

Kit vaso d'espansione supplementare

Nella versione da incasso è stata prevista la possibilità di aggiungere un vaso di espansione supplementare da 8 litri che, sommato a quello di serie (anch'esso da 8 litri), permette di installare i gruppi termici Bimetal Condens Inka e Inka B.T. anche in impianti con contenuti d'acqua importanti.

Inka B.T.: una centrale termica completa in 24 cm di spessore

Bimetal Condens Inka B.T. è oggi l'unica caldaia a condensazione da incasso in grado di gestire direttamente 2 zone distinte di riscaldamento a temperature differenziate.

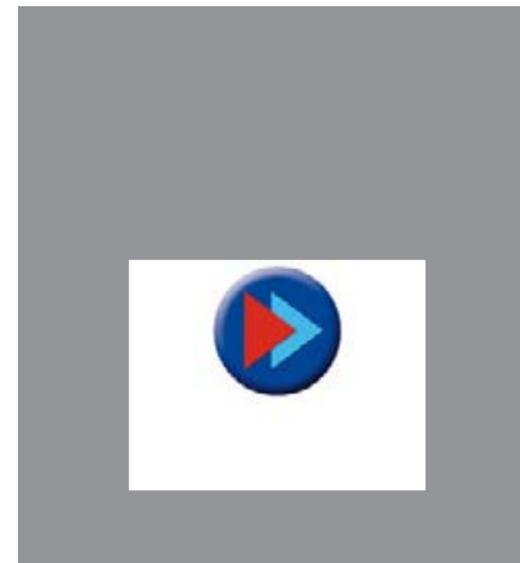
I modelli Inka B.T. sono predisposti per gestire una zona in alta temperatura ed una in bassa senza dover installare ulteriori componenti esterni. A differenza delle caldaie a condensazione tradizionali, i gruppi termici Inka B.T. sono in grado di offrire elevati rendimenti stagionali su impianti misti. Ciò è reso possibile dalla tecnologia Bimetal Condens Inka B.T. che permette alla caldaia di mantenere un elevato salto termico sul circuito ad alta temperatura, mantenendo la temperatura media di ritorno delle due zone nei valori ottimali per condensare.

FAMIGLIA	TIPO	UTENZA	IDEALE PER	IMPIANTO	ACS
BIMETAL CONDENS INKA	MB 24.29		N/S		
	PMB 35.35		N/S		
BIMETAL CONDENS INKA B.T.	MB 24.29		N/S		
	PMB 35.35		N/S		

Legenda

	Centralizzato centrale termica		Villa		Zona A.T.		Fornitura ACS fino a 17 l/min	PMB/MB	Murale	S	Sostituzione
	Appartamento		Villetta		Zona B.T.		Fornitura ACS fino a 40 l/min	PAB/NB	Basamento	N	Nuovo/Ristrutturazione

