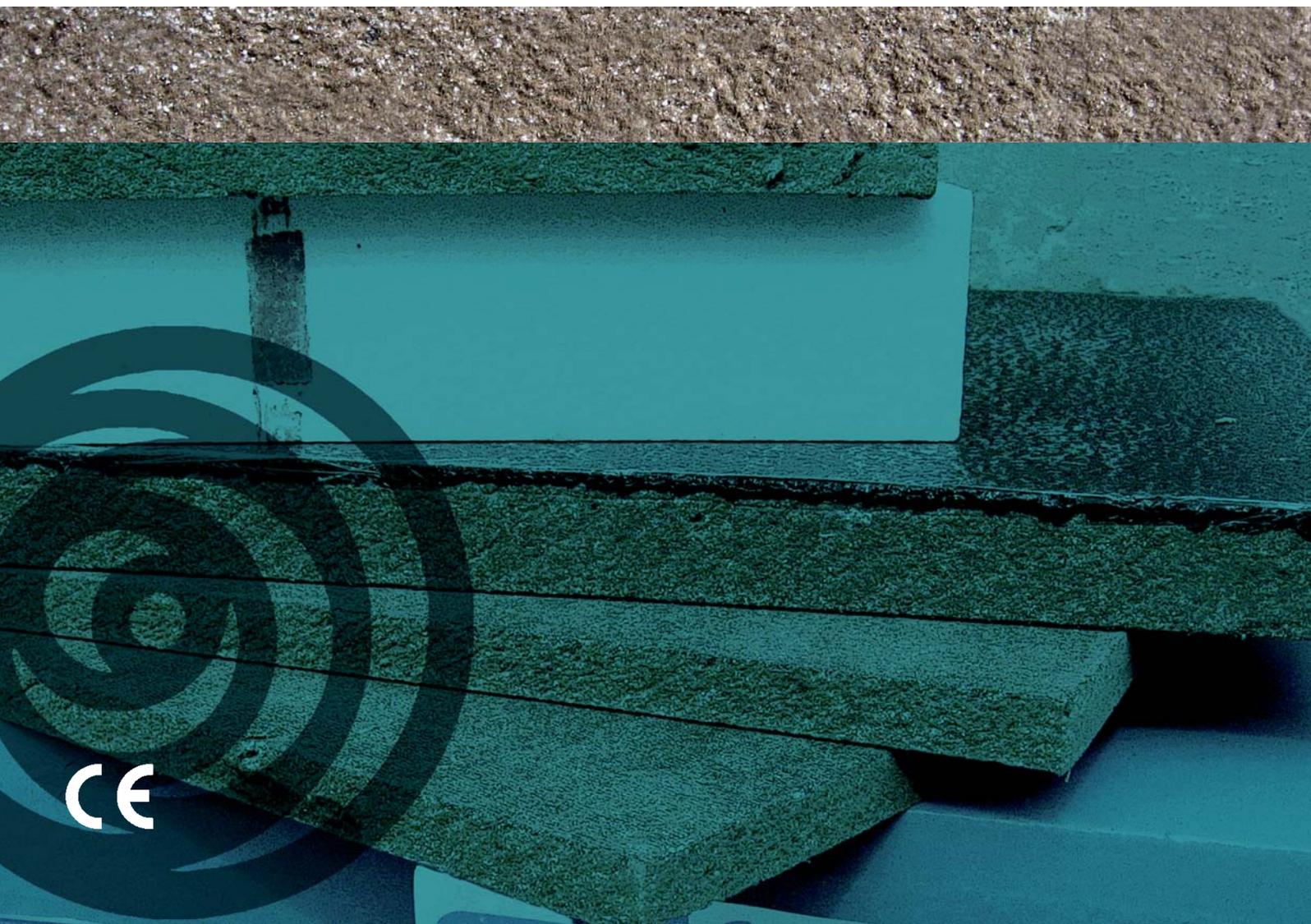


**PERALIT BOARD**<sup>®</sup>  
Pannelli a base perlite espansa

**PERALIT**<sup>®</sup> **POR**  
Pannelli accoppiati battentati



Presente sul mercato dal 1952, **Perlite Italiana** ha maturato nel tempo una profonda conoscenza dei prodotti e del mercato delle coperture isolate e impermeabilizzate.

**1957** - Dà vita in Italia all'industria della trasformazione dei sali di polistirolo realizzando i primi blocchi e le prime lastre a marchio Frigolit®, per più di un ventennio sinonimo di polistirolo.

**1958** - Inizia a distribuire in Italia i pannelli a base di perlite della americana "Grefco" per l'isolamento delle coperture piane impermeabilizzate.

**1982** - Inizia la produzione e commercializzazione con il proprio marchio Peralit board®

**1997** - Ottiene la certificazione di qualità secondo UNI EN ISO 9000

**1999** - Nasce la gamma Peralit® Por (Peralit board® + pannelli in polistirene espanso), una valida combinazione per coperture a forte isolamento.

