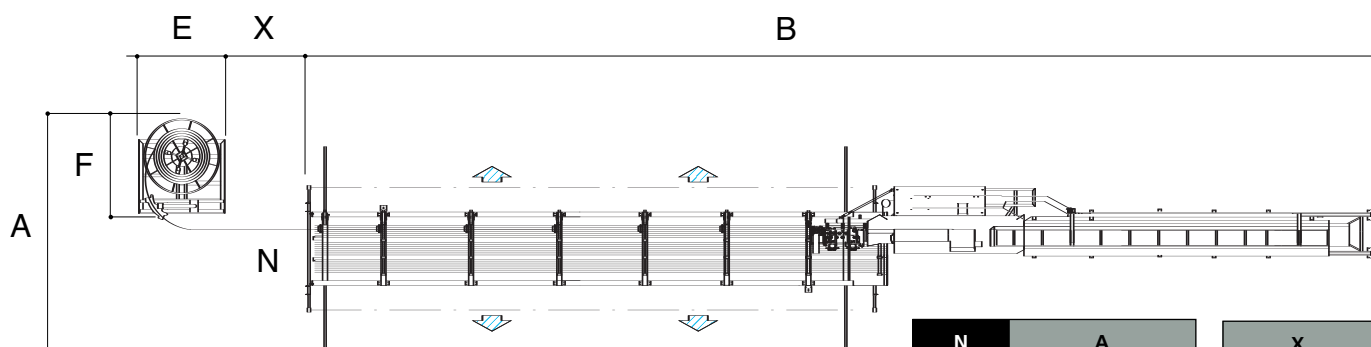
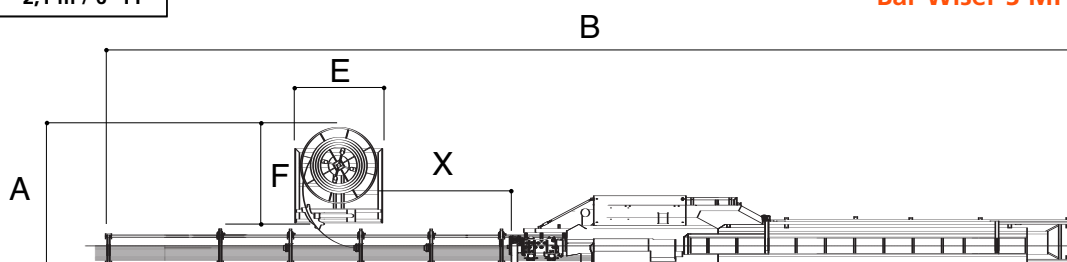
	B					
	Bar Wiser N Bar Wiser N MF	Bar Wiser S Bar Wiser S MF			Bar Wiser 26 Dual	
	/	6 m / 20 ft	9 m / 30 ft	12 m / 40 ft	9 m / 30 ft	12 m / 40 ft
14 m / 46 ft	17,5 m / 57'-6"	23,5 m / 77'-2"	26,5 m / 87'	29,5 m / 96'-10"	27 m / 88'-8"	30 m / 98'-6"
18 m / 60 ft	21,5 m / 70'-7"	26,5 m / 87'	30,5 m / 100'-2"	33,5 m / 110'	31 m / 101'-9"	34 m / 111'-7"

N	A
1	1,8 m / 5'-11"
3	5 m / 16'-5"
6	6,5 m / 21'-4"



N	A
1	3,5 m / 11'-6"

X	F	E
3 m / 9'-10"	2,7 m / 8'-10"	2,1 m / 6'-11"

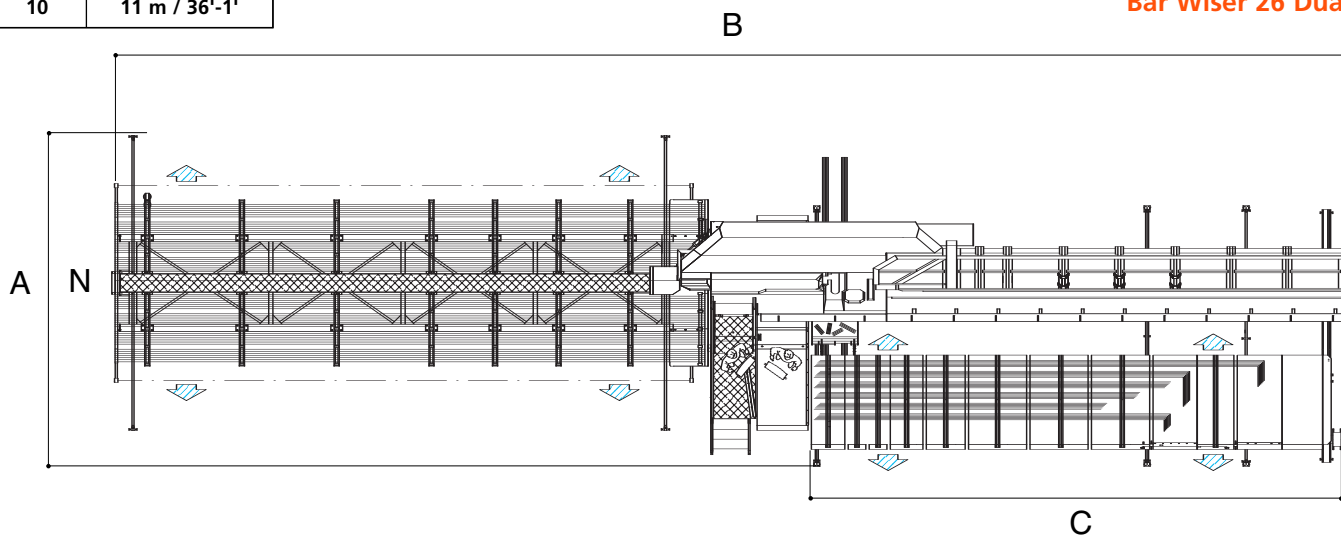


N	A
3	5,5 m / 18'
6	6,5 m / 21'-4"

X
1,5 m / 4'-11"

N	A
6	8 m / 26'-3"
8	9,5 m / 31'-2"
10	11 m / 36'-1'

C
9 m / 30 ft
12 m / 40 ft





Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Due to continuous product development,
technical specifications and photos are not binding.

Du fait de l'évolution continue de nos produits, nous ne nous engageons pas sur les photos
et spécifications techniques du présent document.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen
technischer Daten und Fotos vorbehalten.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.



Schnell S.p.A. Via Borghetto, 2 > Zona ind.le San Liberio - 61030 Montemaggiore al Metauro (PU) - Italia
Tel. +39.0721.878711 – Fax. +39.0721.8787330
www.schnell.it – e-mail: schnell@schnell.it