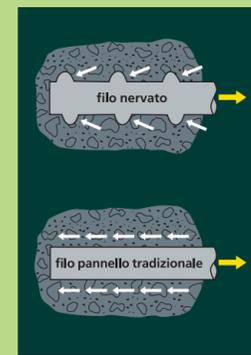
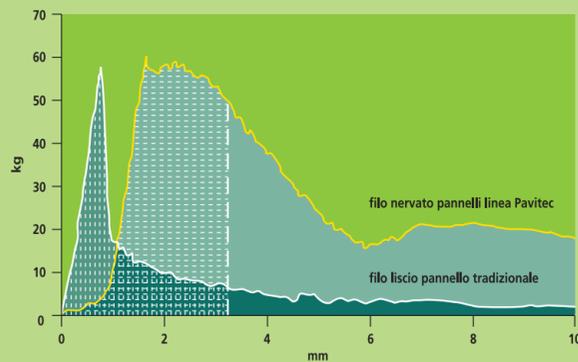


proprietà generali	pavitec	valore	unità di misura
carico max rottura unitario fili	professional	700-800*	N/mm ²
	pro nervato	700-800*	
	hp	600-700*	
tipo zincatura	professional	a caldo	-
	pro nervato	"	
	hp	"	
grado purezza zinco (SHG)	professional	~99,995%	-
	pro nervato	"	
	hp	"	
spessore rivestimento in zinco	professional	~10	µm
	pro nervato	~10	
	hp	~14	
tolleranza lunghezza pannello	professional	-0/+1	%
	pro nervato	"	
	hp	"	

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione del pannello



Il grafico evidenzia la maggiore capacità di aderenza al conglomerato cementizio da parte del filo nervato, utilizzato per la produzione dei pannelli della linea Pavitec, rispetto a quella del filo liscio tipico di un tradizionale pannello elettrosaldato pre-zincato. Dopo l'estrazione da un cubo di sabbione e cemento, il filo nervato mantiene una buona aderenza per oltre 3 mm mentre quello liscio perde ogni capacità di aderenza non appena il filo viene estratto per circa 1 mm. Per estrarre il filo nervato occorre un lavoro due volte superiore a quello necessario per estrarre quello liscio (il lavoro, od energia di estrazione, è rappresentato dalle aree tratteggiate). In conclusione, i prodotti della linea Pavitec contribuiscono alla resistenza del sottofondo in misura di gran lunga superiore rispetto ai tradizionali pannelli elettrosaldati.

L'incremento di aderenza che si ottiene utilizzando i pannelli della linea Pavitec è dovuto alla zigrinatura del filo che determina l'ingranamento tra le nervature in acciaio ed il cemento.

elaborazione grafici allegati al rapporto di prova del Laboratorio Geo-Tecnologico Emiliano n°. 2233/E/P del 29.09.08



Pratici da trasportare, immagazzinare ed installare, i pannelli della linea Pavitec sono del tutto privi di parti taglienti e, quindi, rispettosi delle normative vigenti in materia di tutela della sicurezza sui luoghi di lavoro.



trafileria e zincheria cavatorta s.p.a.
metallurgica abruzzese s.p.a.

via repubblica, 58
43100 parma - italia

tel. +39 0521.221411
fax +39 0521.221414

www.cavatorta.it
offices@catavortorta.it



Pavitec Professional di Cavatorta è il pannello creato e prodotto per risolvere ogni problema di posa; infatti, la particolare geometria del supporto, caratterizzata dalla presenza di 5 pieghe longitudinali, rende superfluo l'impiego di distanziatori. Delle 5 pieghe, 2 sono poste sui bordi allo scopo di consentire la **sovrapposizione tra pannelli contigui senza dover ricorrere a tradizionali e dispendiose legature**; le 3 pieghe intermedie, inoltre, consentono di camminare sul pannello evitando che questo si deformi.

Pavitec Professional si posa con velocità e facilità estreme, ed assicura risultati eccellenti: **le pieghe longitudinali, infatti, semplificano l'allineamento dei pannelli durante il montaggio** e fanno sì che i **fogli possano essere applicati in posizione sollevata rispetto al sottofondo così da restare completamente e perfettamente immersi nel massetto**.