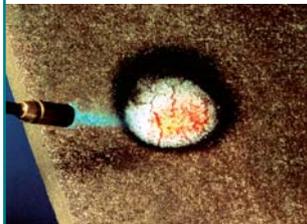
## PERALIT BOARD® pannelli termoisolanti ecocompatibili

- ▶ a base di materiali naturali: perlite espansa idrofuga, fibre di vetro e cellulosiche, leganti asfaltici
- ▶ biologicamente e chimicamente inerti
- ▶ non contengono amianto, CFC né altri componenti nocivi per l'ambiente
- ▶ non sviluppano fumi e gas nocivi in caso di incendio
- ▶ prodotti mediante tecnologie pulite
- ▶ confezionati con PET riciclabile
- ▶ riciclabili o smaltibili in discariche normali
- ▶ compatibili con qualunque membrana di impermeabilizzazione

### SETTORI DI APPLICAZIONE

Peralit board® è applicabile:

- ▶ su coperture continue impermeabilizzate
- ▶ su coperture discontinue e inclinate
- ▶ su tutti i tipi di supporto: conglomerati cementizi, lamie grecate, legno, sottofondi alleggeriti
- ▶ su coperture accessibili e non accessibili
- ▶ su coperture a verde pensile, anche di spessori elevati
- ▶ su coperture a parcheggio transitabili da mezzi pesanti
- ▶ sotto protezioni pesanti in quadrotti di cemento o in ghiaia
- ▶ su altri prodotti isolanti per migliorarne la pedonabilità e il comportamento al fuoco



## LA GAMMA

Ogni caratteristica del pannello Peralit board® è calibrata per il suo specifico utilizzo.

La gamma dei pannelli comprende:

### **Peralit board® V**

È il pannello termoisolante ben noto ed apprezzato da oltre 40 anni dagli impermeabilizzatori, sia per le sue prestazioni nel tempo sia per i vantaggi che presenta in fase di applicazione.

In produzione i pannelli ricevono un particolare trattamento su una faccia (che si presenta più scura) che consolida la superficie e facilita l'incollaggio delle membrane bituminose. È compatibile con qualunque tipo di membrana impermeabile. La sua stabilità dimensionale assicura una perfetta planarità della membrana.

La non infiammabilità del pannello agisce contro il rischio di incendio durante la posa a caldo delle membrane, contribuendo a realizzare coperture resistenti al fuoco.

### **Peralit board® S**

In questa versione il pannello è trattato sulla faccia superiore mediante una spalmatura in bitume ossidato, completata mediante una pellicola termofusibile in polipropilene. In tal modo viene assicurato un perfetto incollaggio a caldo delle membrane bitume-polimero e una efficace protezione del pannello da imbibizioni accidentali in fase di applicazione.

Il trattamento superficiale di pre-bitumatura del pannello:

- ▶ consente la realizzazione di un incollaggio continuo e affidabile della membrana impermeabile
- ▶ semplifica la messa in opera a caldo delle membrane bituminose (incollaggio per fusione del trattamento)
- ▶ migliora la resistenza al distacco e al pelage della membrana, sotto l'azione del vento, per trazione perpendicolare

### **Peralit board® B**

È una versione del pannello dotata di battentatura perimetrale che assicura la continuità della funzione termoisolante in corrispondenza dei giunti.

L'adozione di Peralit board® B consente la realizzazione di elevati spessori termoisolanti in un unico ciclo di posa, riducendo i costi di messa in opera.

Viene inoltre resa più precisa la posa dei pannelli che rimangono vincolati tra loro per sovrapposizione dei bordi.

La particolare conformazione perimetrale "a battente" dei pannelli:

- ▶ facilita una più precisa messa in opera
- ▶ assicura un vincolo reciproco dei pannelli
- ▶ realizza un isolamento termico continuo

### **Peralit board® R - R/S**

È una versione del pannello caratterizzata da resistenza meccanica maggiorata grazie ad una densità più elevata.

Viene utilizzato al di sotto della membrana impermeabile, oltre che per le sue funzioni isolanti, come strato di regolarizzazione, di separazione, di distribuzione dei carichi e di controllo del rischio di incendio durante la posa della membrana.

Nel ripristino di coperture bituminose, i pannelli vengono incollati direttamente sulla vecchia membrana, facilitando l'applicazione della nuova impermeabilizzazione, regolarizzando e rendendo planare il supporto pre-esistente.

Nella versione R/S il pannello è pretrattato su una superficie con bitume ossidato e pellicola termofusibile in polipropilene. Questi trattamenti facilitano l'incollaggio della membrana impermeabile e proteggono il pannello da imbibizioni accidentali.



# CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONALI

Caratteristiche	Unità di misura	Valore	Tipo V/B	Tipo S	Tipo R/RS	Certificazioni Norme di riferimento
-----------------	-----------------	--------	----------	--------	-----------	-------------------------------------

## Caratteristiche identificative

Massa volumica apparente	kg/m <sup>3</sup>		150 ± 15	150 ± 15	200 ± 15	UNI EN 1602
Massa nominale del trattamento superficiale	g/m <sup>2</sup>			350 ± 50	350 ± 50	
Lunghezza - larghezza	mm		1200x600 ± 2	1200x600 ± 2	1200x600 ± 2	UNI EN 822
Spessori monostrato	mm		20-40 ± 0,8	20-40 ± 0,8	R: 13-15 ± 1 RS: 15 ± 1	UNI EN 823
bistrato			40-80 ± 1,6	40-80 ± 1,6		
pluristrato			80-120 ± 2,4	80-120 ± 2,4		

## Caratteristiche meccaniche

Resistenza alla compressione (10% schiacciamento) marchio CE CE(10)	kPa		≥ 200	≥ 200	≥ 300	UNI EN 826
Resistenza alla compressione compressione (10% schiacciamento)	daN/cm <sup>2</sup>	3,2	3,2	3,2	4	Rapporto di prova Istit. Giordano n° 109356 19/7/97
Resistenza a trazione perpendicolare a secco e dopo l'immersione in acqua	kPa	60 monostrato 40 pluristrato	60 monostrato 40 pluristrato	60 monostrato 40 pluristrato	≥ 100	UNI EN 1607
Resistenza al pelage	daN/5cm			≥ 0,9		UEAtc
Punzonamento (su 50 cm <sup>2</sup> ) con 2 mm di deformazione	N		≥ 1400	≥ 1400	≥ 2000	EN 12430
Deformazione a carico 80 kPa e temperatura 60°C	%		≤ 5	≤ 5	≤ 5	UNI EN 1605

## Caratteristiche igrotermiche

Fattore di resistenza alla diffusione del vapore d'acqua (μ): permeabilità al vapore marchio CE MU	-		5	5	5	UNI EN 12086
Assorbimento di acqua in immersione totale marchio CE WS(T)	kg/dm <sup>3</sup>		≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,07	UNI EN 13169
Stabilità dimensionale a 23°C e 90% UR	%		≤ 0,5/1 (l <sub>1</sub> e l <sub>2</sub> ) ≤ 1 (sp.)	≤ 0,5/1 (l <sub>1</sub> e l <sub>2</sub> ) ≤ 1 (sp.)	≤ 0,5/1 (l <sub>1</sub> e l <sub>2</sub> ) ≤ 1 (sp.)	UNI EN 1604
Conduttività termica CE (λ)	W/mK		0,05	0,05	0,06	UNI EN 12667
Reazione al fuoco	Euroclasse		C,s1d0	C,s1d0 faccia non prebitumata F faccia prebitumata	C,s1d0 faccia non prebitumata F faccia prebitumata	UNI EN 13501-1

## Resistenza termica R (m<sup>2</sup>K/W)

Spessori (mm)	13	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120
Peralit Board® V e S			0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40
Peralit Board® R e RS	0,2	0,25										

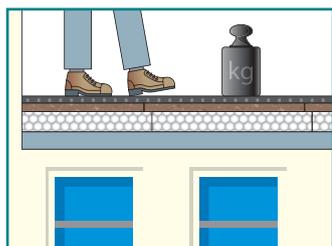
## Trasmittanza termica U (W/m<sup>2</sup>K)

Spessori (mm)	13	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120
Peralit Board® V e S			2,50	2,00	1,67	1,25	1,00	0,83	0,71	0,63	0,50	0,42
Peralit Board® R e RS	5,00	4,00										

# PERALIT BOARD®

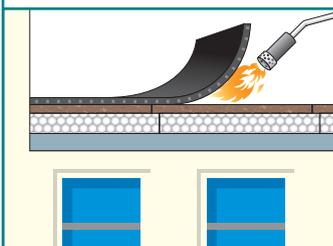
## ... OLTRE L'ISOLAMENTO TERMICO

I dati riportati nella tabella a pagina 4 evidenziano che i pannelli Peralit board® uniscono alle prestazioni di isolamento termico:



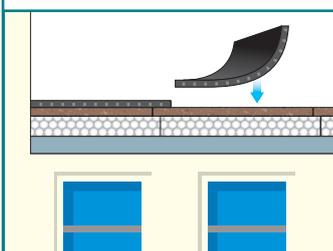
### ELEVATA RESISTENZA MECCANICA

- sopportano senza danni il transito di cantiere
- sostengono senza pericolose deformazioni i carichi di esercizio
- limitano il rischio di lesioni della membrana sotto carichi concentrati



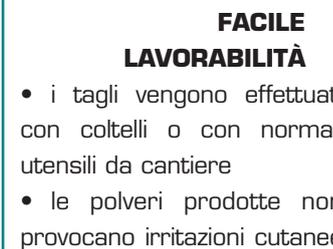
### RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE

- non si danneggiano e non fondono durante la posa a caldo della membrana impermeabile
- non innescano fenomeni d'incendio durante la posa della membrana impermeabile né la propagazione delle fiamme in fase di esercizio



