

Schnell

Banchi da taglio



Lavorazione ferro in barre

Lavorazione ferro in barre

- _ Cutting benches
- _ Stangenschneiden
- _ Bancs de coupe
- _ Bancos de corte

SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT



Mappa delle scelte

Selection map / Maschinenausführungen / Plan des sélections / Mapa de las opciones



Schnell offre una vasta gamma di banchi di taglio che possono assecondare le più diverse esigenze produttive dei propri Clienti. Attraverso lo schema sotto proposto potrete orientarvi meglio e scegliere il banco di taglio più adatto.



Schnell offers a huge range of cutting benches to meet the various production requirements of its Customers. The following chart helps selection of the most suitable cutting benches.



Schnell offre une vaste gamme de bancs de coupe qui peuvent satisfaire les exigences les plus variées de production de ses Clients. Grâce au schéma proposé ci-dessous, vous pourrez vous orienter au mieux et choisir le banc de coupe le plus approprié.

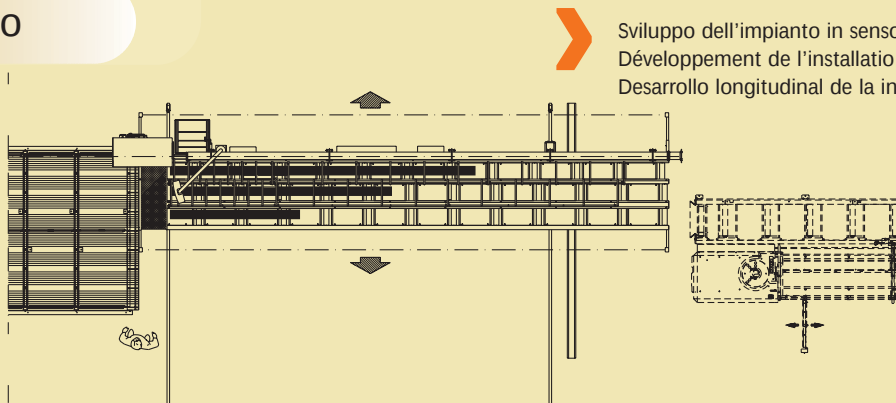
1° criterio - Logistica di impianto

1st Criterion: Plant logistics

1er Critère : Logistique d'installation

1er Criterio: Logística de la instalación

1° Kriterium: Logistik der Anlage



Sviluppo dell'impianto in senso
Développement de l'installatio
Desarrollo longitudinal de la in

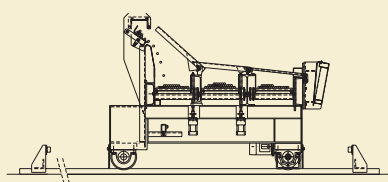
2° criterio - Vani disponibili per ottimizzare il taglio

2nd Criterion: Compartments available for

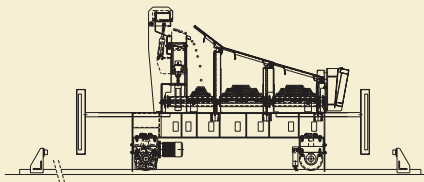
2ème Critère : Compartiments disponibles

2er Criterio: Depósitos disponibles para op

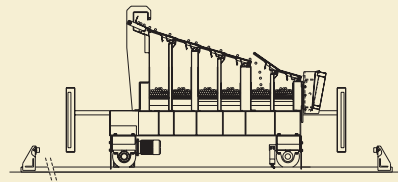
2° Kriterium: Verfügbare Fächer zur Optim



Bat



OptiBat



SpeedyBat



2 o 3 vani grandi
2 or 3 large compartments
2 ou 3 grands compartiments
2 ó 3 depósitos grandes
2 oder 3 große Fächer



3 x 3 vani grandi
3 x 3 large compartments
3 x 3 grands compartiments
3 x 3 depósitos grandes
3 x 3 große Fächer



6 vani più piccoli
6 smaller compartments
6 compartiments plus petits
6 depósitos más pequeños
6 kleinere Fächer

3° criterio - Capacità di taglio

3rd Criterion: Cutting capacity

3ème Critères : Capacité de coupe

3er Criterio: Capacidad de corte

3° Kriterium: Schneidleistung

65T Em

n.1ø	32 mm	# 10
n.2ø	25 mm	# 8
n.3ø	20 mm	# 6
n.4ø	16 mm	# 5
n.5ø		

Qual è la vostra soluzione ideale?

What is your ideal solution?/ Quelle est votre solution idéale?/
¿Cuál es su solución ideal?/ Welche Lösung bevorzugen Sie?



Schnell offre una ampia gama de carros de corte, capaces de satisfacer las más variadas exigencias de producción de sus Clientes. A través del esquema propuesto a continuación, Ud. podrá orientarse mejor y elegir el carro de corte más apropiado.

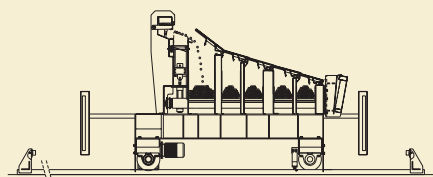


Schnell verfügt über eine breite Palette an Stangenschneidautomaten, die sich den verschiedenen Produktionsanforderungen der Kunden anpassen können. Das nachstehend abgebildete Schema gibt Ihnen eine Übersicht und ist Ihnen bei der Auswahl des für Sie am besten geeigneten Stangenschneidautomaten behilflich.

