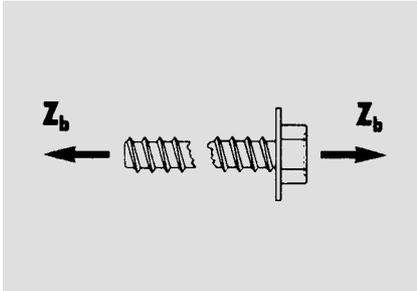


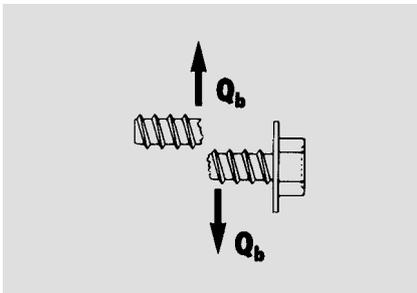
Dati tecnici per i fissaggi della SFS intec.

Sistemi di fissaggio
per coperture metalliche
e rivestimenti
per l'edilizia industriale.

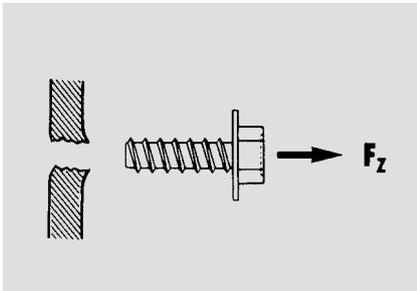




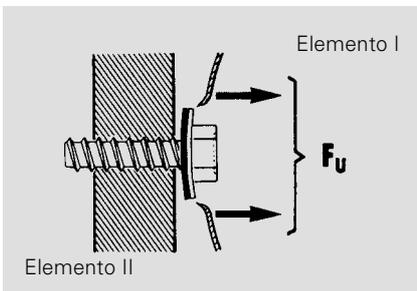
- Carico di rottura per trazione



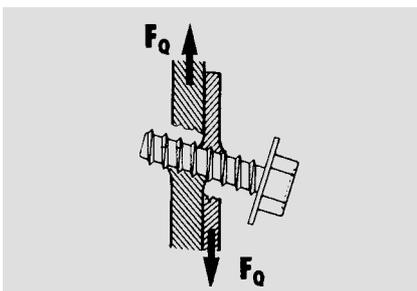
- Carico di rottura per taglio



- Valore di estrazione



- Valore di estrazione da sbottonamento



- Valore di carico trasversale

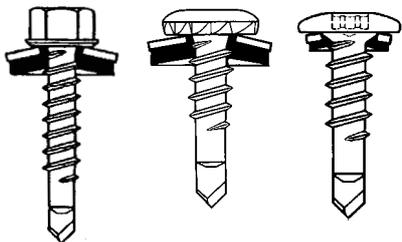
Legenda:
 St37 = 375 N/mm²
 St52 = 530 N/mm²
 Allu = 230 N/mm²

Coperture e rivestimenti

Lamiere trapezoidali		SX	5-9
		SXC	10,45
		SXW	11,42
		SW-S	11
		SW-A	12
		SXL	13
		SL-S	35
		SL-A	14
		TDA-S	15-16
		TDB-S	17
	TDC-S	18	
	Fissaggi autoforanti inossidabili / Fissaggi autoforanti in alluminio		
	Fissaggi autofilettanti inossidabili		
	Fissaggi autoforanti inossidabili e al carbonio	SD	19-31
		SW-T	32
		SL	33-37
	Fissaggi autofilettanti inossidabili e al carbonio	TDA-T	38-39
		TDB-T	40
<hr/>			
Coperture industriali	Fissaggi autoforanti inossidabili e Fissaggi autofilettanti, Bulb Tite	SDK	41
		SX	5-9
		SXW	11,42
		SX6/SX14	7-9
		RV6604	43
<hr/>			
Pannelli composti	Fissaggi autoforanti al carbonio e inossidabili oppure Fissaggi Autofilettanti	SXC	10,45
		SXCW,SDTW	46,44
		TD-S	15-16
		SXL	13
		SL-S	35
		SDT	30
<hr/>			
Pannelli ondulati in Fibro cemento e Fibro calcestruzzo	Fissaggi autoforanti su legno	SCFW	47
	Fissaggi autoforanti su acciaio	SCFW-S	48
		SCF3/SCF12	49
<hr/>			
Fissaggi speciali	Bulb-Tite, Rivetti ciechi, Fissaggi per ponteggi Fissaggi per balconate	TT/TTN	50
		ASO	51
		ASC	52
		ATO	53
		ATC	54
		TTO	55
		SSC	56
		CNSO	57
		GA-AS	58
		GA-BS	59