I fili della rete sono in acciaio ad elevata resistenza (700-800 N/mm²) e presentano una **superficie dotata di nervature** che impediscono lo scorrimento reciproco fra acciaio e cemento, **migliorando in tal modo l'aderenza tra il pannello ed il conglomerato cementizio**; inoltre, i fili della rete sono protetti da un rivestimento di zinco, ottenuto mediante processo di zincatura per immersione a caldo, che costituisce un ottimo presidio contro la corrosione indotta dagli agenti chimici presenti nel cemento. Tutto questo permette di ottenere un massetto (o caldana) liscio, pulito e, soprattutto, privo di fessurazioni; resistente dal punto di vista meccanico e, quindi, particolarmente idoneo alla posa di qualsiasi tipo di rivestimento in pavimentazioni sia interne sia esterne.

Il pannello **Pavitec Professional** è commercializzato in fasci da 10 pezzi, disposti su palette da 30 fasci ciascuna, per complessivi 300 pannelli.

Rete elettrosaldata ad aderenza migliorata in fogli piani per pavimenti e facciate, con funzione antifessurativa ed antiritiro. I **fili trasversali e longitudinali del pannello**, entrambi lineari ed ortogonali tra loro, sono in acciaio ad elevata resistenza (700-800 N/mm²) e **presentano una superficie dotata di nervature**, uniformemente distribuite sull'intera lunghezza, che impediscono lo scorrimento reciproco tra acciaio e cemento, e che di conseguenza **migliorano l'aderenza tra il pannello ed il conglomerato cementizio**. I fili della rete sono protetti da un rivestimento di zinco mediante processo di zincatura per immersione a caldo allo scopo di accrescerne la resistenza contro la corrosione.

La falsa maglia perimetrale esterna agevola la sovrapposizione tra pannelli contigui. Supporto ideale per sottofondi ed intonaci, il pannello Pavitec Pro Nervato può essere utilizzato sia nell'edilizia tradizionale sia in ambito industriale, soprattutto nella realizzazione di sottofondi planari e compatti su cui viene incollata la pavimentazione ultima.

Se utilizzato nelle pavimentazioni industriali, oltre a determinare un incremento di resistenza meccanica dovuto ad una migliore distribuzione delle tensioni che si sviluppano nel piano, Pavitec Pro Nervato previene la formazione di fessurazioni superficiali e lesioni dovute all'intervento di carichi concentrati.

L'impiego di Pavitec Pro Nervato risulta anche utile nella realizzazione di intonaci il cui spessore di applicazione supera i 4 cm. in quanto evita il distacco della malta e la comparsa di fratture e crepe.

Pavitec Pro Nervato viene utilizzato efficacemente anche nella produzione di pannelli prefabbricati e nella realizzazione di getti continui di calcestruzzo per grandi superfici (impianti sportivi, marciapiedi ed aree di calpestio in genere). Il pannello Pavitec Pro Nervato è commercializzato in fasci da 20 pezzi, disposti su palette da 25 fasci ciascuna, per complessivi 500 pannelli.

Rete elettrosaldata in pannelli con maglie a forma quadrata. I fili trasversali e longitudinali, entrambi lineari e con diametro pari a 3,00 mm., sono in acciaio ad elevata resistenza (600-700 N/mm²) e sono protetti da un rivestimento di zinco puro ottenuto mediante processo di zincatura per immersione a caldo, che ne accentua la resistenza contro la corrosione. **La superficie dei fili è caratterizzata dalla presenza di nervature** uniformemente distribuite sull'intera lunghezza, che ostacolano lo scorrimento reciproco fra acciaio e cemento, **migliorando in tal modo l'aderenza tra il pannello ed il conglomerato cementizio**.

Impiegato nella realizzazione di massetti sia aderenti che riscaldati o desolidarizzati, **Pavitec HP** contribuisce a rinforzare il conglomerato cementizio nel momento di massima vulnerabilità dello stesso - cioè nelle prime 24 ore dopo la posa in opera - proteggendolo dalle sollecitazioni a trazione che si sviluppano nello strato superficiale della pavimentazione che, contraendosi, in assenza del supporto tenderebbe a fessurarsi.

Il pannello **Pavitec HP** esplica la sua azione intersecando ed impedendo la propagazione delle microlesioni che si formano a causa dell'evaporazione non uniforme dell'acqua che spesso determina l'imbarcamento del massetto.

Pavitec HP conferisce quindi al massetto (o caldana) una particolare omogeneità e, quindi, una maggiore compattezza, un'accentuata resistenza agli urti ed una minore fragilità.

In definitiva, migliorando la qualità della caldana, **Pavitec HP** apporta un notevole contributo alla durabilità della pavimentazione. Il pannello **Pavitec HP** è prodotto in fasci da 15 pezzi, disposti su palette da 18 fasci ciascuna, per complessivi 270 pannelli.