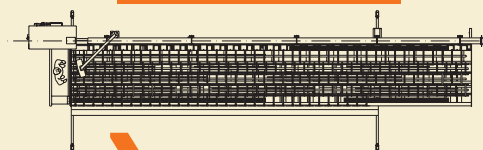
Disposizione longitudinale / Longitudinal plant design /
Développement de l'installation dans le sens longitudinal /
Entwicklung der Anlage in der Länge.



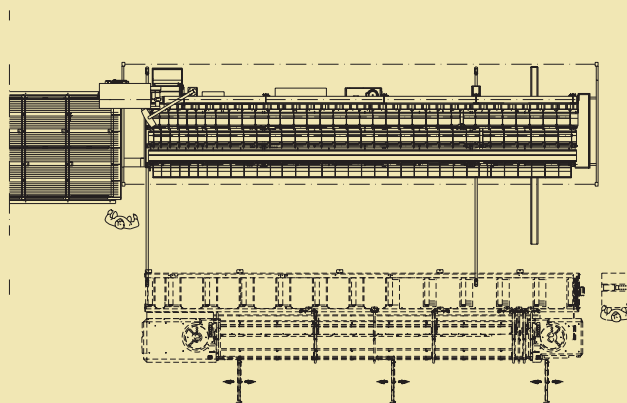
Optimizzazione del taglio / Cutting optimisation /
Optimiser la coupe / Développement de l'installation dans le sens latéral /
Desarrollo lateral de la instalación /
Entwicklung der Anlage nach der Seite



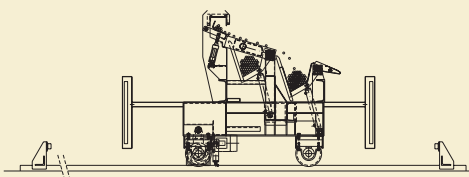
OptiSpeedyBat



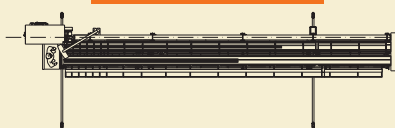
5 x 3 vani più piccoli
5 x 3 smaller compartments
5 x 3 compartiments plus petits
5 x 3 depósitos más pequeños
5 x 3 kleinere Fächer



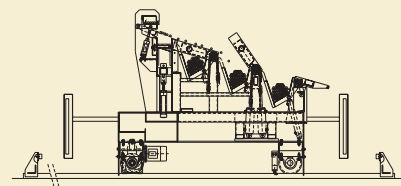
Sviluppo dell'impianto in senso laterale / Lateral plant design /
Développement de l'installation dans le sens latéral / Desarrollo lateral de la instalación /
Entwicklung der Anlage nach der Seite



MobiPocket



2 vani grandi
2 large compartments
2 grands compartiments
2 depósitos grandes
2 große Fächer



OptiPocket



3 x 3 vani grandi
3 x 3 large compartments
3 x 3 grands compartiments
3 x 3 depósitos grandes
3 x 3 große Fächer

100T Em

n.1ø	40 mm	#
n.2ø	32 mm	# 10
n.3ø	25 mm	# 8
n.4ø	20 mm	# 6
n.5ø	16 mm	# 5

Bat/Mobipocket/Speedy



I banchi di taglio Schnell sono altamente flessibili e veloci e si distinguono per l'adozione della tecnologia elettromeccanica. Questo garantisce: elevata precisione, rumorosità estremamente contenuta, riduzione dei consumi ed economia nella manutenzione.



Los carros de corte Schnell son sumamente flexibles y rápidos, además se distinguen por su adopción de la tecnología electromecánica. Esto garantiza: alta precisión, nivel de ruido extremadamente limitado, reducción de los consumos y economía en el mantenimiento.



Schnell cutting benches are highly flexible and fast - and stand out through their electro-mechanical technology. This ensures: high precision, very low noise, low power consumption and economic maintenance.



Stangenschneidautomaten von Schnell sind sehr flexibel und leistungsfähig und zeichnen sich durch den Einsatz von elektromechanischer Technologie aus. Dies gewährleistet hohe Präzision, sehr niedrige Lärmpegel, niedrige Verbrauchswerte und minimalen Wartungsbedarf.



Les bancs de coupe Schnell sont parfaitement flexibles et rapides et se caractérisent par l'adoption de la technologie électromécanique. Cela assure: une excellente précision, un niveau du bruit extrêmement contenu, une diminution des consommations et une économie lors de la manutention.



Speedybat

SpeedyBat: Grazie alla presenza di 6 vani differenti permette l'ottimizzazione di piccole commesse anche senza canalina di trasporto. Ideale per chi lavora per la civile abitazione.

SpeedyBat: Thanks to 6 different compartments, it optimises processing of small orders even without the transfer unit. Ideal for civil housing.

SpeedyBat: Grâce à 6 compartiments différents, permet l'optimisation de petites commandes même sans canal de transport. Idéal pour ceux qui travaillent dans le bâtiment.

SpeedyBat: Gracias a la presencia de 6 depósitos diferentes, permite optimizar pequeños pedidos incluso sin canal de transporte. Ideal para quienes trabajan en el campo de la edificación.