Rivestimetni per facciate	Fissaggi autoforanti, Rivetti	MB (SDFK)	60
	Fissaggi per rivestimetni,	MBR(DDF-S)	60
	Tasselli	TW-S/TW-A4	61
		AP11	62
		AP14	63
		AP16	64
		SDA3-S	65-66
		SLA5	67
		TU-S	68

SX3



SX3 Ø 5,5xL SX3-L12 Ø 5,5xL SX3-D12 Ø 5,5xL

Conformità: **SX3**
 SX3-L12

DIBt Z-14.1-4 Pagina 3.6a / 3.7a / 3.8a

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4301, AISI 304

Anello di tenuta:

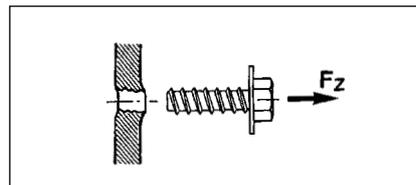
Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4301, AISI 304
Con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale SW 8 nella SX3
- Attacco sotto testa nella SX3-L12

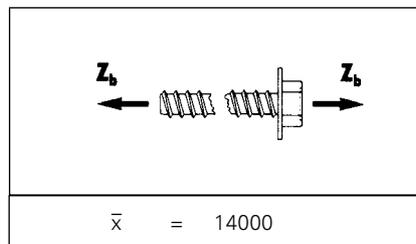
Valori di estrazione F_Z (N)



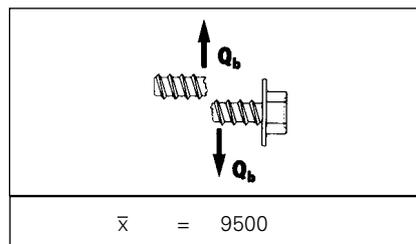
Elemento strutturale II (Subrato)

Materiale	Spessore in (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	1,0	1500	90
	1,5	2700	110
	2,0	3800	140
	2,5	5000	170
	2x0,63	1900	40
	2x0,75	2300	70
	2x1,0	3300	100
	2x1,25	4300	130
St52 (530 N/mm ²)	1,0	2100	90
	1,5	3500	120
	2,0	5200	140
	2,5	8400	190
	2x0,63	2300	320
	2x0,75	2800	300
	2x1,0	4000	250
Allu (230 N/mm ²)	1,5	2100	80
	2,0	2900	110
	2,5	3800	130
	2x0,63	1000	70
	2x0,75	1600	120
	2x1,0	2300	160
	2x1,2	3100	200

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Carico di rottura per spinta Q_b (N)

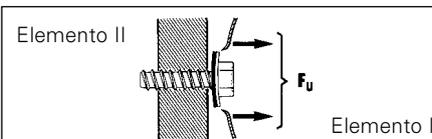


\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese. Ulteriori dati sono riportati nei nostri Dati Tecnici, oppure rivolgetevi al Vostro consulente SFS.

SX3

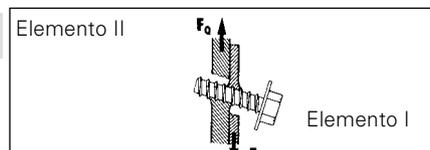
Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore Lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19		Anello di Tenuta S22	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,5	5800 ¹	200	5800 ¹	200	-	-
	0,63	5800	200	5800	200	-	-
	0,7	5800	200	5800	200	-	-
	0,75	5800	200	5800	200	-	-
	0,88	5800	200	5800	200	-	-
	1,0	5800	200	5800	200	-	-
St52 (530 N/mm ²)	0,4	3400	340	4300	370	-	-
	0,5	4500	230	5000	200	-	-
	0,63	6200	100	8400 ¹	190	-	-
	0,7	8400 ¹	190	8400	190	-	-
	0,75	8400	190	8400	190	-	-
	0,88	8400	190	8400	190	-	-
Allu (230 N/mm ²)	0,4	1800	280	2500	420	2800	230
	0,5	2100	270	2850	440	3200	600
	0,6	2400	255	3200	470	3600	290
	0,7	2650	240	3500	500	3900	320
	0,8	2950	230	3800	530	4900	350
	0,9	3200	215	4150	560	4650	385
	1,0	3500	200	4500	590	5000	420