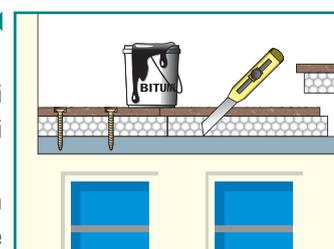
### MASSIMA COMPATIBILITÀ

- realizzano un supporto idoneo per tutte le membrane impermeabili
- consentono qualsiasi metodo di posa della membrana (a caldo, a freddo, mediante dispositivi meccanici)



### FACILE LAVORABILITÀ

- i tagli vengono effettuati con coltelli o con normali utensili da cantiere
- le polveri prodotte non provocano irritazioni cutanee o respiratorie
- possono essere usati cannelli a gas per la posa delle membrane sovrastanti
- possono essere incollati con bitume a caldo, a freddo o con fissaggi meccanici



#### Imballo

Pacchi confezionati con PET riciclabile microperforato, caricati su pallet ed identificati con etichetta.

Spessori (mm)	Pannelli pacco	m <sup>2</sup> pacco	pacchi bancale	m <sup>2</sup> bancale
<b>Peralit board V - S</b>				
20	12	8,64	18	155,52
25	10	7,20	16	115,20
30	8	5,76	18	103,68
35	6	4,32	20	86,40
40	6	4,32	18	77,76
50	5	3,60	16	57,60
60	4	2,88	18	51,84
70	3	2,16	20	43,20
80	3	2,16	18	38,88
100	2	1,44	22	31,68
120	2	1,44	18	25,92
<b>Peralit board R</b>				
13	12	8,64	28	241,92
<b>Peralit board R - RS</b>				
15	12	8,64	24	207,36

## PERALIT® POR Pannelli termoisolanti, pre-accoppiati e battentati

### Peralit® Por V

#### Peralit® Por S pre-bitumato

I pannelli sono disponibili nella versione V per utilizzo con ogni tipo di membrana e S studiata specificamente per impiego con membrane bitume-polimeriche.

Sono costituiti da un pannello Peralit board® di 20 o 30 mm e da una lastra di polistirene espanso sinterizzato a marchio IIP, a ritardata propagazione di fiamma in spessori variabili da 20 a 90 mm.

I pannelli sono accoppiati e battentati sui quattro lati.

### PRESTAZIONI

Il pre-accoppiamento dei pannelli Peralit board® con una lastra di polistirene espanso sinterizzato permette di realizzare un pannello ad un costo contenuto, applicabile in un unico ciclo di posa e di sfruttare al massimo:

- le particolari caratteristiche di resistenza alla compressione, stabilità dimensionale e di comportamento al fuoco del pannello Peralit board®, posato nella posizione di stress meccanico e termico
- l'alto potere di isolamento termico del polistirene espanso, posato a contatto dell'elemento di supporto

#### Il trattamento superficiale di pre-bitumatura:

- consente la realizzazione di un incollaggio continuo e affidabile della membrana impermeabile
- semplifica la messa in opera a caldo delle membrane (incollaggio per fusione del trattamento)
- migliora la resistenza al distacco e al "pelage" della membrana, sotto l'azione del vento

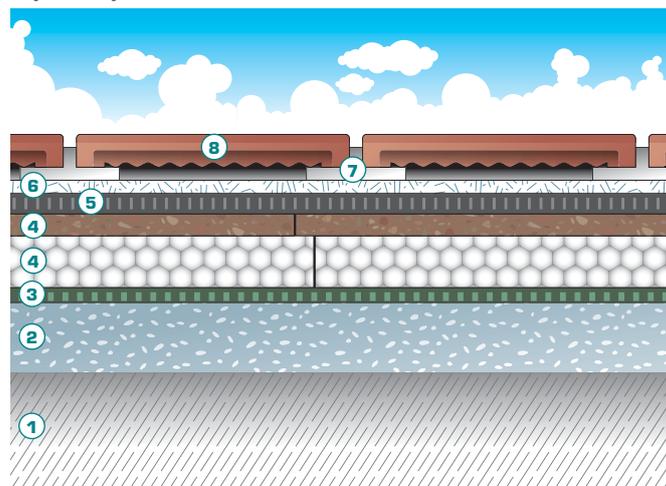
#### La battentatura perimetrale:

- assicura la continuità della funzione termoisolante in corrispondenza dei giunti
- rende più precisa la posa dei pannelli che rimangono vincolati tra di loro per sovrapposizione dei bordi