SpeedyBat: Dank 6 unterschiedlicher Fächer lassen sich kleinere Aufträge auch ohne Transportkanal optimieren. Ideal für Betriebe die Stahl für den Wohnungsbau bearbeiten.



Bat

Bat: Rappresenta la soluzione ideale per il taglio delle barre per tutti coloro che lavorano commesse ripetitive e di diametro medio elevato.

Bat: The ideal bar-cutting solution for everyone processing repetitive orders and medium-high diameters.

Bat: Représente la solution idéale pour la coupe des barres, pour tous ceux qui réalisent des commandes répétitives et de diamètre moyen élevé.

Bat: Representa la solución ideal para el corte de las barras para quienes trabajan con pedidos repetitivos y de diámetro medio elevado.

Bat: Die ideale Lösung zum Schneiden von Stäben für alle die Aufträge mit stets gleichen Abmessungen und mittlere bis große Stabdurchmesser bearbeiten.

Mobipocket



MobiPocket: Caratterizzato dalla presenza di tasche laterali, 'Mobi-Pocket' consente il deposito e l'evacuazione laterale delle barre permettendo una notevole riduzione degli spazi d'ingombro.

MobiPocket: 'Mobi-Pocket' has side pockets for lateral storage and unloading of bars ensuring significant reductions in overall dimensions.

MobiPocket: Caractérisé par la présence de poches latérales, 'Mobi-Pocket' permet la dépose et l'évacuation latérale des barres assurant ainsi une importante diminution des espaces d'encombrement.

MobiPocket: Caracterizado por la presencia de bolsillos laterales, 'Mobi-Pocket' permite depositar y evacuar lateralmente las barras, obteniendo así una notable reducción de los espacios ocupados.

MobiPocket: Bei der mit seitlichen Taschen ausgerüsteten 'Mobi-Pocket' können die Stäbe gelagert und seitlich abgeworfen werden, wodurch sich eine erhebliche Platzeinsparung erzielen lässt.



Optibat/Optipocket/C



I banchi di taglio della serie “Opti” sono una versione più evoluta dei precedenti modelli: dispongono di una seconda canalina di trasporto parallela a quella di taglio. In questo modo le barre tagliate possono essere distribuite su tutta la lunghezza delle vie a rulli ottimizzandone l'uso. È così possibile sfruttare una stessa via a rulli per stoccarvi diverse commesse. In pratica è come se si disponesse di un numero di vie a rulli molto maggiore permettendo una migliore ottimizzazione di taglio riducendo quindi sia la quantità dei resti riutilizzabili, sia quella degli sfridi.



Les bancs de coupe de la série “Opti” sont une version plus évoluée des modèles précédents: ils possèdent un deuxième canal de transport parallèle au canal de coupe. De cette manière, les barres coupées peuvent être distribuées sur toute la longueur des voies à rouleaux en optimisant l'utilisation. Il est ainsi possible d'utiliser une même voie à rouleaux pour y stocker plusieurs commandes. En réalité, c'est comme s'il possédait un nombre de voies à rouleaux beaucoup plus important permettant une meilleure optimisation de coupe tout en diminuant la quantité des pièces réutilisables et des riblons.



“Opti” cutting benches are a more advanced version of the previous models: they are fit with a second transfer unit parallel to the cutting unit. In this way, cut bars can be distributed along the conveyor tracks to optimise utilisation. This means that the same conveyor track can be used to store different orders. It is rather like having many more conveyor tracks available to ensure maximum cutting optimisation and thus reducing both reusable pieces and offcut quantities.



Los carros de corte de la serie “Opti” son una versión más avanzada de los modelos anteriores: disponen de una segunda canal de transporte paralela a la del corte. De esta manera, las barras cortadas pueden ser distribuidas en toda la longitud de las vías de rodillos optimizando su empleo. Así es posible disfrutar de la misma vía de rodillos para almacenar distintos pedidos. Prácticamente, es como tener un número de vías de rodillos mucho mayor, lo que permite una mejor optimización del corte reduciendo la cantidad de los despuntes.



Stangenschneidautomaten der Baureihe “Opti” sind eine Weiterentwicklung der oben beschriebenen Ausführungen. Sie verfügen über einen zweiten Transportkanal, der parallel zum Schneidekanal verläuft. Auf diese Weise können die geschnittenen Stäbe über die gesamte Länge der Rollenbahnen verteilt und deren Nutzung optimiert werden. Jede Rollenbahn kann zur Lagerung der Teile für verschiedene Aufträge benutzt werden. Der Benutzer verfügt dadurch praktisch über eine sehr viel größere Anzahl von Rollenbahnen, so dass der Schneidvorgang optimiert und der Anteil an wieder verwendbaren Restlängen, sowie der Verschnitt reduziert werden können.



Optipocket

Optispeedybat

Postazione di controllo remota

Remote control station

Poste de contrôle à distance

Posición de control remota

Arbeitsplatz für die Fernsteuerung



Optibat

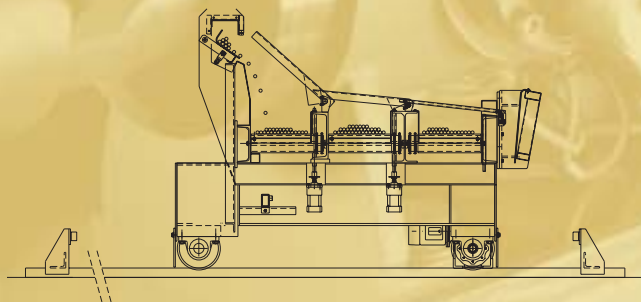


OptiSpeedybat



Lavorazioni tipo Bat

“Bat” Processing / Travail type “Bat” / Elaboración tipo “Bat” / Bearbeitung mit “Bat”



Le barre vengono trainate all'interno della testa e tagliate a misura.

