

Autodesk  
Authorized Developer

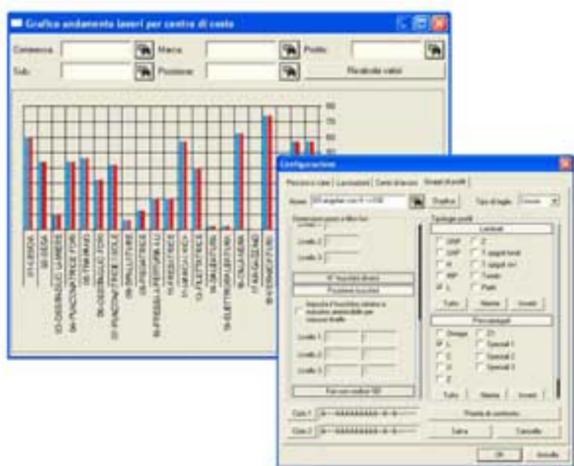
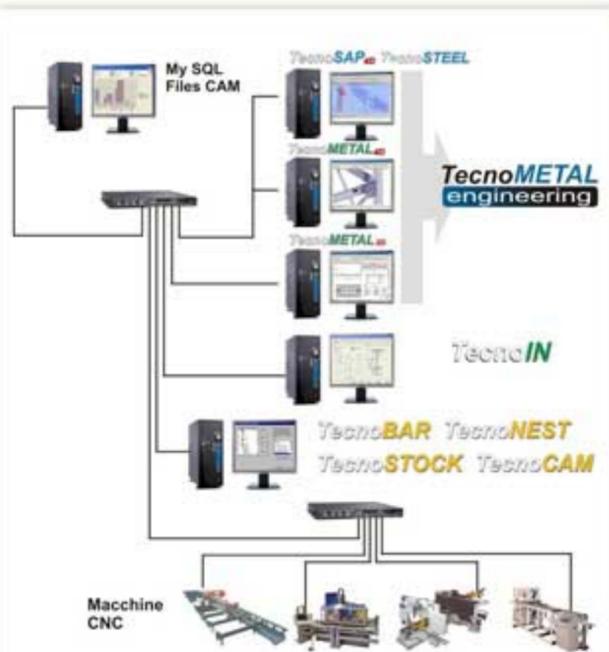
# TecnoCAM

APPLICATIVI CAM IN AMBIENTE Windows®

2008

## TecnoCAM

Strumento flessibile per supportare al meglio le fasi operative e i processi decisionali dell'azienda secondo la logica ERP (Enterprise Resource Planning).



Il software **TecnoCAM** mette a disposizione una serie di strumenti/comandi per la configurazione delle modalità operative, gestisce i percorsi per il lavoro in rete, definisce le lavorazioni eseguibili nei centri di lavoro. Il Sistema è in grado di supportare l'impresa in ogni sua fase di crescita, adattandosi ad ogni modello organizzativo.

Assicura alti livelli di qualità, affidabilità e integrabilità dei dati grazie all'utilizzo di data base relazionali di tipo **SQL (structured, query, language)** in grado di coprire le esigenze di gestione nelle aziende attive nella produzione di strutture metalliche.

Studiato per il funzionamento in rete, utilizza le più avanzate tecnologie informatiche oggi a disposizione, come **Object Oriented**, ponendosi sicuramente ai vertici del mercato delle soluzioni basate su Client-Server, e offrendo una struttura dati altamente parametrizzabile.

- **Preventivazione:** Preventivazione analitica della struttura generata con i software TecnoMETAL o TecnoIN.
- **Gestione della priorità di lavorazione:**  
Gestione in base alla priorità di montaggio; Gestione in base alla disponibilità di produzione.
- **Gestione del Piano Principale di Produzione:**  
Gestione della Produzione a Commessa; Distinte Base e Cicli di produzione.
- **Controllo ed avanzamento di produzione:**  
Consuntivo dei Costi di commessa; Controllo avanzamento della produzione; Controllo dell'avanzamento delle operazioni di produzione; Le operazioni possono essere avanzate per quantitativi parziali.
- **Gestione avanzamento della produzione esterna: Contoterzisti.**  
E' possibile gestire i contoterzisti come centri di produzione.
- **Gestione spedizioni** Gestione del Packing-list e dei piani di Spedizione; Emissione dei Documenti di Spedizione.