¹ = Non funzionamento nel componente II

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	0,75	2150	320	-	-
	0,63	2x0,63	2430	370	2360	200
	0,63	1,5	3040	220	-	-
	0,63	2,0	3580	200	-	-
	0,63	2x1,25	2170	315	-	-
	0,75	2x0,75	3220	570	3190	330
	0,75	1,5	4270	235	-	-
	0,75	2x1,25	3770	320	-	-
	1,0	1,0	3000	260	-	-
	1,0	1,5	5020	610	-	-
	1,0	2x1,0	4300	315	4380	140
	1,0	2	4800	290	-	-
	1,0	2x1,25	6140	780	-	-
1,25	1,5	6160	435	-	-	
Allu (230 N/mm ²)	0,5	0,8	1200	100	1200	450
	0,5	1,0	1500	170	1750	100
	0,5	2,0	1200	120	1800	200
	0,8	2,0	2500	180	3000	150
	1,0	1,0	2300	120	2000	450
	1,0	2,0	3800	320	3800	300

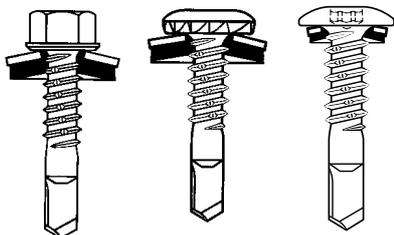
Valori carico trasversale

Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SX6



SX6
Ø 5,5xL

SX6-L12
Ø 5,5xL

SX6-D12
Ø 5,5xL

Conformità **SX6**
 SX6-L12

DIBt Z-14.1-4 Pagina 4.19a

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4301, AISI 304

Anello di tenuta:

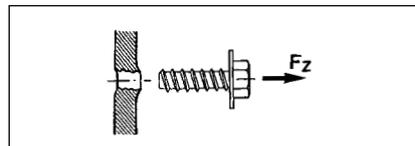
Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4301, AISI 304
Con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, SW 8 mm
- L12 sotto Testa (Ø 12 mm) *irius*® Attacco
- D12 Testa (Ø 12 mm) Attacco T25

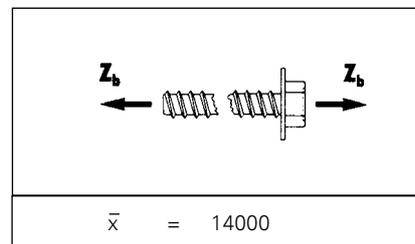
Valori di estrazione F_z (N)



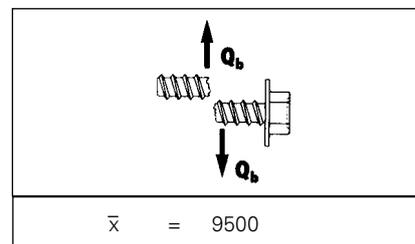
Elemento strutturale II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2,0	2900	140
	2,5	4300	220
	3,0	5600	300
	4,0	8500	460
	5,0	11500	630
	6,0	14100	800
St52 (530 N/mm ²)	2,0	4200	210
	2,5	5500	310
	3,0	6800	410
	4,0	9200	660
	5,0	11700	850
	6,0	14200	1100
Allu (230 N/mm ²)	3,0	3600	220
	4,0	5300	350
	5,0	6700	470
	6,0	8300	580

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Carico di rottura per spinta Q_b (N)

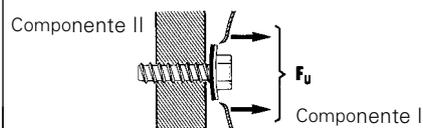


\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SX6

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore Lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19		Anello di Tenuta S22	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,4	3000	400	4200	270	-	-
	0,5	4000	380	5100	300	-	-
	0,63	5300	360	6200	340	-	-
	0,7	6000	350	6800	360	-	-
	0,75	6200	340	7200	380	-	-
	0,88	7500	330	8400	410	-	-
St52 (530 N/mm ²)	0,4	3200	440	3700	200	-	-
	0,5	4300	520	5000	320	-	-
	0,63	6200	620	7100	470	-	-
	0,7	6900	650	7000	560	-	-
	0,75	7300	680	8100	640	-	-
	0,88	9000	750	9600	830	-	-
Allu (230 N/mm ²)	0,4	1200	90	1800	110	2300	480
	0,5	1500	110	2100	170	2800	470
	0,6	1900	135	2600	230	3200	460
	0,7	2300	175	3100	290	3700	450
	0,8	2700	200	3500	355	4150	440
	0,9	3100	230	3900	420	4600	430
	1,0	3500	260	4300	480	5000	420

Valori carico trasversale F_Q (N)