Bars are loaded into the cutting head and cut to size.

Les barres sont entraînées à l'intérieur de la tête et coupées à la mesure.

Las barras se arrastran hacia el interior del cabezal y se cortan a la medida.

Die Stäbe werden in den Schneidkopf gezogen und auf Maß geschnitten.



Le barre tagliate vengono distribuite automaticamente nelle vie a rulli prescelte, per essere poi trasportate al banco di piega o agli stoccaggi.

Cut bars are then automatically distributed to the selected conveyor tracks for subsequent transfer to the bending bench or storages.

Les barres coupées sont distribuées automatiquement dans les voies à rouleaux définies, pour être ensuite transportées vers le banc de cintrage ou vers les stockages.

Las barras cortadas se distribuyen automáticamente en las vías de rodillos preseleccionadas, siendo entonces transportadas al banco de doblado o a los almacenes.

Die geschnittenen Stäbe werden automatisch auf die vorgewählten Rollenbahnen verteilt, um anschließend zur Biegestrasse oder zu den Lagerboxen transportiert zu werden.



I banchi tipo “**Pocket**” sono caratterizzati dalla presenza di tasche al posto delle vie a rulli: tale caratteristica consente lo scarico laterale del materiale tagliato.

The “**Pocket**” cutting benches are characterised by pockets on the conveyor tracks: this feature ensures lateral downloading of cut bars.

Les bancs de type “**Pocket**” sont caractérisés par la présence de poches à la place des voies à rouleaux : cette caractéristique permet le déchargement latéral des barres coupées.

Los carros tipo “**Pocket**” se caracterizan por la presencia de bolsillos en lugar de las vías de rodillos: esta característica permite la descarga lateral del material cortado.

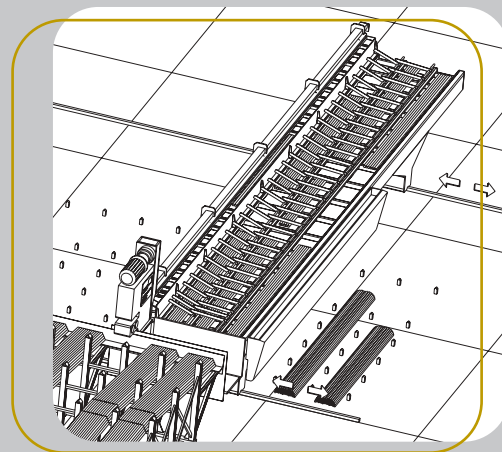
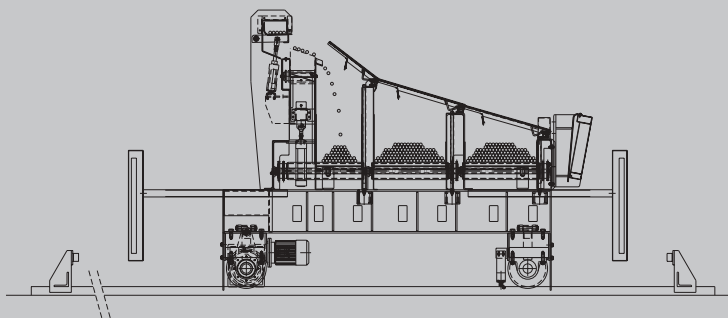
Stangenschneidautomaten Typ “**Pocket**” sind dadurch gekennzeichnet, dass sie mit Taschen statt Rollenstrassen ausgerüstet sind. Diese Eigenschaft ermöglicht den seitlichen Abwurf des geschnittenen Materials.





Lavorazioni tipo Opti

Processing / Travail / Trabajos / Bearbeitungen



Le barre tagliate a misura sono posizionate nella canalina di trasporto

Cut-to-size bars are positioned on the transfer unit.

Les barres coupées à la mesure sont positionnées dans le canal de transport.

Las barras cortadas a la medida se colocan en la canal de transporte.

Die auf Maß geschnittenen Stäbe werden im Transportkanal untergebracht.



Arrivate alla quota impostata a computer, le barre vengono scaricate dai deviatori nelle via a rulli.

Once the computer-defined quota is reached, the bars are downloaded by specific deviators to the conveyor tracks.

Lorsqu'elles arrivent à la cote configurée dans l'ordinateur, les barres sont déchargées par des déviateurs spéciaux dans les voies à rouleaux.

Al llegar a la cuota establecida desde la computadora, las barras se descargan en las vías de rodillos mediante desviadores específicos.

Nach Erreichen des in der Steuerung eingegebenen Maßes werden die Stäbe durch entsprechende Wenderoste in die Rollenbahn abgeworfen.





Controllo

Control / Steuerung / Contrôle / Control



Il KS 100 (per Bat e MobiPocket) è un Computer industriale dotato di video grafico per la gestione delle molteplici funzioni della macchina.

