

La filosofia del Modulo Maxi

“ **ATAG MODULO MAXI** è la risposta di ATAG Italia alla richiesta del mercato di disporre di generatori termici modulari con potenze termiche sempre più elevate e con ingombri ridotti e costi contenuti ”



Il prodotto è realizzato inizialmente in versione sfusa per installazione in centrale termica ma sarà successivamente disponibile anche in versione assemblato per installazione all'esterno con marcatura CE.

Il MODULO MAXI presenta tutte le peculiarità che hanno fatto del MODULO ATAG il precursore ed il più noto dei generatori termici modulari ad altissima efficienza.

GAMMA PRODUTTIVA

Il MODULO MAXI è prodotto nella seguente gamma:

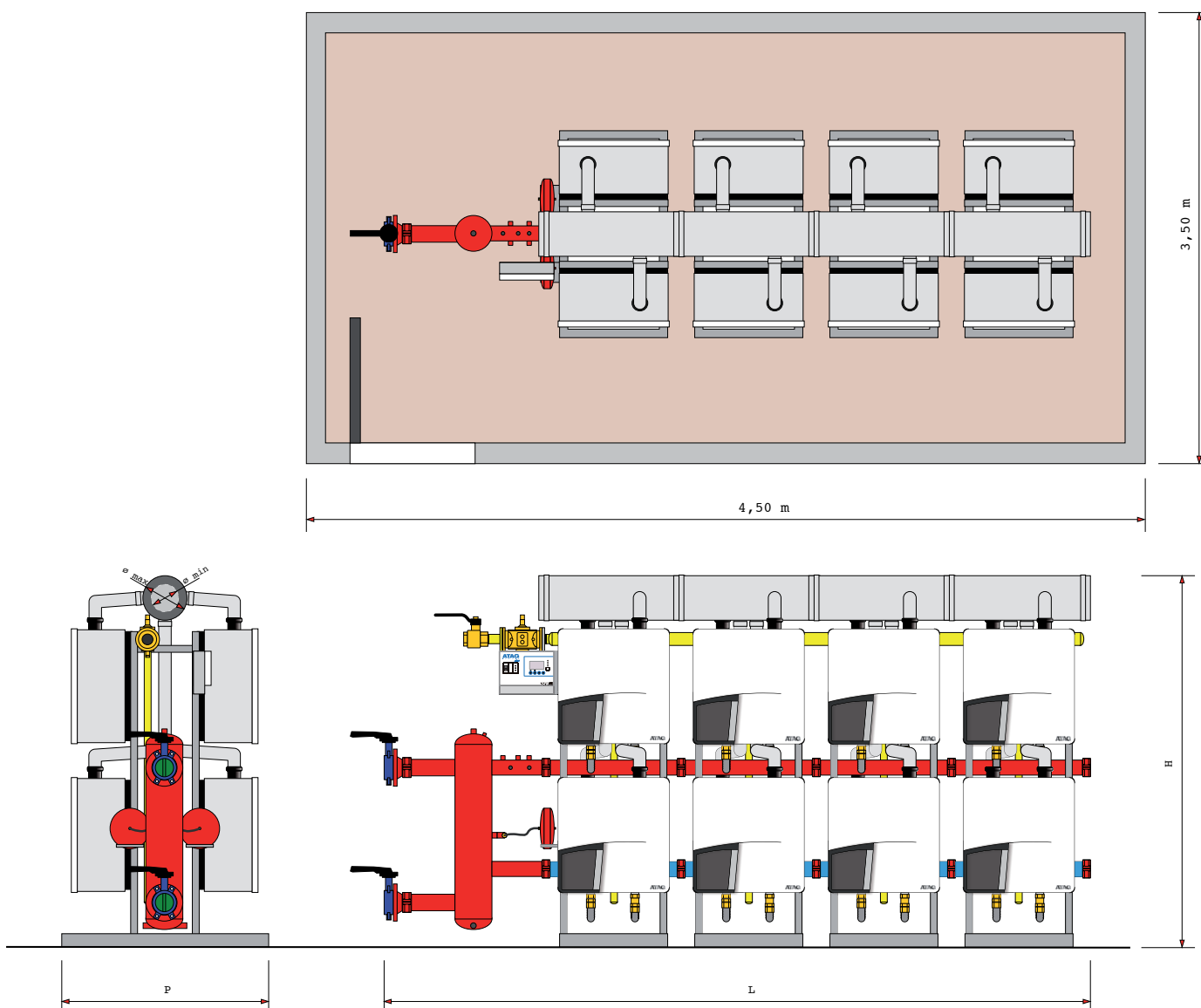
- sfuso per interno o assemblato per esterno con marcatura CE
- riscaldamento o riscaldamento e sanitario con priorità esterna
- portata termica (PCS) da 51 a 960 kW