### Peralit® Por 2+: pannello sandwich

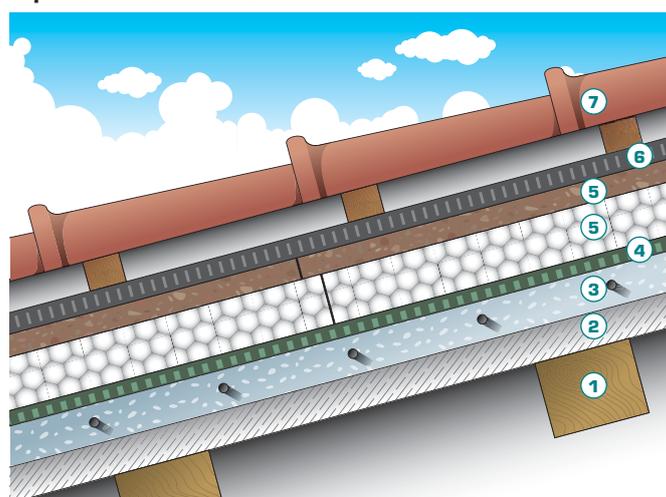
Nel caso di particolari richieste di resistenza al fuoco della copertura e di forte termo-isolamento, possono essere realizzati pannelli "sandwich" costituiti da un pannello in polistirene espanso rivestito da entrambi i lati con Peralit board®.

#### Coperture piane continue



- |                        |                           |
|------------------------|---------------------------|
| 1 Soletta              | 5 Membrana impermeabile   |
| 2 Massetto di pendenza | 6 Tessuto non tessuto     |
| 3 Barriera al vapore   | 7 Distanziatori           |
| 4 Peralit® Por         | 8 Quadrotti prefabbricati |

#### Coperture inclinate discontinue



- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| 1 Travi di legno                           | 5 Peralit® Por                    |
| 2 Pianelle                                 | 6 Membrana impermeabile ardesiata |
| 3 Massetto in c.a. con rete elettrosaldata | 7 Coppi                           |
| 4 Barriera al vapore                       |                                   |

## CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONALI

Caratteristiche	Unità di misura	Valori Peralit Board® V o S	Valori EPS	Norma di riferimento / Certificazioni
Massa volumica	kg/m <sup>3</sup>	150 ± 15	20 ± 6% (EPS 120) 30 ± 6% (EPS 200)	UNI EN 1602
Dimensioni lunghezza larghezza spessori	mm	1200 ± 2 600 ± 2 20 e 30 ± 0,8	1200 ± 2 600 ± 2 20/30/40/50/60/70/80/ 90 ± 1	UNI EN 13169 (Peralit Board®) UNI EN 13163 (EPS)
Resistenza alla compressione (10% di deformazione) Spessore 40 mm Spessore 60 mm Spessore 80 mm	daN/cm <sup>2</sup>		1,55 1,71 1,72	UNI EN 826 Certificato n°1856/2000 del 27-6-2000 Istituto Masini - Rho (Mi)
Stabilità dimensionale	%	≤ 0,2	≤ 0,2	UNI EN 1603
Conduktività termiche CE (λ):	W/mk	0,050	0,034 EPS 120 0,033 EPS 200	UNI EN 12667 UNI EN 12939 UNI EN 12939
Reazione al fuoco:	Euroclasse	C s1d0	E	UNI EN 13501

Resistenza termica R (m <sup>2</sup> K/W)									
Spessori (mm)	40	50	60	70	80	90	100	110	120
PB + EPS	(20+20)	(20+30)	(20+40)	(20+50)	(20+60)	(30+60)	(30+70)	(30+80)	(30+90)
Peralit Por 120 (EPS 120)	0,99	1,28	1,58	1,87	2,16	2,36	2,66	2,95	3,25
Peralit Por 200 (EPS 200)	1,01	1,31	1,61	1,92	2,22	2,42	2,72	3,02	3,33
Trasmittenza termica U (W/m <sup>2</sup> /K)									
Spessori (mm)	40	50	60	70	80	90	100	110	120
PB + EPS	(20+20)	(20+30)	(20+40)	(20+50)	(20+60)	(30+60)	(30+70)	(30+80)	(30+90)
Peralit Por 120 (EPS 120)	1,01	0,78	0,63	0,54	0,46	0,42	0,38	0,34	0,31
Peralit Por 200 (EPS 200)	0,99	0,76	0,62	0,52	0,45	0,41	0,37	0,33	0,30

Imballo		
Pannelli su bancali fasciati (dimensioni bancale 125x125x230 cm*). Per speciali trasporti sono possibili altri tipi di confezionamento.		
Spessori standard (mm)	Pannelli/bancale	m <sup>2</sup> /bancale
40	104	74,88
50	84	60,48
60	70	50,40
70	60	43,20
80	52	37,44
100	42	30,24
120	34	24,48



\* su richiesta è possibile produrre confezionamento con bancali a mezza altezza.

## CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

### Peralit Board® V e Peralit® Por V

- Stoccare i pannelli in ambiente protetto dalla pioggia.
- Lasciare essiccare naturalmente i pannelli prima della messa in opera, nel caso di imbibizione accidentale.
- Controllare la regolarità e la planarità del supporto e raccordare con malta (o altro) gli eventuali dislivelli.
- Stendere con continuità la massa di bitume fuso o il collante a freddo, procedendo immediatamente alla posa dei pannelli, nel caso di incollaggio al supporto. In alternativa la posa può essere eseguita mediante fissaggi meccanici.
- In zone particolarmente ventose può essere necessario integrare l'incollaggio della membrana con fissaggio meccanico.
- In presenza di protezioni pesanti si può procedere mediante posa non vincolata.
- La posa dei pannelli deve avvenire a quinconce, con sovrapposizione dei giunti a battente.
- I pannelli, disposti con la faccia trattata verso l'alto, debbono essere accostati perfettamente.
- I pannelli Peralit® Por devono essere disposti con il Peralit board® a vista e perfettamente incastrati
- Evitare la posa di ritagli di dimensioni limitate.
- Procedere giornalmente al completamento delle zone trattate mediante la posa delle impermeabilizzazioni (con sigillatura perimetrale), al fine di proteggere i lavori eseguiti da infiltrazioni di acqua piovana.
- Nel caso in cui i pannelli Peralit board® siano posizionati al di sopra di uno strato isolante in pannelli di altra natura, la posa andrà eseguita a giunti incrociati e sfalsati rispetto a quelli sottostanti e dovrà essere adottato un idoneo sistema di vincolo.  
In assenza di strato pesante di zavorramento il fissaggio al supporto strutturale verrà eseguito mediante dispositivi meccanici.
- Nel caso di supporti in lamiera grecata lo spessore sarà dimensionato in rapporto alla dimensione dei vuoti di greca e dovrà essere di massima  $\geq$  al 50% della loro larghezza.
- Su lamiera grecata e in zone particolarmente ventose è necessario integrare l'incollaggio della membrana (con sigillatura perimetrale) con fissaggio meccanico.
- Nel caso di superfici curve, devono essere utilizzate strisce tagliate di larghezza  $\leq 0,1 \sqrt{R}$ , dove R è il raggio di curvatura espresso in metri.

### Peralit Board® S, RS e Peralit® Por S

#### Consigli integrativi

- Con l'utilizzo di Peralit board® S e di membrane bitume/polimero posare in aderenza totale con sfiammatura: il trattamento superficiale di bitumatura si miscela con la massa della membrana impermeabile.
- Non aggiungere bitume a quello già presente sul pannello.

#### Raccordi

Sono disponibili elementi preformati triangolari e trapezoidali per raccordi di bordo in coperture piane.



## Peralit Board® R

### Re-roofing:

Applicabile direttamente, senza necessità di demolizione, su:

- vecchie coperture in bitume-polimero
- vecchie coperture in PVC
- vecchie coperture poco resistenti alla compressione

L'impiego dei pannelli della serie R evita la necessità di asportare la membrana preesistente, poiché i pannelli:

- si possono posare direttamente sulla vecchia membrana senza necessità di rimozioni o trattamenti preliminari
- regolarizzano e rendono planari supporti irregolari, per una corretta posa della membrana impermeabile
- migliorano la pedonabilità della copertura
- evitano eventuali fenomeni di incompatibilità chimica tra le membrane già in opera e le nuove impermeabilizzazioni
- se sovrapposti a lastre di polistirene espanso o ad altri isolanti sintetici consentono di operare con membrane incollate a caldo
- se sovrapposti a strati isolanti deformabili ripartiscono i carichi e migliorano la resistenza meccanica
- se applicati su fondi moderatamente irregolari regolarizzano e ammortizzano le tensioni trasmesse dal supporto alla membrana o alla barriera al vapore
- se sovrapposti a lamiera grecata costituiscono un supporto planare per la posa della barriera al vapore e uno strato di continuità meccanica nel caso di utilizzo di altri isolanti comprimibili

### Re-roofing di coperture bituminose

- Eliminare vistose irregolarità della vecchia membrana, ad esempio mediante sfiammatura
- Procedere all'incollaggio dei pannelli alla membrana preesistente mediante sufficiente spalmatura bituminosa
- Posare la nuova impermeabilizzazione

### Re-roofing di coperture in PVC

- Eliminare anomalie (zone in trazione), dovute a tensioni da ritiro della membrana esistente
- Posare i pannelli Peralit board® R e fissarli meccanicamente al supporto rigido
- Posare la nuova impermeabilizzazione

### Posa sui supporti cementizi di nuove coperture

- Raccordare eventuali dislivelli o irregolarità del fondo di supporto
- Procedere mediante sufficiente spalmatura bituminosa all'incollaggio dei pannelli al supporto
- Posare la barriera al vapore o l'impermeabilizzazione

### Posa su lamiera grecata

- Procedere alla spalmatura bituminosa delle superfici di appoggio
- Incollare immediatamente i pannelli, facendo in modo di non far coincidere i giunti di accostamento con i vuoti di greca. Per questa applicazione utilizzare lo spessore 20 mm
- Posare la barriera al vapore e proseguire nella formazione del pacchetto termo-impermeabilizzante

### Posa su pannelli isolanti in polistirene, in lana di vetro o lana di roccia

- Procedere alla posa dei pannelli (a caldo o mediante fissaggi meccanici) con giunti incrociati e sfalsati rispetto a quelli dei pannelli sottostanti
- Posare l'impermeabilizzazione



## VOCI DI CAPITOLATO



### PER OGNI TIPO DI IMPERMEABILIZZAZIONE E COPERTURA

Lo strato termoisolante sarà realizzato con pannelli **Peralit board® V** a base di perlite espansa idrofuga, fibre di vetro, cellulosiche e leganti asfaltici, di densità 150 kg/m<sup>3</sup>, con resistenza alla compressione di 3 daN/cm<sup>2</sup> e reazione al fuoco C,s1dO.