The KS 100 (for Bat and MobiPocket) is an industrial Computer with graphic monitor display for the management of the multiple functions performed by the machine.

Le KS 100 (pour Bat et MobiPocket) est un ordinateur industriel équipé d'un écran vidéo graphique pour la gestion des multiples fonctions de la machine.

El KS 100 (per Bat y MobiPocket) es un Ordenador industrial, equipado con pantalla gráfica, para la gestión de las múltiples funciones de la máquina.

Der KS 100 (für Bat und MobiPocket) ist ein Industriecomputer mit graphischem Bildschirm zur Steuerung der vielfältigen Maschinenfunktionen.



Il PC industriale modello '**KS 104**' è dotato di display a cristalli liquidi 12,1" a matrice attiva (TFT) con milioni di colori in grado di operare anche negli ambienti più ostili.

The '**KS 104**' industrial PC has an active matrix (TFT) liquid crystal display screen (12.1") with one million colours designed to operate even in very harsh environments.

Le PC industriel modèle '**KS 104**' est équipé d'un afficheur à cristaux liquides 12,1" à matrice active (TFT) avec des millions de couleurs, à même de fonctionner même dans les milieux les plus hostiles.

El PC industrial modelo '**KS 104**', que está dotado de pantalla con cristales líquidos de 12,1" con matriz activa (TFT) y millones de colores, es capaz de trabajar hasta en los ambientes más hostiles.

Der Industrie -PC '**KS 104**' besitzt ein 12,1" LCD – Bildschirm mit Aktivmatrix (TFT), sowie Millionen von Farben und kann auch unter schwierigsten Bedingungen arbeiten.

Caratteristiche / Characteristics / Caractéristiques / Características / Merkmale

- > Possibilità di impostazione dei diametri, della lunghezza delle barre, e della quantità di pezzi da produrre e prodotti;
- > Possibilità di applicazione delle etichette sia in testa che in coda alle barre tagliate;
- > Uscite standard RS 232 / RS 422 per collegamento a lettore di codice a barre o linea seriale da ufficio per il telecaricamento della macchina;
- > Programma di auto-diagnosi per l'identificazione di eventuali anomalie della macchina;
- > **Il KS 104 consente inoltre la gestione del database tempi e pesi per 90 gg, ed è necessario per l'applicazione del caricatore automatico Genius.**

- > Setting of diameters, bars length, produced and to be produced bars quantity;
- > Application of head and tail labels to the cut bars;
- > Standard RS 232 / RS 422 ports for connection to a bar code reader or an office serial line for remote loading of the machine;
- > self-diagnostics program for identification of eventual machine failures;
- > **KS 104 also ensures management of the times and weights database for 90 days and is required for the application of the Genius automatic loader.**

- > Possibilité de paramétrer les diamètres, la longueur des barres et la quantité des pièces à produire et produites;
- > Possibilité d'appliquer des étiquettes tant en tête qu'au bout des barres coupées;
- > sorties standard RS 232 / RS 422 pour connexion au lecteur de code barre ou ligne sérielle du bureau, pour le téléchargement de la machine;
- > Programme d'autodiagnostic pour l'identification d'éventuelles anomalies sur la machine;
- > **Le KS 104 permet également la gestion de la base de données des temps et des poids pour 90 jours, et il est nécessaire pour l'application du chargeur automatique Genius.**

- > Posibilidad de establecer los diámetros, la longitud de las barras y la cantidad de piezas para producir y piezas producidas;
- > Posibilidad de aplicar etiquetas tanto al inicio, como al final de las barras cortadas;
- > Salidas estándar RS 232 / RS 422 para conectarse con el lector de códigos de barras o la línea serial, desde la oficina, para realizar la telecarga de la máquina;
- > Programa de autodiagnóstico para identificar eventuales anomalías de la máquina;
- > **El KS 104 permite también gestionar el database de tiempos y pesos por 90 días y es necesario para la aplicación del cargador automático Genius.**

- > Eingabemöglichkeit der Stablänge, Anzahl der herzustellenden sowie der bereits hergestellten Stückzahl;
- > Möglichkeit zum Anbringen der Etiketten sowohl am vorderen wie auch am hinteren Ende der zugeschnittenen Stäbe;
- > Standardschnittstellen RS 232 / RS 422 für den Anschluss eines Barcode-Lesers oder Datenleitung vom Büro zur Ansteuerung der Maschine;
- > Selbstdiagnoseprogramm zur Identifizierung eventueller Störungen der Maschine;
- > **Der KS 104 ermöglicht außerdem die Verwaltung der Zeit- und Gewichtsdatenbank für 90 Tage und ist für den evtl. Einsatz der automatischen Ladevorrichtung Genius erforderlich.**



Accessori

Optional / Option / Accesorio Opcional / Sonderausstattung



Servomotore

Servomotore: Il servomotore sul traino consente di ottenere maggiore velocità di traino e migliore precisione nella misurazione (standard su Speedy e OptiSpeedy).

Servo-motor: The servomotor ensures high feeding speed and higher measurement precision (standard on Speedy & OptiSpeedy).

Servomoteur: Le servomoteur sur l'entraînement permet d'obtenir une plus grande vitesse d'entraînement et améliore la précision de la mesure (standard sur Speedy et OptiSpeedy).

Servomotor: El servomotor en el arrastre permite obtener una velocidad de arrastre mayor y una mejor precisión en la medición (estándar en Speedy y OptiSpeedy).