Esistono inoltre svariate possibilità di versioni speciali:

- scambiatore per riscaldamento
- termoregolazione per circuiti secondari
- alimentazione a GPL
- uscite riscaldamento a destra
- vani a disposizione per completamenti impiantistici (versione assemblato per esterno)

Struttura e Dimensioni

ATAG MODULO MAXI SFUSO è un generatore modulare componibile per interno. La presenza di una struttura autoportante bilanciata ne fanno una valida soluzione per l'installazione al centro del locale centrale termica che disponga di spazi limitati.



Il generatore modulare ATAG MODULO MAXI SFUSO è formato dalla composizione in cascata di moduli termici a condensazione ATAG Q, completo di circuito idraulico primario, dispositivi di sicurezza e controllo.

Il generatore modulare è dotato del nuovo quadro di gestione SUPERVISOR MK2 PLUS tramite il quale potrà operare in regolazione climatica per soddisfare i fabbisogni di riscaldamento ambienti ed in priorità ad alta temperatura per la preparazione dell'acqua calda sanitaria.

La programmazione del nuovo quadro SUPERVISOR MK2 PLUS e la disponibilità per comandare direttamente una valvola di termoregolazione esterna, consentono un funzionamento ottimale del MODULO MAXI SFUSO anche nei sistemi per riscaldamento a doppia temperatura e nei sistemi misti per riscaldamento e preparazione acqua calda sanitaria.

Struttura e Dimensioni

Tutti gli apparecchi sono dotati di marcatura nella classe di massima efficienza energetica (****) conformemente alla direttiva 92/42 CEE. L'emissione di sostanze inquinanti (CO e NOx) si mantiene ampiamente al di sotto dei valori più restrittivi stabiliti dalle normative europee (classe 5 NOx secondo EN483).