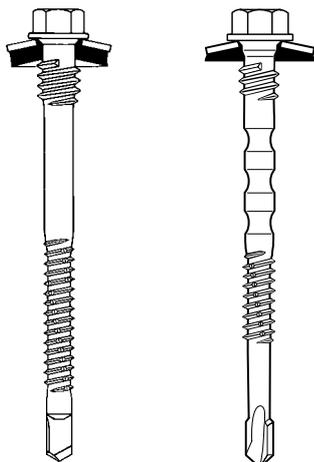
Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	1,5	-	-	2300	240
	0,63	2,0	2800	100	2400	230
	0,63	3,0	-	-	2600	220
	0,63	5,0	3200	50	2800	210
	0,63	6,0	-	-	3100	190
	0,75	1,5	-	-	3150	340
	0,75	2,0	2900	50	3200	330
	0,75	3,0	-	-	3300	310
	0,75	5,0	3250	50	3500	270
	0,75	6,0	-	-	3600	250
	0,88	2,0	4200	200	3700	330
	0,88	6,0	4300	50	4700	160
	1,0	1,5	-	-	4000	500
	1,0	2,0	4600	250	4200	470
	1,0	3,0	-	-	4400	430
	1,0	5,0	5000	320	4700	340
	1,0	6,0	-	-	5000	300
	1,25	1,5	-	-	4600	600
1,25	3,0	-	-	5500	550	
1,25	5,0	-	-	6500	480	
1,5	1,5	-	-	5600	500	
1,5	5,0	-	-	8100	600	

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SXC



SXC5
Ø 5,5xL

SXC14
Ø 5,5xL

Conformità

SXC5
SXC14

DIBt Z-14.4-407

Pagina 1.1 - 1.2a e
1.21 / 1.22

Materiale

Fissaggio SXC5:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4301, AISI 304

Fissaggio SXC14:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4567

Anello di tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

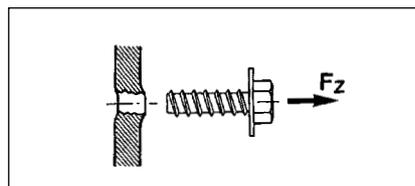
Attacco/Testa:

- Esagonale, SW 8 mm
- L12 Testa (Ø 12 mm) *irius*® Attacco

Valori di estrazione F_z (N)

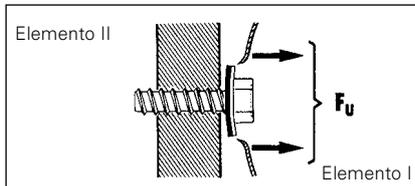
Elemento strutturale II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
SXC5 St37 (375 N/mm ²)	1,5	2300	85
	2,0	4000	150
	3,0	7200	185
	4,0	10280	1035
SXC14 St37 (375 N/mm ²)	3,0	7000	260
	4,0	10100	340
	5,0	12700	1015



Valori di sbottonamento F_u (N)

Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S19		Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S19	
		\bar{x}	s			\bar{x}	s
SXC5 St37 (375 N/mm ²)	0,5	4150	500	Allu	0,5	1370	123
	0,63	5100	650	Allu	0,63	1990	260
	0,75	7040	860	Allu	0,75	2150	238
	0,88	7140	730	Allu	0,88	2700	311
SXC14 St37 (375 N/mm ²)	0,5	3900	382	Allu	1,00	3350	285
	0,63	5100	535	Allu	0,5	1410	114
	0,75	6175	610	Allu	0,63	1960	124
				Allu	0,75	2290	175
			Allu	0,88	2850	205	
			Allu	1,00	3260	384	



Carico di rottura per trazione Z_b (N)

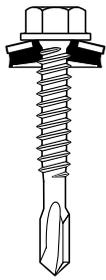
Diagramma	
SXC5	$\bar{x} = 17500$
SXC14	$\bar{x} = 14000$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

Diagramma	
SXC5	$\bar{x} = 10900$
SXC14	$\bar{x} = 12450$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.



SX14
Ø 5,5xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
NUMERO DI MATERIALE 1.4567

Anello di tenuta:

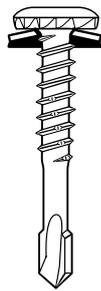
acciaio inossidabile A2, 18/8
Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, SW 8 mm
- Attacco sottotesta **irus®** in L12

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.