MODELLO	UNITÀ DI MISURA	INKA					INKA B.T.			
		MB 24.29	PMB 24.29	PMB 24.35	MB 35.35	PMB 35.35	MB B.T. 24.29	PMB B.T. 24.29	MB B.T. 35.35	PMB B.T. 35.35
Tipo di apparecchio	EN 483	B23P - C13 - C33 - C43 - C53 - C63 - C83								
Categoria gas	EN 437	I12H3B/P								
Portata termica nominale Min - Max (in riscaldamento)	kW	7-24 (range rated)			7-34,6 (range rated)		7-24 (range rated)		7-34,6 (range rated)	
Portata termica nominale Min - Max (in sanitario)	kW	7-28,5			7-34,6		7-28,5		7-34,6	
Potenza utile nominale (Pn=0,3 - Pn=1) (80 - 60°C)	kW	6,7-23,16			6,8-33,98		6,7-23,16		6,8-33,98	
Potenza utile nominale (Pn=0,3 - Pn=1) (50 - 30°C)	kW	7,67-24,14			11,19-35,43		7,67-24,14		11,19-35,43	
CO ₂ Min - Max (G20)	%	8,6-10,2								
CO ₂ Min - Max (GPL)	%	10,1-11,7								
Temperatura massima fumi	°C	103			130		82		103	
Consumo combustibile alla potenza Min - Max (G20)	Nm ³ /h	0,70-2,86			0,70-3,50		0,70-3,47		0,70-2,86	
Consumo combustibile alla potenza Min - Max (GPL)	kg/h	0,55-2,24			0,55-2,73		0,55-2,72		0,55-2,24	
Pressione nominale gas in ingresso (G20)	mbar	20								
Pressione nominale gas in ingresso (GPL)	mbar	29,37								
Prevalenza disponibile all'impianto (Q=1000 l/h)	mCA	2,8							1,8	
Temperatura minima di mandata	°C	25								
Temperatura massima di mandata	°C	85								
Temperatura ambiente di lavoro	°C	1-60								
Contenuto d'acqua dello scambiatore primario	l	3,3			3,7		3,3		3,7	
Capacità vaso di espansione riscaldamento	l	8							10	
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	1								
Pressione d'esercizio massima	bar	3								
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50								
Potenza elettrica assorbita totale	W	224		230		224		230		293
Potenza elettrica pompa AT	W	93								
Portata specifica acqua sanitaria Δt=30°C	l/min	14,5		16,8		17,2		14,5		17,2
Pressione massima esercizio sanitario	bar	8		8		8		8		8
Altezza	mm	700							820	
Larghezza	mm	457								
Profondità	mm	240								
Peso	kg	50		53		50		53		59
Classe di rendimento	92/42/EEC	★★★★								
Classe NO _x	EN 483	5 (29 mg/kWh)		5 (24 mg/kWh)		5 (29 mg/kWh)		5 (24 mg/kWh)		
Rendimento di combustione	%	96,7			98,4		98,2		98,3	
Rendimento utile Pn = 1 (80-60°C)	%	96,5			98,2		96,5		98,2	
Rendimento utile Pn = 0,3 (47°C di ritorno)	%	101,1								
Rendimento utile Pn = 1 (50-30°C)	%	100,6			102,4		100,6		102,4	
Rendimento utile Pn = 0,3 (50-30°C)	%	107			108		107		108	
Perdite al caminio con bruciatore acceso Pn=1	%	3,3			1,6		3,3		1,6	
Perdite al caminio con bruciatore spento Pn=1	%	0,0025								
Perdite al mantello Pn=1	%	0,2								
Temperatura fumi netta Pn=1	°C	71,2			62		71,2		62	
Portata fumi	Nm ³ /h	34		42		43,2		34		43,2
Grado di protezione	IP	X4D								
Grado di protezione con utilizzo kit per agenti atmosferici	IP	X5D								
Codice PIN	CE	0694BQ0661								



BIMETAL CONDENS INKA E INKA B.T.



Gruppi termici murali a condensazione progettati per impianti misti

Gruppo Imar spa

25010 Ponte San Marco (BS) - Via Statale, 82 Telefono: 030 96 38 111 - Fax: 030 99 69 315
gruppoimar@gruppoimar.it - www.gruppoimar.it

INKA e INKA B.T.



Ghisa e alluminio: maggior **potenza**, salto termico elevato e garanzia di durata

La tecnologia Bimetal Condens consente ai gruppi termici Inka e Inka B.T. di poter gestire Δt fino a 30°C. La parte superiore dello scambiatore è stata realizzata in ghisa per poter sostenere le alte temperature della combustione e per consentire all'acqua al suo interno di circolare il più lentamente possibile senza correre il rischio di danneggiare il corpo. I due elementi inferiori realizzati in alluminio sono preposti alla condensazione, allo scambio quindi del calore che si trova nel vapore contenuto nei fumi.

I gruppi termici Bimetal Condens Inka per impianti ad alta temperatura e Inka B.T. per impianti a bassa temperatura sono stati concepiti per garantire elevati rendimenti medi stagionali con qualsiasi tipologia impiantistica.