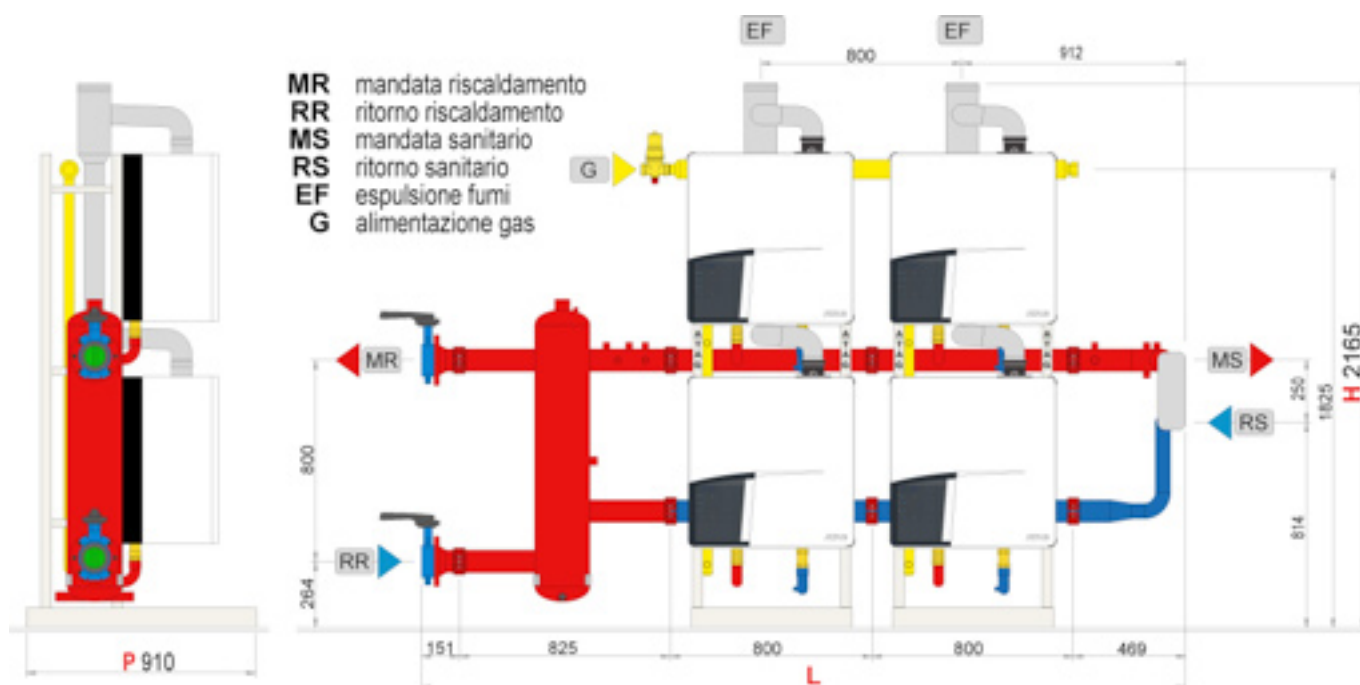
MODELLO	NUMERO Q60S	NUMERO Q51S	PORTATA TERMICA		POTENZA TERMICA NOMINALE (1)				POTENZA ELETTRICA INSTALLATA
			P.C.S	P.C.I.	80-60°C		50-30°C		
					minima - massima		minima - massima		
			[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[W]
MAXI S 240/51 R		1	51	45,9	8,8	44,7	9,8	48,7	150
MAXI S 240/60 R	1		60	54,0	8,8	52,5	9,8	57,3	168
MAXI S 240/102 R		2	102	91,8	8,8	89,4	9,8	97,4	300
MAXI S 240/120 R	2		120	108,0	8,8	105,0	9,8	114,6	336
MAXI S 240/153 R		3	153	137,7	8,8	134,1	9,8	146,1	450
MAXI S 240/180 R	3		180	162,0	8,8	157,5	9,8	171,9	504
MAXI S 240/204 R		4	204	183,6	8,8	178,8	9,8	194,8	600
MAXI S 240 R	4		240	216,0	8,8	210,0	9,8	229,2	672
MAXI S 480/255 R		5	255	229,5	8,8	223,5	9,8	243,5	750
MAXI S 480/300 R	5		300	270,0	8,8	262,5	9,8	286,5	840
MAXI S 480/306 R		6	306	275,4	8,8	268,2	9,8	292,2	900
MAXI S 480/360 R	6		360	324,0	8,8	315,0	9,8	343,8	1.008
MAXI S 480/420 R	7		420	378,0	8,8	367,5	9,8	401,1	1.176
MAXI S 480 R	8		480	432,0	8,8	420,0	9,8	458,4	1.344
MAXI S 720/540 R	9		540	486,0	8,8	472,5	9,8	515,7	1.512
MAXI S 720/600 R	10		600	540,0	8,8	525,0	9,8	573,0	1.680
MAXI S 720/660 R	11		660	594,0	8,8	577,5	9,8	630,3	1.848
MAXI S 720 R	12		720	648,0	8,8	630,0	9,8	687,6	2.016
MAXI S 960/780 R	13		780	702,0	8,8	682,5	9,8	744,9	2.184
MAXI S 960/840 R	14		840	756,0	8,8	735,0	9,8	802,2	2.352
MAXI S 960/900 R	15		900	810,0	8,8	787,5	9,8	859,5	2.520
MAXI S 960 R	16		960	864,0	8,8	840,0	9,8	916,8	2.688

(1) potenza minima con alimentazione a metano

Struttura e Dimensioni

L'apparecchio è costruito in modo che le operazioni di controllo e di manutenzione avvengano unicamente dai due lati contenenti i moduli termici che devono essere opportunamente distanziati dalle pareti (1 m circa). Sul lato sinistro che normalmente contiene le connessioni riscaldamento, gas, scarico condensa ed elettriche, deve essere lasciato uno spazio adeguato per consentire l'installazione del gruppo valvole d'intercettazione a corredo e per la realizzazione delle connessioni con l'impianto.

Superiormente all'apparecchio deve essere lasciato uno spazio libero adeguato per consentire l'applicazione dei sistemi di evacuazione dei prodotti della combustione.



MODELLO	DIMENSIONI APPARECCHIO STANDARD			COLLEGAMENTI			EQUILIBRATORE IDRAULICO
	LARGHEZZA L [mm]	PROFONDITA' P [mm]	ALTEZZA (1) H [mm]	 MR-RR [DN]	 ESPULSIONE FUMI EF [DN]	 GAS G [DN]	
MAXI S SERIE 240 R		1.500	2.____	80	200	1+1/2"	219
MAXI S SERIE 480 R		1.500	2.____	100	250	2+1/2"	323
MAXI S SERIE 720 R		1.500	2.____	100	300	3"	323
MAXI S SERIE 960 R		1.500	2.____	125	350	3"	356

(1) Comprensiva del collettore fumi orizzontale

Composizione Sistema

Il MODULO MAXI SFUSO standard è fornito con equilibratore idraulico verticale che assicura sempre la libera circolazione idrica al generatore modulare. Installazioni diverse devono essere espressamente autorizzate da ATAG Italia.