Permette di definire i gruppi di profili ed i cicli produttivi correlati.

I pezzi da avviare alla produzione sono importati in **TecnoCAM** grazie all'interfacciamento automatico con **TecnoMETAL Engineering o TecnoIN**.

Le maschere di gestione e consultazione dati consentono la gestione dei dati utilizzando appositi "filtri di ricerca". Ciò significa che l'utente è in grado, in modo molto semplice, di impostare personali criteri di ricerca utilizzando un qualsiasi "campo", da solo o in combinazione con altri. Le selezioni ottenute, filtrate ed organizzate da **TecnoCAM**, sono destinate direttamente al ciclo produttivo oppure inserite come standard di produzione filtrate ed organizzate da **TecnoCAM**, sono destinate direttamente al ciclo produttivo oppure inserite come standard di produzione.

La creazione dei lanci di produzione avviene sia tramite la selezione dei pezzi importati dal sistema CAD, sia dalle commesse, anche parziali, o dagli standard memorizzati.

Tramite i **post-processor**, il file CAM è convertito in codice ISO specifico per il controllo numerico interfacciato. Successivamente a questo trattamento i pezzi sono direttamente inviati al controllo numerico con semplice selezione.

**TecnoCAM** permette di essere interfacciato ai software **TecnoBAR** per l'ottimizzazione del taglio delle barre, **TecnoNEST** per l'ottimizzazione del taglio delle lamiere, con la possibilità di ottenere la lista delle barre o lamiere da tagliare e quindi da prelevare dal magazzino, interfacciandosi direttamente con **TecnoSTOCK** per la gestione del magazzino materia prime.

Il modulo per lo scarico delle quantità dei pezzi prodotti in officina può essere installato sul PC a bordo macchina. E' possibile convertire e visualizzare le stampe di tutti i dati elaborati ed archiviati in **TecnoCAM** oppure esportarli in Excel, Pdf ecc. oltre che stampare gli sketch dei pezzi da costruire per il controllo di qualità.

TecnoCN genera in automatico il "Codice macchina ISO" specifico per ogni tipo di controllo numerico "taglia/fora", partendo dai files CAM generati da TecnoMETAL Engineering o da TecnoIN, gestendo un numero praticamente illimitato di macchine CNC.

**interfaccia**

Tramite il post-processor, il file CAM è convertito in codice ISO (programma macchina) specifico per il controllo numerico interfacciato. Successivamente a questo trattamento i pezzi sono inviati al controllo numerico.

**configurazioni**

TecnoCN permette l'import simultaneo anche di varie commesse, tramite procedure di filtro per la scelta ed il raggruppamento dei pezzi, oltre che la gestione dell'invio dei pezzi da produrre, secondo i criteri di fabbricazione specifici per ogni macchina CNC.

Tramite un'interfaccia grafica di facile utilizzo, il programma permette la configurazione personalizzata dei vari parametri delle macchine, che normalmente sono gestiti solamente dal tecnico installatore.