Lo spessore utilizzato sarà pari a ..... mm, con resistenza termica utile di ... m<sup>2</sup>k/W (vedere tabella). La posa in opera sarà eseguita mediante ... (...*incollaggio con bitume fuso o collanti bituminosi, o fissaggi meccanici o in indipendenza in relazione alla specifica soluzione tecnica, allo stato del supporto e alla situazione climatica e di esercizio*).



### PER MEMBRANE BITUMINOSE

Lo strato termoisolante sarà realizzato con pannelli **Peralit board® S** a base di perlite espansa idrofuga, fibre di vetro, cellulosiche e leganti asfaltici, di densità 150 kg/m<sup>3</sup>, con resistenza alla compressione di 3 daN/cm<sup>2</sup> e reazione al fuoco C,s1dO/F, pretrattati su una superficie con bitume e pellicola di polipropilene, atte a facilitare e a ricevere direttamente la posa della membrana impermeabile.

Lo spessore utilizzato sarà pari a ..... mm, con resistenza termica utile di ... m<sup>2</sup>k/W (vedere tabella). La posa in opera sarà eseguita mediante ... (...*incollaggio con bitume fuso o collanti bituminosi, o fissaggi meccanici o in indipendenza, in relazione alla specifica soluzione tecnica, allo stato del supporto e alla situazione climatica e di esercizio*).



### PER IL RE-ROOFING

Il supporto dell'impermeabilizzazione sarà realizzato con pannelli **Peralit board® R** a base di perlite espansa idrofuga, fibre di vetro, cellulosiche e leganti asfaltici, di densità 200 kg/m<sup>3</sup>, con resistenza alla compressione di 4 daN/cm<sup>2</sup> e reazione al fuoco di C,s1dO.

Lo spessore utilizzato sarà pari a ..... mm.

In caso di impiego di membrane bitume-polimero, saranno preferibilmente impiegati pannelli pretrattati su una superficie con bitume e pellicola di polipropilene R/S. La posa in opera sarà eseguita mediante ... (...*incollaggio con bitume fuso o collanti bituminosi o fissaggi meccanici o in indipendenza, in relazione alla specifica soluzione tecnica, allo stato del supporto e alla situazione climatica e di esercizio*).



### PER FORTI ISOLAMENTI

Lo strato termoisolante sarà realizzato con preaccoppiato **Peralit® Por V** costituito da un pannello di perlite espansa idrofuga, fibre di vetro, cellulosiche e leganti asfaltici - spessore 20 mm (...o 30 mm) - densità 150 kg/m<sup>3</sup>, e da una lastra di polistirene espanso sinterizzato a ritardata propagazione di fiamma, a norma UNI 7819 iiP - EPS 120 (...oppure EPS 200) di spessore ..... mm (variabile).

Lo spessore totale utilizzato sarà pari a ... mm con resistenza termica utile di ... m<sup>2</sup>k/W (vedere tabella). I pannelli dovranno presentare i bordi perimetrali a battente per evitare la creazione di ponti termici. La posa in opera sarà eseguita mediante ... (*collanti bituminosi a freddo o fissaggi meccanici o in indipendenza, in relazione alla specifica soluzione tecnica, allo stato del supporto e alla situazione di esercizio*).



### PER FORTI ISOLAMENTI CON MEMBRANE BITUMINOSE

Lo strato termoisolante sarà realizzato con preaccoppiato **Peralit® Por S** costituito da un pannello di perlite espansa idrofuga, fibre di vetro, cellulosiche e leganti asfaltici - spessore 20 mm (...o 30 mm) - densità 150 kg/m<sup>3</sup>, pretrattato su una superficie con bitume e pellicola di polipropilene e da una lastra di polistirene espanso sinterizzato a ritardata propagazione di fiamma, a norma UNI 7819 iiP - EPS 120 (...oppure EPS 200) di spessore ..... mm (variabile). Lo spessore totale utilizzato sarà pari a ... mm con resistenza termica utile di ... m<sup>2</sup>k/W (vedere tabella).

I pannelli dovranno presentare i bordi perimetrali a battente per evitare la creazione di ponti termici. La posa in opera sarà eseguita mediante ... (*collanti bituminosi a freddo o fissaggi meccanici o in indipendenza, in relazione alla specifica soluzione tecnica, allo stato del supporto e alla situazione di esercizio*).

## GARANZIE

Peralit Board® è distribuito in Italia da Perlite Italiana, società specializzata nel settore dell'isolamento termico, certificata secondo UNI EN ISO 9001:2000.