Servomotor: Der Servomotor auf dem Vorschub ermöglicht höhere Vorschubgeschwindigkeiten und eine höhere Messgenauigkeit (Standardausstattung bei Speedy und OptiSpeedy).

Caricatore automatico Genius



Caricatore Automatico Genius: permette di effettuare il caricamento delle barre in modalità completamente automatica, senza intervento dell'operatore.

Genius automatic loader: completely automatic bar loading without operator.

Chargeur Automatique Genius: permet d'effectuer le chargement des barres en mode complètement automatique, sans l'intervention de l'opérateur.

Cargador Automático Genius: permite realizar la carga de las barras en modo completamente automático, sin la intervención del operador.

Automatische Ladevorrichtung Genius: Dient zur vollautomatischen Beschickung der Stäbe ohne Einsatz des Bedieners.



Totem



TOTEM: Stazione di trasmissione dei dati di lavorazione alla macchina e relativa visualizzazione. Consente la stampa delle etichette a bordo macchina (necessità dei pacchetti Graphico ed Optimo in ufficio).

TOTEM: Work station for data processing to the machine and relative display. Also ensures on-board machine printing of labels (requires Graphico and Optimo applications in Office).

TOTEM: Station de transmission des données de travail à la machine et affichage correspondant. Elle permet l'impression des étiquettes sur la machine (il faut les paquets Graphico et Optimo de bureau).

TOTEM: Estación de transmisión de los datos de elaboración a la máquina y visualización de los mismos. Permite imprimir las etiquetas a bordo de la máquina (necesita los paquetes Graphico y Optimo en la oficina).

TOTEM: Station zur Übertragung der Bearbeitungsdaten an die Maschine und deren Anzeige. Ermöglicht den Ausdruck von Etiketten an Bord der Maschine (erfordert die Pakete Graphico und Optimo im Büro erforderlich).

Telecomando

Telecomando: Permette la movimentazione del banco di taglio e delle vie a rulli da una postazione remota.

Remote control unit: Ensures management of the cutting bench and conveyor tracks from a remote operating position.

Télécommande: Permet l'actionnement du banc de coupe et des voies à rouleaux depuis un poste à distance.

Control remoto: Permite desplazar el carro de corte y las vías de rodillos desde una posición remota.

Fernbedienung: Dient zur Bewegung der Schneidebank und der Rollenstraßen von einer Fernbedienungsstation aus.



Vano etichettatura



Vano etichettatura: consente di etichettare i fasci di barre tagliate a bordo macchina.

Labelling compartment: for labelling bundles of cut bars on-board machine.

Compartment étiquetage: permet d'étiqueter les bandes de barres coupées à bord de la machine.

Compartimiento de etiquetado: Permite etiquetar los bandejas de barras cortadas a bordo de la máquina.

Etikettierungsfach: Ermöglicht die Etikettierung der an Bord der Maschine zugeschnittenen Stabbünde.

Schnell

Deviatore resti riutilizzabili

Deviatore resti riutilizzabili: assieme alla rastrelliera a terra, permette di stoccare i resti riutilizzabili, divisi per diametro, senza occupare vie utili all'ottimizzazione (Standard su Mobipocket ed Optipocket).

Reusable pieces deviator: together with the ground rack, it ensures storage of reusable pieces by diameter, without occupying any optimisation track (standard on Mobipocket and Optipocket).

Déviateur de pièces réutilisables: avec la rampe au sol, il permet de stocker les pièces réutilisables, divisés par diamètre, sans occuper les voies utiles pour l'optimisation (Standard sur Mobipocket et Optipocket).

Desviador despunte: Junto al anaquel de piso, permite almacenar los desechos divididos por diámetro, sin ocupar vías útiles para la optimización del producto (estándar en Mobipocket y Optipocket).

Abscheider für wieder verwendbare Restlängen: Ermöglicht, gemeinsam mit den Fächern am Boden, die nach Durchmesser sortierten und wieder verwendbaren Restlängen zu lagern, ohne die zur Optimierung nutzbaren Rollenbahnen zu besetzen (Standardausrüstung bei Mobipocket und Optipocket).





Stock master

Stock Master: Il sistema stock-master (rappresentato dai primi due elementi della ferriera fissa) permette di avere i fasci di ferro da utilizzare sempre ad altezza del piano di taglio, pur stoccando più fasci per ogni vano.

Stock Master: The stock-master system (represented by the first two elements of the fixed storage rack) ensures constant availability of bar bundles at cutting plane height even if several bundles are stored in each compartment.

Stock Master: Le système stock-master (représenté par les deux premiers éléments du magasin d'alimentation fixe) permet d'avoir les bandes de fer à utiliser, toujours à la hauteur du plan de coupe, tout en stockant plusieurs bandes dans chaque compartiment.

Stock Master: El sistema stock-master (representado por los dos primeros elementos del almacén de barras fijo) permite tener siempre a disposición bandejas de alambre situadas a la altura del carro de corte, incluso almacenando varias bandejas en cada deposito.

Stock Master: Das Stockmaster-System (besteht aus den ersten beiden Elementen des stationären Stablagers) dient dazu, die zu benutzenden Stabbünde stets auf der Höhe der Schneidefläche zur Verfügung zu haben, dabei gleichzeitig aber mehrere Bündel in jedem Fach zu lagern.