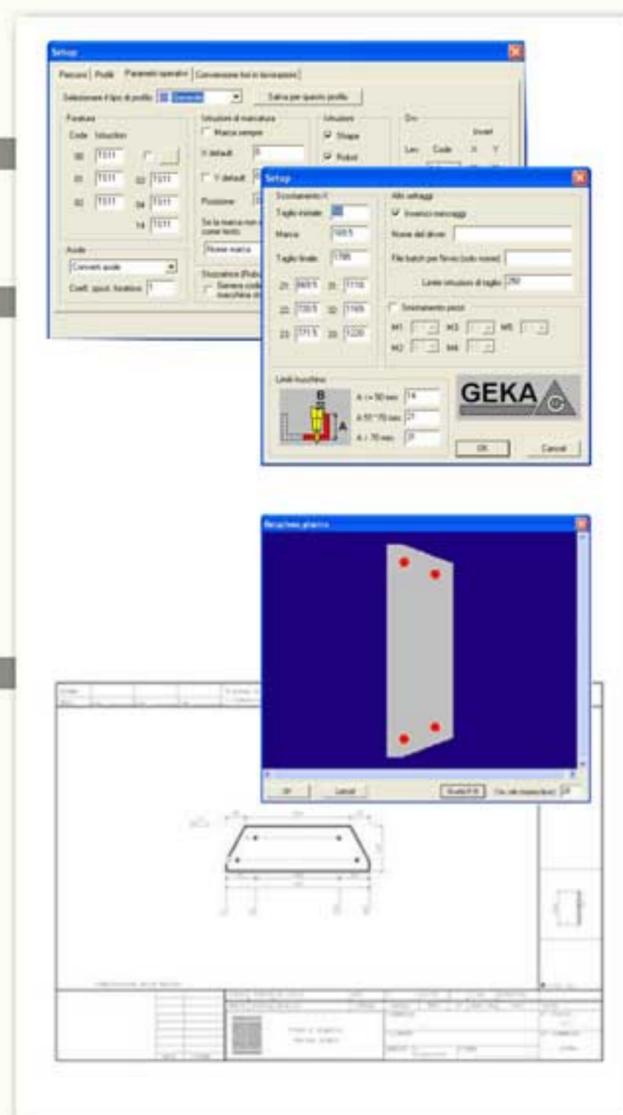
Il programma prevede già e gestisce le configurazioni in accordo con i maggiori costruttori delle macchine CNC (FICEP, PEDDINGHAUS, GEKA, VERNET, DANOBAT, CONTROLLED AUTOMATIONS ecc.).

**gestione pezzi**

Una specifica funzione permette di interfacciare direttamente il programma con TecnoBAR, per generare le barre da inviare direttamente al CNC, dopo essere state ottimizzate nella disposizione dei pezzi.

E' possibile sempre avere una perfetta visualizzazione grafica dei pezzi da produrre e sceglierne l'orientamento e il posizionamento dall'origine del pezzo.

Il programma è in grado di stampare le liste di produzione dei pezzi o barre inviati alle macchine, lasciando una completa e libera personalizzazione da parte dell'utente dei contenuti e della struttura, potendole poi esportare nei più comuni formati DBF, XLS, ASCII.



TecnoIN è un software CAD di particolare concezione, autonomo e studiato per permettere a un operatore che non è necessariamente un disegnatore o progettista, di poter realizzare disegni di officina quotati professionalmente e con cartiglio, e file da inviare ai CNC, per la produzione di pezzi di carpenteria tramite TecnoCN o TecnoCAM.

**gestione pezzi**

I disegni prodotti, e i file CAM compilati, sono completi e dettagliati di tutte le informazioni necessarie e caratteristiche, così come se fossero dei file prodotti da TecnoMETAL Engineering. Sono infatti definite le caratteristiche fisiche del pezzo, le lavorazioni, i trattamenti, il materiale, la marcatura, la commessa, il cliente, ecc..

**sketch d'offic.**

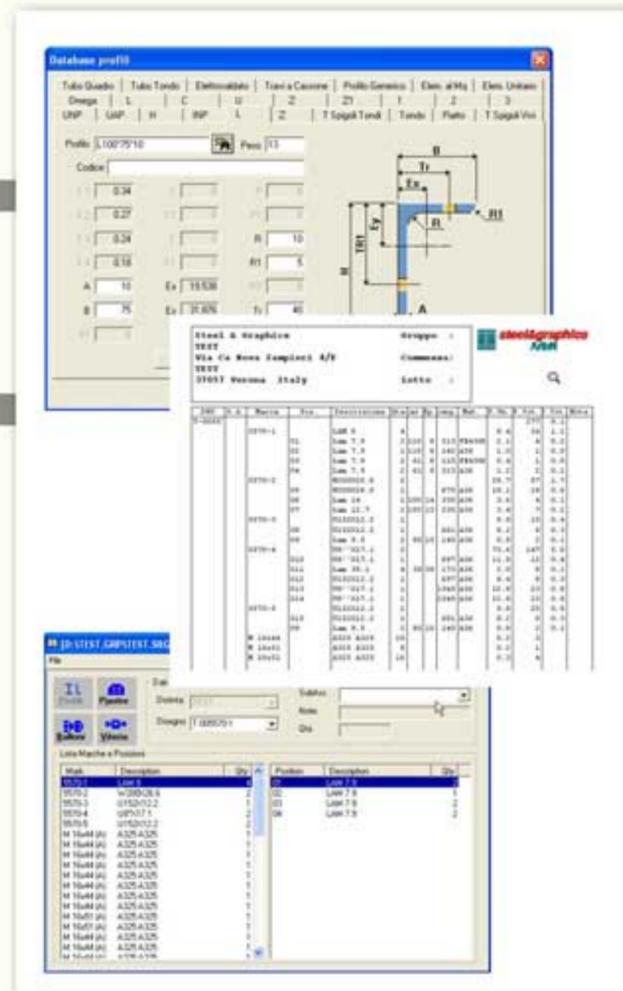
L'utilizzo del software è basato su interfacce di facile utilizzo, che permettono la scelta del profilo o piastra di partenza, l'inserimento di lavorazioni come forature, scantonature, fresature, cianfrinature, tagli, pieghe e definizione dei trattamenti finali e infine la generazione del file da inviare al CNC e del modulino di officina da stampare, già quotato e marcato.

TecnoIN dispone di un ambiente grafico per la completa gestione del progetto, tramite il quale è possibile archiviare ed organizzare la commessa, le liste materiali, gli sketch in modo immediato.

Il programma gestisce i DataBase degli elementi costruttivi come profili, codici per le liste, trattamenti e materiali, lasciando sempre la possibilità di implementare con nuovi elementi i DataBase già forniti con innumerevoli dati

La creazione delle liste materiali può avvenire con il calcolo del peso totale dei pezzi e della superficie bagnata eseguita in automatico.

Le liste sono poi completamente personalizzabili e possono essere esportate nei comuni formati DBF, XLS, ASCII.





TecnoNEST opera con la finalità di ottenere il maggior numero possibile di piastre riducendo al massimo gli sfridi, utilizzando sia lamiere commerciali, che sfridi rimasti da precedenti lavorazioni.

Il programma è in grado di importare disegni in formato DXF oppure generati in automatico da TecnoMETAL Engineering o da TecnoIN, e può operare in diverse modalità: manuale, manuale assistita, automatica (dove è il calcolatore ad elaborare l'ottimizzazione), e mista. È possibile visualizzare in dettaglio il risultato dell'ottimizzazione ed apportare, nel caso si ritenga opportuno, delle modifiche tramite semplici procedure manuali.

La modalità manuale di inserimento invece, consente con semplici procedure (muovi, copia, ruota, inserimento nuovo disegno, ecc...) di effettuare ottimizzazioni manuali o di modificare nesting già calcolati in modo automatico.

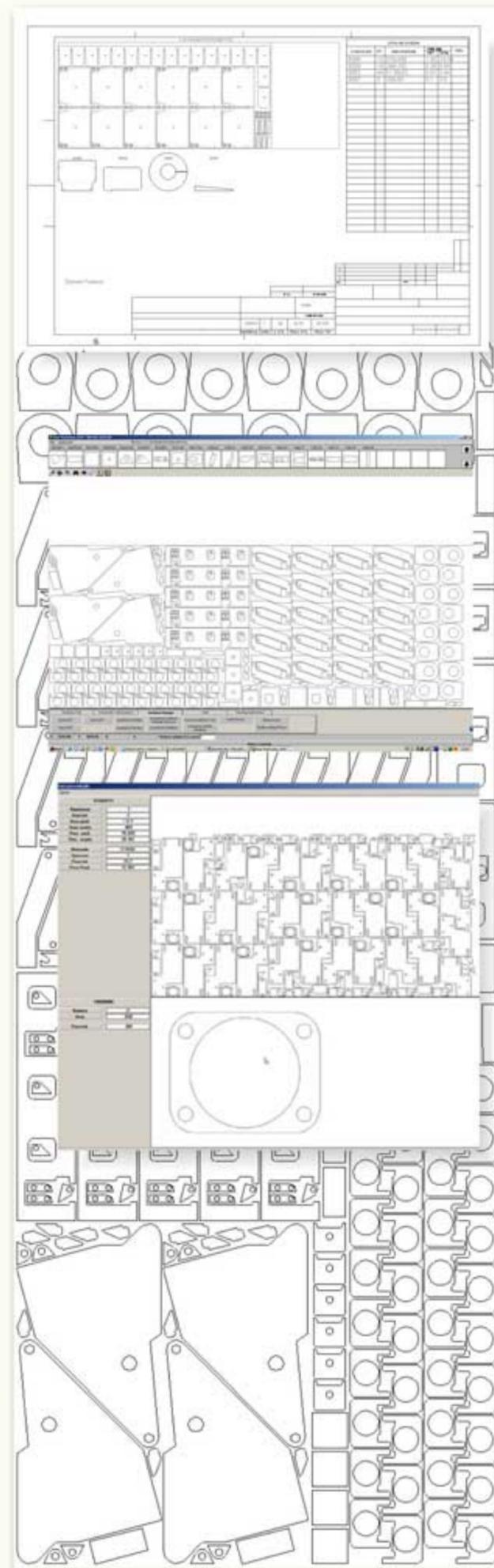
Quando si esegue un nesting in modalità automatica è possibile importare da TecnoMETAL Engineering la quantità dei pezzi ed i parametri di calcolo (rotazione e specchiatura) dell'ottimizzazione.

L'algoritmo matematico di ottimizzazione è in grado di sistemare gli oggetti anche all'interno di altri oggetti più grandi e cavi, in modo da utilizzare anche quel materiale che risulterebbe come sfrido interno.

Per l'ottimizzazione è possibile sfruttare formati irregolari di materiale, definiti come DXF, che possono essere il risultato di precedenti ottimizzazioni o lavorazioni eseguite.

All'interno di TecnoNEST sono presenti un archivio dei formati e un archivio dei materiali per il calcolo dei pesi e delle percentuali relative alla lavorazione (percentuale di prodotto e percentuale di scarto). Il programma permette di elaborare delle schede riassuntive totalmente configurabili, contenenti l'elenco pezzi, percentuali di superficie occupata, materiale, lamiera di origine, ecc. sempre permettendo di scegliere quali dati visualizzare e/o stampare.

Per facilitare l'associazione tra i dati riportati sulle schede riassuntive e il nesting, può essere attivata anche una funzione di marcatura che associa graficamente il nome dell'oggetto all'oggetto stesso.



**requisiti di sistema:**

- Intel Pentium III con processore a 800MHZ
- S.O. Windows 2000, XP o Windows Vista 32 Bit
- RAM 128
- Almeno 300Mb di spazio libero su disco
- Scheda video SVGA 1024x768 , 16.8 milioni di colori
- Microsoft Internet Explorer 6.0
- Unità CD Rom. Mouse

[www.steel-graphics.com](http://www.steel-graphics.com)

**Steel&Graphics s.r.l.**

Realizza e rivende Applicativi e Soluzioni su base AutoCAD® LT e FULL, dedicate al mondo delle costruzioni metalliche, della progettazione architettonica e della topografia. Presente sul mercato CAD a partire dagli anni '80, è tra i primi ad ottenere la certificazione in qualità "Sviluppatore Ufficiale Autodesk®" e grazie ai prodotti della linea "TecnoMETAL" ed ArTeN", Steel&Graphics ha raggiunto grandi risultati con oltre 12.000 utenti su territorio nazionale ed internazionale.