Bimetal Condens Inka e Inka B.T.: i **plus** del sistema

- Circolatore modulante a bassi consumi energetici
- Sistema CRK (cold return keeping)
- Termoregolazione incorporata
- Autodiagnosi con segnalazione delle anomalie
- Gruppo di espansione e sicurezza
- Predisposizione per sonda esterna
- Sistema di caricamento elettrico e manuale
- Sifone raccogli condensa
- Certificata ISPESL nel caso di realizzazione di centrali termiche > 35kW
- Zona B.T., dotata di pompa di circolazione ad adattamento automatico delle prestazioni (Inka B.T.)
- Possibilità di gestire 2 livelli differenti di temperature (Inka B.T.)
- Range rated



Sistema di **combustione premix** a bassa emissione di sostanze inquinanti

Il sistema di combustione a premiscelazione autoregolante con bruciatore ceramico, unito alla tecnologia della condensazione, fa sì che i gruppi termici Bimetal Condens Inka e Inka B.T. abbiano dei livelli di emissioni di gas nocivi molto ridotti rispetto alle tradizionali caldaie. Oltre a rientrare nella classe 5 per le emissioni di NOx (emissioni inferiori a 70mg/kWh), Bimetal Condens Inka e Inka B.T., con emissioni pari a 24 mg di NOx per kWh, si propongono tra le caldaie in assoluto più ecologiche sul mercato.



La **soluzione** ideale per condensare in ogni tipo di impianto **CRK**

Potendo gestire elettronicamente la quantità di acqua che circola nell'impianto tramite il Δt impostato possiamo far sì che l'acqua in uscita dalla caldaia ceda il massimo del calore ai radiatori e torni in caldaia alla temperatura più bassa possibile (Δt impostato 30°C).

Questo sistema salvaguarda il processo di condensazione negli impianti misti, in quanto la temperatura di ritorno dal circuito ad alta temperatura è sufficientemente bassa da non incidere sulla temperatura media di ritorno.

Il sistema CRK permette l'accesso alle agevolazioni fiscali del 55% senza dover installare le valvole termostatiche.



Funzionamento della **pompa modulante** per alta e bassa temperatura.

I gruppi termici Bimetal Condens Inka e Inka B.T. sono dotati di un'elettronica evoluta in grado di controllare il gruppo termico in tutti i suoi componenti aumentando il comfort e riducendo ampiamente il consumo di corrente.

Il sistema di autodiagnosi fornisce all'utente indicazioni relative ad eventuali anomalie, indicandone la tipologia tramite codici alfanumerici.

I tecnici abilitati possono accedere direttamente attraverso il pannello di comando alle impostazioni più avanzate del gruppo termico, come impostare le curve climatiche, le velocità dei circolatori ed i parametri range rated.

Sistemi di **termoregolazione** adatti ad ogni esigenza

Il pannello di comando remoto con termostato ambiente consente di gestire tutte le impostazioni dall'interno dell'abitazione. Inoltre permette di gestire il vostro comfort domestico con programmazioni personalizzate per ogni giorno della settimana. I dati impostati vengono visualizzati anche sul display a bordo della caldaia, per facilitare le impostazioni da parte del personale tecnico. È inoltre disponibile una versione solo cronotermostato per la gestione di zone secondarie.



Inka B.T.: **predisposizione** attacchi in linea

Con i gruppi termici Bimetal Condens Inka B.T. le installazioni risulteranno più semplici e ordinate. Il gruppo termico è predisposto per l'allacciamento diretto delle due zone di riscaldamento. Tutti gli attacchi sono stati allineati per facilitare le operazioni di installazione e manutenzione.

Produzione di **ACS al top della categoria** adatti ad ogni esigenza

Per la produzione di acqua calda sanitaria (nelle versioni PMB) è stato utilizzato uno scambiatore in acciaio inox sovradimensionato da 40 kW, in grado di assorbire tutta la potenza della caldaia, per darvi una quantità d'acqua calda che non ha eguali nella categoria di riferimento.

Con i suoi 17,2 litri di acqua calda prodotti al minuto con Δt 30°C (modello PMB 35.35), Bimetal Condens Inka e Inka B.T. offrono prestazioni riscontrabili in caldaie dotate di bollitore da 60 litri.

Il gruppo termico condensa anche in sanitario, questo fa sì che il costo energetico per la produzione di acqua calda sanitaria sia inferiore rispetto alle tradizionali caldaie a condensazione.

108%
classe NOx 5
24 mg/kWh