Pacchetti software

"Graphico". Pacchetto software per la gestione di sviluppo disegni, etichette, liste di lavorazione, statistiche e tracciabilità.

"Optimo". Pacchetto software per l'ottimizzazione delle distinte di taglio.

"Graphico". Software package for the development of designs, labels, processing lists, statistics and traceability.

"Optimo". Software package for the optimisation of cutting specifications.

"Graphico". Paquet logiciel pour la gestion du développement des plans, des étiquettes, des listes de travail, des statistiques et de la traçabilité.

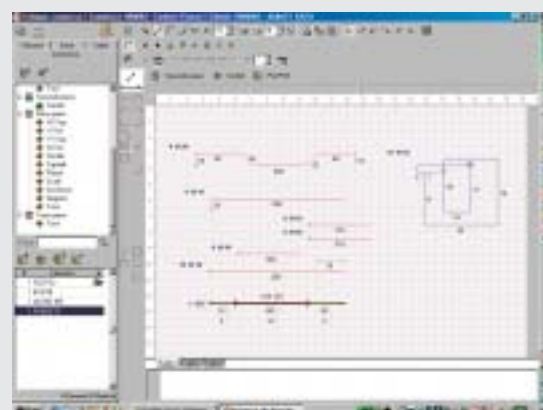
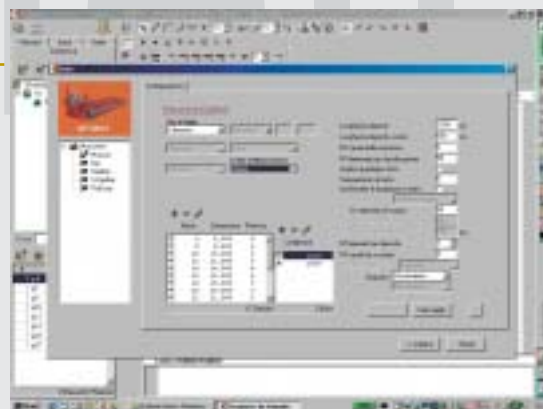
"Optimo". Paquet logiciel pour l'optimisation des listes de coupe.

"Graphico". Paquete software para la gestión del desarrollo de dibujos, etiquetas, listas de mecanización, estadísticas y trazabilidad.

"Optimo". Paquete software para la optimización de las listas de corte.