Prodotto dalla Thermal Ceramics de France con sistema qualità secondo EN ISO 9001:2000, è sottoposto in fase di produzione a controlli orari e/o giornalieri per quanto attiene alle caratteristiche geometriche, meccaniche e identificative.

È certificato da FACTORY MUTUAL RESEARCH, l'organismo americano che fa capo alle maggiori compagnie di assicurazione.



È conforme alla Direttiva 89/106/CEE, recepita con il D.P.R. 246/1993 e ha ottenuto il Certificato di Conformità (ACERMI n° 1163-CPD-0031) per la marcatura CE dei prodotti da costruzione secondo la norma UNI EN 13169:2003.



Il Servizio Assistenza Tecnica è a disposizione dei Progettisti e Operatori del settore per consigli e consulenze su specifici problemi.

Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto.

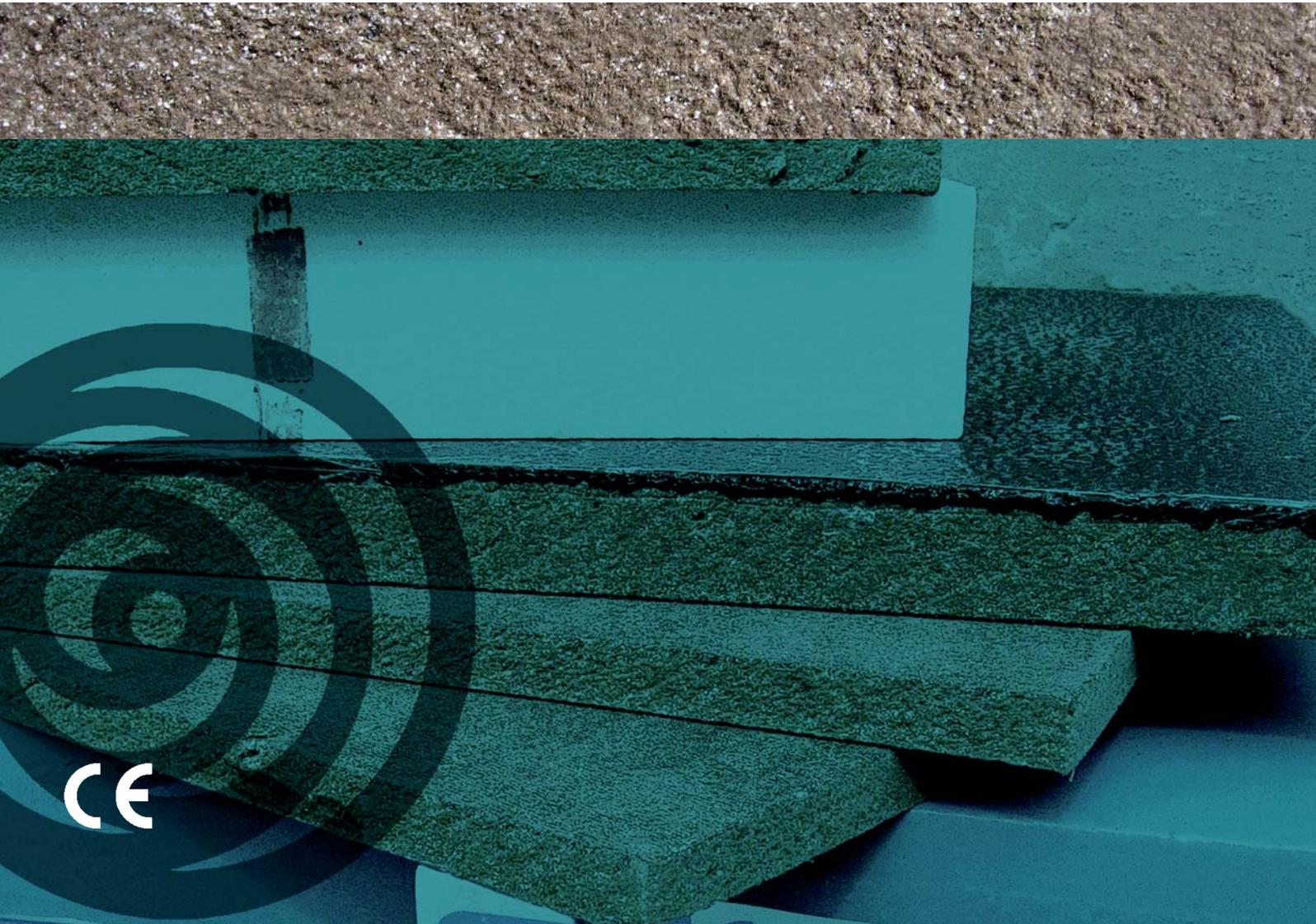
I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e pertanto soggetti a periodica revisione.

Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è quindi interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.





**Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Italia**  
**tel. +39 02 4407041 - fax. +39 02 4401861**  
**www.perlite.it info.com@perlite.it**



**CE**