Nei moduli che operano solo per riscaldamento ambienti, può essere fornito da ATAG lo scambiatore di calore in sostituzione dell'equilibratore idraulico.

CIRCUITI RISCALDAMENTO A SINGOLA TEMPERATURA

Nei moduli che operano solo per riscaldamento ambienti con uno o più circuiti a singola temperatura, questi sono derivati direttamente dall'equilibratore o dallo scambiatore mentre la termoregolazione e gli orari di funzionamento dell'impianto sono assicurati direttamente dal quadro elettrico supervisor che può gestire due tabelle orarie relative ai circuiti con diversi profili orari di funzionamento

CIRCUITI RISCALDAMENTO A DOPPIA TEMPERATURA

Nei moduli che operano solo per riscaldamento ambienti con più circuiti che necessitano di diverse temperature di funzionamento (p.es. radiatori ad alta temperatura ed impianto radiante a pavimento a bassa temperatura), questi sono derivati direttamente dall'equilibratore o dallo scambiatore mentre la termoregolazione e gli orari di funzionamento dei circuiti sono assicurati direttamente dal quadro elettrico Supervisor che può gestire due curve climatiche indipendenti (una direttamente tramite la regolazione del modulo ed una indirettamente tramite una valvola servocomandata esterna) e due tabelle orarie relative ai circuiti con diversi profili orari di funzionamento

CIRCUITI RISCALDAMENTO A DOPPIA TEMPERATURA E SANITARIO

Nei moduli che operano in sistemi combinati per riscaldamento ambienti e preparazione acqua calda sanitaria, tramite il quadro supervisor è possibile gestire direttamente la priorità sanitario e eventualmente mantenere la temperatura di mandata dei circuiti termoregolati.

EVACUAZIONE FUMI E PRELIEVO ARIA COMBURENTE

Ciascun modulo termico Q51S e Q60S è dotato di due condotti separati diametro 80 mm per il prelievo dell'aria comburente e per lo scarico dei gas combusti. L'aria comburente è prelevata da ogni modulo termico direttamente dal locale di installazione pertanto l'apparecchio è classificato come B23.

Ogni MODULO MAXI è dotato di serie di un unico collettore orizzontale per lo scarico dei fumi a pressione positiva, avente diametro commisurato alla taglia e con uscita sul lato dell'equilibratore idraulico (versione standard) o sul lato opposto (versione speciale).

Sicurezze e Controlli

Il modulo Maxi è dotato dei dispositivi di sicurezza e controllo contemplati nelle prescrizioni ISPESL (DM 1° dicembre 1975 e successivi aggiornamenti e Certificazione A00-09/0000884/06 del 13 marzo 2006).

- valvole di sicurezza con scarico collegato allo scarico condensa del generatore modulare
- valvola d'intercettazione combustibile (VIC) con elemento sensibile a immersione
- pressostato di blocco di massima pressione con riarmo manuale
- pressostato di blocco di minima pressione con riarmo manuale
- bitermostato di regolazione e di blocco con riarmo manuale
- termometro scala 0-120°C, manometro scala 0-6 bar e pozzetto prova temperatura.

INTERCETTAZIONE SINGOLI MODULI TERMICI

I moduli termici Q51S e Q60S che equipaggiano il MODULO MAXI sono intercettati singolarmente per favorirne il sezionamento in caso di guasti o di interventi di manutenzione. Sulla mandata è installata una valvola di intercettazione, sul ritorno è installata una valvola a tre vie con la terza via in collegamento con l'atmosfera (rete scarico condensa) come richiesto dalle norme di sicurezza.

Ogni MODULO MAXI è dotato di serie di un unico collettore orizzontale per lo scarico dei fumi a pressione positiva, avente diametro commisurato alla taglia e con uscita sul lato dell'equilibratore idraulico (versione standard) o sul lato opposto (versione speciale).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Ogni MODULO MAXI è dotato di serie con quadro elettrico a microprocessore SUPERVISOR MK2 PLUS I collegamenti tra il quadro e i moduli termici e con gli elementi esterni (sensori, pompe, valvole, ecc.) sono realizzati dall'installatore seguendo scrupolosamente gli schemi forniti a corredo.

REGOLAZIONE

Le funzioni di regolazione assicurate dal quadro elettrico supervisor MK2 plus sono diversificate in base alla conformazione dei circuiti derivati ed ai servizi forniti.

In particolare, in base alla inizializzazione del quadro è possibile realizzare le seguenti regolazioni:

-
-
-

TELEGESTIONE STS

I moduli ATAG MAXI possono essere telegestiti tramite la "TELEGESTIONE STS". Con la telegestione, l'apparecchio è controllabile anche a distanza tramite Internet e Server Remoto.