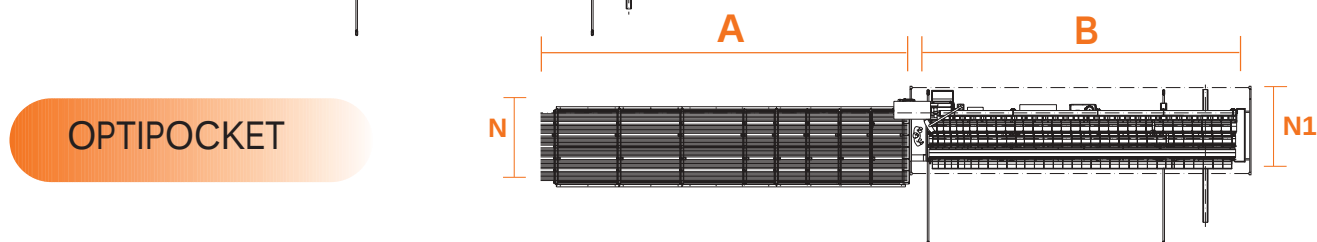
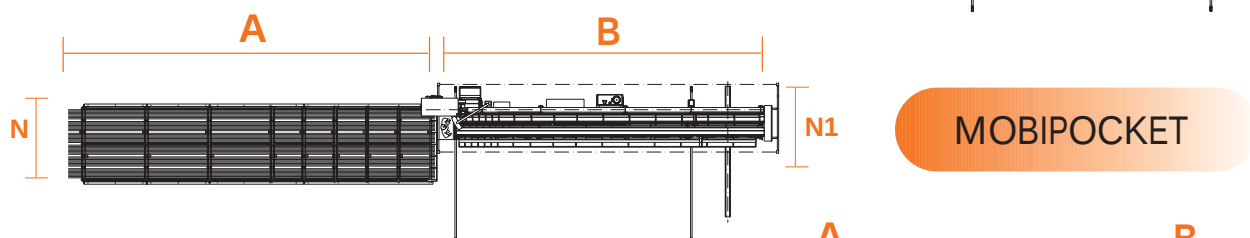
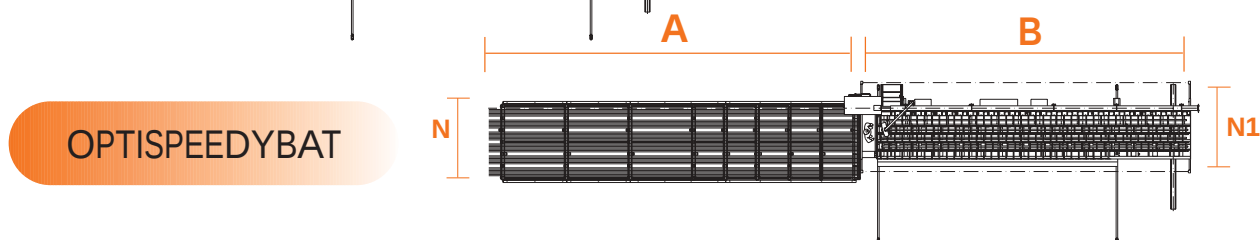
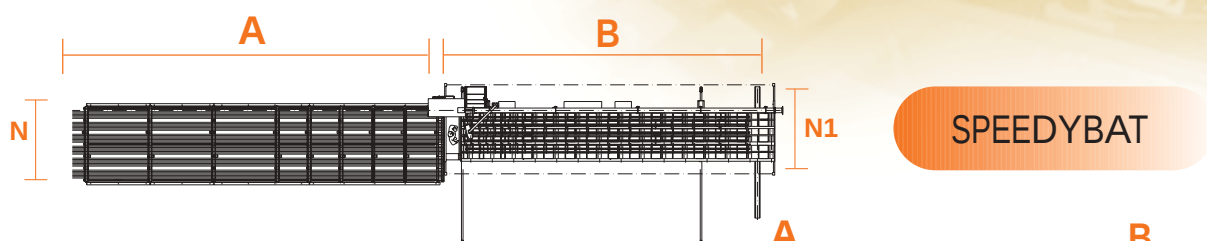
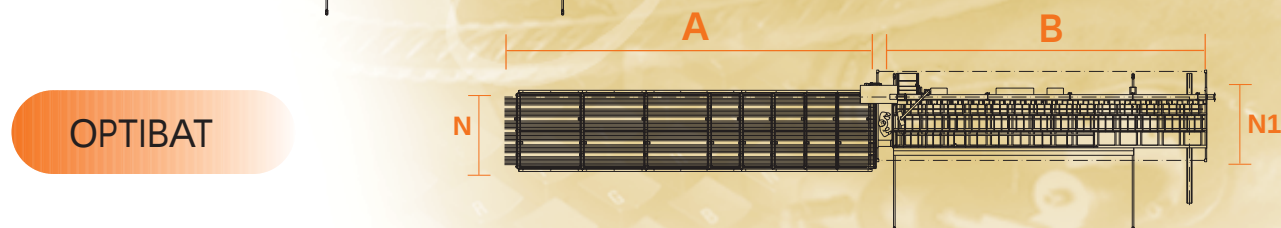
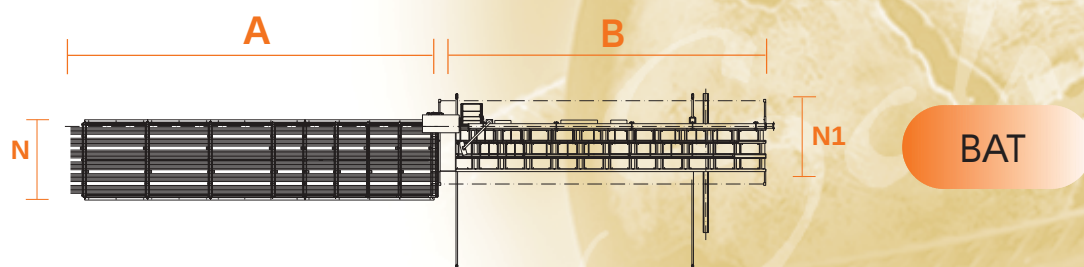
"Graphico". Softwarepaket zur Ausarbeitung von Zeichnungen und Vorbereitung von Etiketten, Bearbeitungslisten, Statistiken und Rückverfolgung.

"Optimo". Softwarepaket zur Optimierung der Schneidlisten.





Layout



	N1	N	A	B
Bat	2 or 3			
OptiBat	3			
SpeedyBat	6			
OptiSpeedyBat	5	6 or 12	14 m 45 ft or 60 ft	12 m 40 ft
MobiPocket	2			
OptiPocket	3			



Caratteristiche tecniche

Technical data / Caractéristiques techniques / Características técnicas / Technische Daten



		65 T Em	100 T Em
	n.1Ø	32 mm	40 mm
	n.2Ø	25 mm	32 mm
	n.3Ø	20 mm	25 mm
	n.4Ø	16 mm	20 mm
	n.5Ø	—	16 mm
Cutting capacity with R = 65 kg/mm² steel (A 706)			
	N° cuts/min.	+/- 25	
	Max pulling speed	115 m/min	105 m/min
	Max pulling speed with Brushless (*)	160 m/min	145 m/min
	Displacement speed on rails	12 m/min	
 KW/h	Bat e OptiBat	8 kWh	9 kWh
	SpeedyBat	8 kWh	12 kWh
	OptiSpeedyBat	9 kWh	9 kWh
	Mobipocket OptiPocket	10 kWh	11 kWh
	Machine working pressure	7 bar	

65 T Em	100 T Em
# 10	# 11
# 8	# 10
# 6	# 8
# 5	# 6
—	# 5
+/-25	
378 ft/min	345 ft/min
525 ft/min	475 ft/min
39 ft/min	
8 kWh	9 kWh
8 kWh	12 kWh
9 kWh	9 kWh
10 kWh	11 kWh
90/100 psi	



Items marked with this symbol are for the north american market

Schnell

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Due to continuous product development,
technical specifications and photos are not binding.

Du fait de l'évolution continuelle de nos produits, nous ne nous engageons pas sur les photos
et spécifications techniques du présent document.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen
technischer Daten und Fotos vorbehalten.

SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT