

PROBLEMI DI **UMIDITÀ?**

TLast-100

CICLO DEUMIDIFICANTE PER IL RISANAMENTO DI MURATURE DEGRADATE DA UMIDITÀ E SALI

sistema

TSal e TSal VP > TLast-100 Rinzafo > TLast-100 Intonaco



Le murature della tua casa hanno problemi di umidità?



Gli intonaci si disgregano a causa della presenza di sali?

La soluzione è TLast-100, un ciclo deumidificante studiato per il risanamento di qualsiasi supporto murario, nuovo o vecchio, interessato da umidità di risalita e presenza di sali.

TLast-100 è un ciclo ad alta traspirabilità e capacità di smaltimento d'acqua, caratterizzato da assenza di reattività chimica nei confronti dei solfati.

TLast-100 è realizzabile sia su murature interne che esterne.

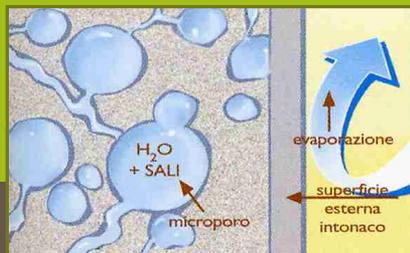


La calce idraulica naturale FENIX
(alla base di TLast-100 Rinzafo e di TLast-100 Intonaco)
garantisce la naturalità e la macroporosità del sistema.

Perchè l'INTONACO TRADIZIONALE si disgrega in presenza di acqua e sali?

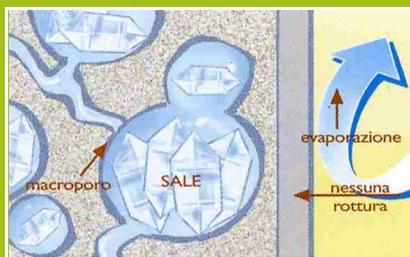
L'acqua, ricca di sostanze saline, sale per capillarità all'interno del muro e dell'intonaco. Per successiva evaporazione avviene il deposito dei sali nei micropori dell'intonaco.

Il sale, cristallizzando all'interno dei micropori, aumenta di volume esercitando una pressione sulle parti interne dei pori che porta alla disgregazione dell'intonaco.



sistema TLast-100

Ecco come TLast-100 Intonaco risolve il problema:

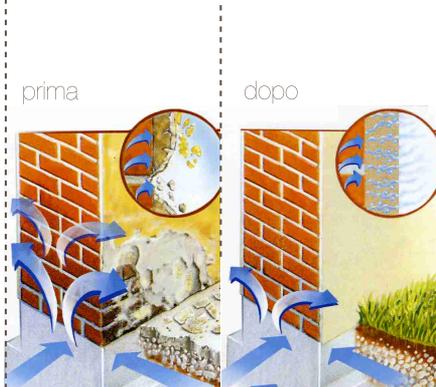


L'intonaco macroporoso favorisce l'evaporazione dell'acqua permettendo la crescita dei cristalli all'interno dei macropori, senza che sorgano delle tensioni disgreganti la microstruttura.

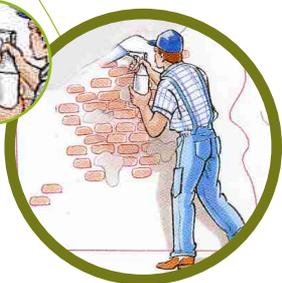


TSal e TSal VP > TLast-100 Rinzaffo > TLast-100 Intonaco

Così il ciclo di risanamento
TLast-100
agisce sulle murature ammalorate.



Ciclo di applicazione del sistema TLast-100



1a

Trattare la superficie con antisale **TSal**, o in alternativa **TSal VP** a seconda delle necessità, tramite applicazione a pennello o spruzzo.



1b



2

Applicare dopo 12 ore un rinforzo a base di **TLast-100 Rinzafo** in modo da creare una superficie di aderenza per l'applicazione del successivo intonaco deumidificante macroporoso.



3

Applicare **TLast-100 Intonaco**, deumidificante macroporoso, in spessore variabile dai 20 mm minimi ai 30-40 mm, a seconda delle esigenze della muratura.



sistema

TLast-100

TSal e TSal VP > TLast-100 Rinzafo > TLast-100 Intonaco

1a



TSal

trattamento liquido antisale a base d'acqua

TSal è un trattamento liquido che agisce sulle concentrazioni saline presenti sulla superficie del paramento murario eliminando la comparsa di efflorescenze senza la formazione di film superficiali non traspiranti.

L'elevata capacità penetrante di **TSal** impedisce la diffusione capillare dei sali attraverso la muratura.

1b



TSal VP

trattamento liquido antisale a base solvente

TSal VP è un prodotto polimerico in solvente organico compatibile con ogni tipo di supporto murario o lapideo, ad elevata capacità di penetrazione e ottima resistenza agli alcali.

TSal VP è adatto al risanamento di murature che presentino un contenuto salino particolarmente elevato.

2



TLast-100 Rinzafo

rinzafo di calce idraulica naturale

TLast-100 Rinzafo viene utilizzato in spessori di 5/6 mm quale ponte di aderenza per la successiva applicazione dell'intonaco deumidificante macroporoso. Può essere applicato a mano oppure con macchina intonacatrice a copertura della parete da regolarizzare.

3



TLast-100 Intonaco

intonaco deumidificante macroporoso di calce idraulica naturale

TLast-100 Intonaco è un intonaco deumidificante macroporoso di calce idraulica naturale. Si caratterizza per elevata traspirabilità e capacità di smaltimento ed evaporazione dell'acqua assorbita dal materiale.

TLast-100 Intonaco si può applicare a mano o a macchina e rifinire mediante finitura minerale Tassullo, previa rasatura con aggrappante/rasante TA01/02.



Dati tecnici

TLAST-100 Rinzafo

TLAST-100 Intonaco

Granulometria (UNI EN 1015-1)	da 0 a 2 mm	da 0 a 3 mm
Acqua d'impasto	ca. 0,25 l/Kg (ca. 7,5 l/sacco)	ca. 0,5 l/Kg (ca. 10 l/sacco)
Massa volumica (UNI EN 1015-10)	1600 Kg/m ³	800 ÷ 1000 Kg/m ³
Resa	ca. 6 Kg/(m ² x cm)	ca. 9 Kg/(m ² x cm)
Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11)	/	Classe CS II (1,5 ÷ 5 N/mm ²)
pH	> 10,5	> 10,5
Assorbimento d'acqua per capillarità in 24 h (UNI EN 1015-18)	/	C ≥ 0,3 Kg / m2
Penetrazione acqua dopo prova di assorbimento per capillarità (UNI EN 1015-18)	/	h ≤ 5 mm
Porosità totale	35%	70%
Resistenza alla diffusione del vapore (μ) (UNI 9233)	10	7 ÷ 8

I dati tecnici sono stati ottenuti da una malta preparata in laboratorio mediante miscelazione con miscelatore conforme alla EN 196-1 per 15 secondi a bassa velocità seguiti da 5 secondi di miscelazione a velocità elevata.



SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
EN ISO 9001 (2000)



SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE
EN ISO 14001 (2004)



ENERGIA PULITA
TASSULLO utilizza energia prodotta da fonti rinnovabili

TLast-100 soddisfa i requisiti WTA

TASSULLO[®]
TECNICHE E MATERIALI PER COSTRUIRE

www.tassullo.com