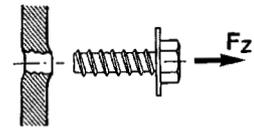
SX14-L12
Ø 5,5xL

SX14
Pagina 4.130, 4.131

Valori di estrazione F_z (N)

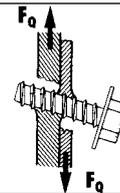
Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	4,0	10000	365
	5,0	11800	630
	6,0	12200	130
Allu (230 N/mm ²)	5,0	5300	400



Valori carico trasversale F_Q (N)

Materiale	Spessore in mm		Anello di tenuta S16		Anello di tenuta S19	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	4,0	3136	168	-	-
	0,75	4,0	3860	75	-	-
	0,75	5,0	3800	100	-	-



Carico di rottura per trazione Z_b (N)

$\bar{x} = 12000$

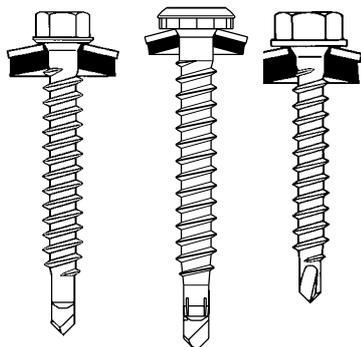
Carico di rottura per spinta Q_b (N)

$\bar{x} = 12000$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SXW/SW-S



SXW Ø 5,5xL
 Ø 6,5xL
 SXW-L12 Ø 5,5xL
 Ø 6,5xL
 SW-S Ø 4,8xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

SXW
 Pagina 4.52a

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
 Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
 Numero di materiale 1.4301, AISI 304
 con EPDM vulcanizzato
 Allu, con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

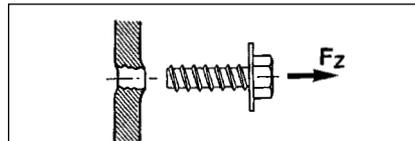
Attacco/Testa:

- Esagonale, SW 8 mm in SXW e SW-S
- Attacco sottotesta **irius**® in SXW - L12

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

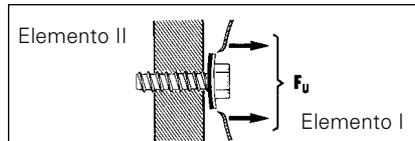
Valori di estrazione F_z (N)

Elemento II (Substrato)



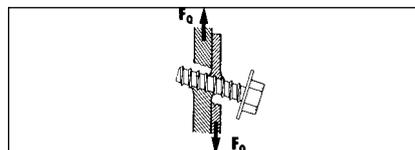
Legno	Profondità di inserimento (mm)							
	20		25		30		45	
	\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
SXW- Ø 5,5	1700	190	2100	300	2500	200	-	-
SXW- Ø 6,5	-	-	-	-	-	-	3600	210
SW-S- Ø 4,8	1700	490	2030	280	2260	150	-	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



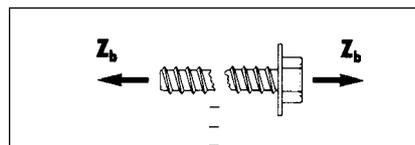
Materiale	Spessore (mm)	Anello di Tenuta S 16		Anello di Tenuta S 16		Anello di Tenuta S 16	
		0,5	0,5	0,75	0,75	0,88	0,88
		\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	SXW-S16-Ø 6,5x	4000	270	6200	-	7500	-
Allu (230 N/mm ²)	SXW-S16-Ø 6,5x	1500	-	2700	-	3100	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



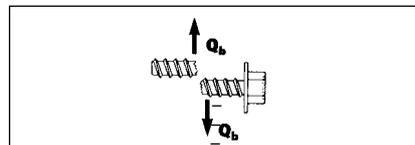
Materiale	Spessore (mm)	0,5		0,77		0,88	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
		St37 (375 N/mm ²)	SXW-A14- Ø 5,5	1800	130	2200	255
	SXW-S16- Ø 6,5	2400	-	3000	-	4900	-
	SW-S-A14- Ø 4,8	1500	70	2000	-	2300	-
Allu (230 N/mm ²)	SXW-A14- Ø 5,5	880	78	1500	85	-	-
	SXW-S16- Ø 6,5	1200	-	2000	-	-	-
	SW-S-A14- Ø 4,8	880	-	1300	-	-	-

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



SXW Ø 5,5	x = 14000
SXW Ø 6,5	x = 16000
SW-S Ø 4,8	x = 8000

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

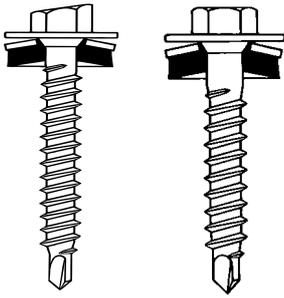


SXW Ø 5,5	x = 9500
SXW Ø 6,5	x = 12000
SW-S Ø 4,8	x = 6300

\bar{x} = Valori di non funzionamento
 s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

NK-A / SW-A



NK-A
Ø 6,0xL

SW-A
Ø 6,0xL

Materiale

Fissaggio:
Allu

Anello di Tenuta:

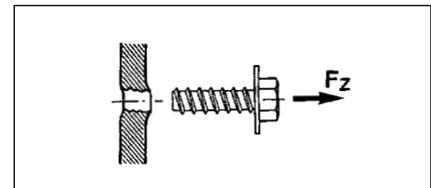
Allu, con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

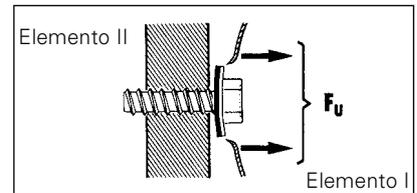
Esagonale, Sw 8 mm

Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)		\bar{x}	s
Materiale	Spessore (mm)		
Legno	20	1790	390
	25	2190	270
	30	2840	160

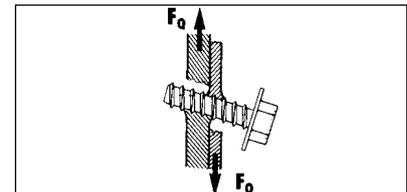
Valori di sbottonamento F_u (N)



Anello di Tenuta A16

		Spessore lamiera Elemento I (mm)	\bar{x}	s
	Allu (230 N/mm ²)	0,50	2140	190
	Allu (230 N/mm ²)	0,75	2450	170
	Allu (230 N/mm ²)	0,80	2840	-

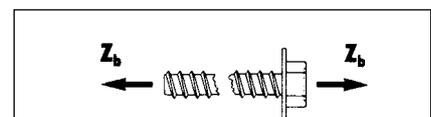
Valori carico trasversale F_Q (N)



		Spessore in mm		Anello di Tenuta A16	
Materiale	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s	
Legno/Allu (230 N/mm ²)	40	0,5	1460	100	
		0,8	1700	120	

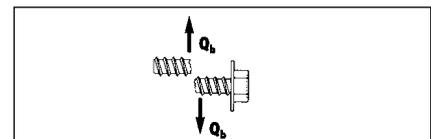
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



NK-A \bar{x} = 6500
SW-A \bar{x} = 6500

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

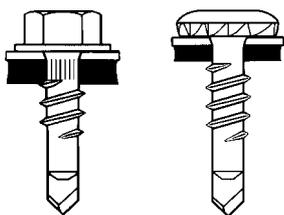


NK-A \bar{x} = 4200
SW-A \bar{x} = 4200

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SXL2



SXL2
Ø 5,5xL

SXL2-L12
Ø 5,5xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

SXL2
Pagina 3.43a

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

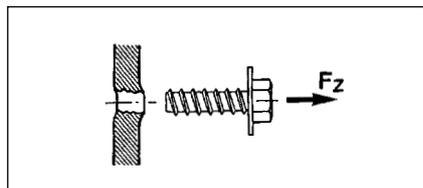
Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, Sw 8 mm

- Attacco sottotesta **irus®** in SXW - L12

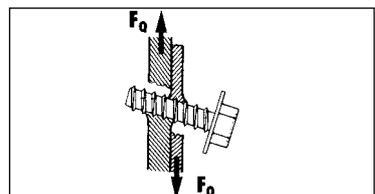
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37	2x0,50	660	50
(375 N/mm ²)	2x0,75	940	98

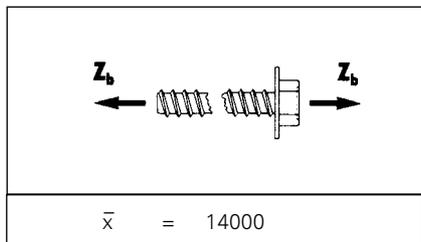
Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta S14	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,6	0,6	1400	129

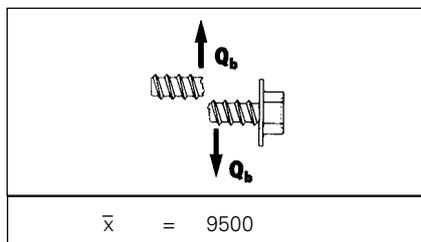
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 14000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

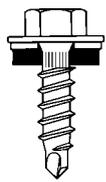


$$\bar{x} = 9500$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SL2-A



SL2-A
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:
Aluminium

Anello di Tenuta:

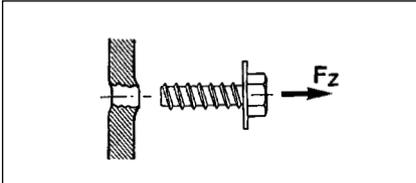
Aluminium, con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:
Esagonale, Sw 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

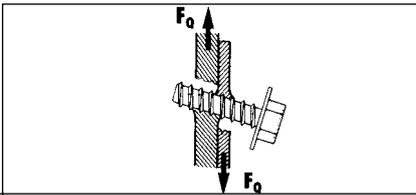
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

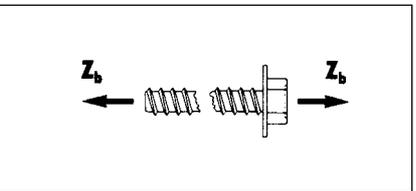
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
Allu (230 N/mm ²)	2x0,7	550	35

Valori carico trasversale F_Q (N)



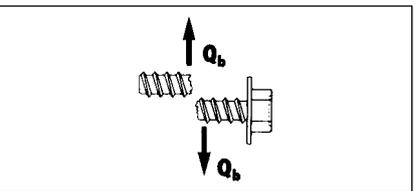
Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta A14	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
Allu (230 N/mm ²)	0,4	0,4	400	50
	0,7	0,7	910	110

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



\bar{x} = 5000

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

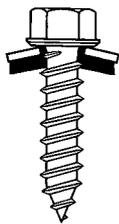


\bar{x} = 3500

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

TDA-S



TDA-S
Ø 6,5xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

TDA-S
Pagina 5.10a

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

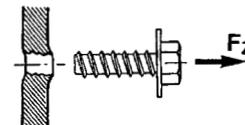
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, Sw 8 mm

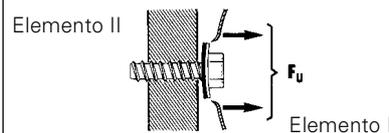
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

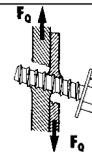
Materiale	Spessore (mm)	Foro pilota Ø (mm)	Profondità inserimento (mm)			
			\bar{x}	s	\bar{x}	s
Allu	3,0	4,50	3400	52	-	-
	1,00	4,50	2290	-	-	-
	1,50	5,05	4070	-	-	-
	2,00	5,05	5400	-	5400	-
	2,50	5,05	7920	-	7920	-
Legno	3,00	5,05	9750	-	9750	-
	25	4,80	2320	-	-	-
	30	4,80	3360	-	-	-
	40	4,80	4170	-	-	-
	50	4,80	5720	-	-	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,5	4060	-	5145	-
	0,63	5500	-	6560	-
	0,75	5920	-	6805	-
	0,88	7720	-	9010	-
	1,00	8490	-	9900	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Elemento I (mm)	Elemento II (mm)		
		1,0 mm	1,5 mm	3,0 mm
		\bar{x}	\bar{x}	\bar{x}
St37 (375 N/mm ²)	0 63	3210	3410	4060
	0,75	4520	4800	5420
	1,00	5040	6410	7090
	1,25	5100	8930	8780
	1,50	5130	11280	-

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

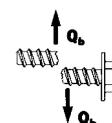
TDA-S

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



$$\bar{x} = 12000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.



TDB-S
Ø 6,5xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

TDB-S
Pagina 6.13

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

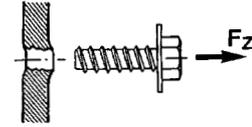
Esagonale, Sw 8 mm

TDB-S

Valori di estrazione F_z (N)

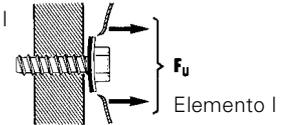
Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	Foro pilota Ø (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2,00	4,90	3880	50
	4,00	5,35	14090	51
	5,00	5,65	17590	70
	6,00	5,80	16000	
	8,00	5,80	16000	



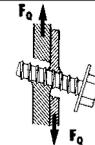
Valori di sbottonamento F_u (N)

Elemento II



Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4060	–	5145	–
	0,63	5500	–	6560	–
	0,75	5920	–	6805	–
	0,88	7720	–	9010	–
	1,00	8490	–	9900	–

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Elemento I	Elemento II	Spessore in mm				
			\bar{x}	s	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,75	4,0	4570	–	8,0	4590	–
	0,88		6520	–		6250	–
	1,00		6740	–		7280	–
	1,25		11270	–		11220	–
	1,50		–	–		–	–

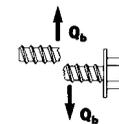
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$\bar{x} = 16000$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

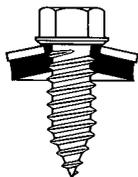


$\bar{x} = 12500$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

TDC-S



TDC-S
Ø 6,3xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

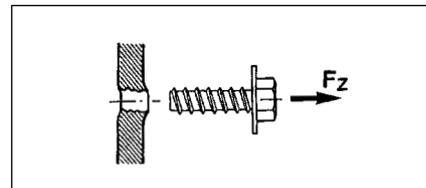
Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, Sw 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

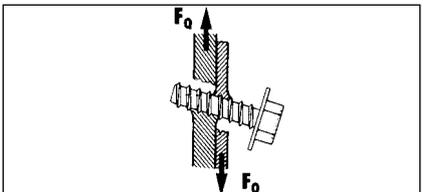
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

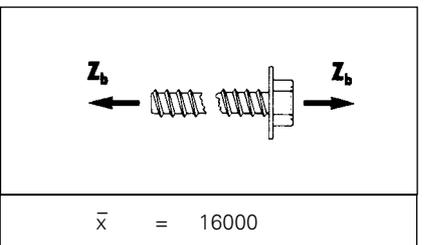
Materiale	Spessore (mm)	Foro pilota Ø	\bar{x}	s
St52 (630 N/mm ²)	0,4	4,0	580	23
	1,0	4,0	2860	100
St52 (530 N/mm ²)	1,5	4,9	4210	100
	3,0	4,9	9500	155
Allu PE300 (230 N/mm ²)	2,0	5,3	2490	140
	3,0	5,3	4780	56
	4,0	5,3	6600	107
	5,0	5,6	9030	320
	6,0	5,6	12000	280

Valori carico trasversale F_Q (N)



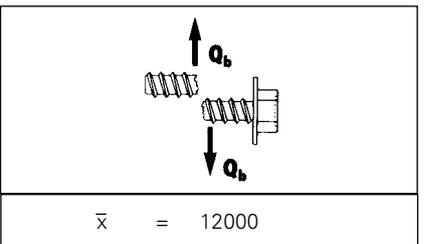
Materiale	Elemento I	Elemento II	Spessore in mm				
			\bar{x}	s	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	1,0	3210	-	1,5	3410	-
			4520	-		4800	-
			5040	-		6410	-
			5100	-		8930	-
			5130	-		11280	-
	0,63	3,0	4060	-			
			5420	-			
			7090	-			
			8780	-			
			*	-			

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

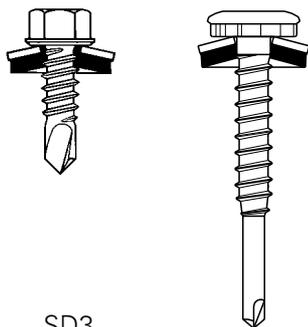


$$\bar{x} = 12000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD3



SD3
 Ø 4,8xL
 Ø 5,5xL
 Ø 6,3xL

SD3-L12
 Ø 4,8xL
 Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio con korrosionsgeschützter superficie

Anello di Tenuta:

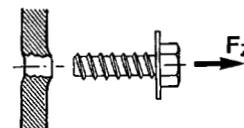
Acciaio con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

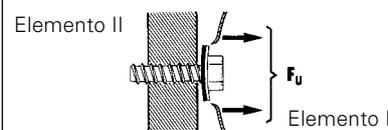
- Esagonale, Sw 8 mm
 - L12 Testa (Ø 12 mm) Atacco *irius*®

Valori di estrazione F_Z (N)



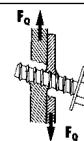
Elemento II (Substrato)		Spessore (mm)				
		0,88	1,00	1,50	2,00	3,00
Tipo Ø	Materiale	\bar{x}				
4,8	St37 (375 N/mm ²)	-	1350	2170	3160	5790
5,5		-	-	3750	5000	7500
6,3		1970	-	3330	5000	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Anello di Tenuta	Spessore (mm)				
		\bar{x}				
St37 (375 N/mm ²)		0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
	T15	4950	5620	7100	7600	8400
	T19	5450	6020	7200	7800	8600

Valori carico trasversale F_Q (N)



Ø	Materiale	Anello di Tenuta	Elemento I (mm)	Elemento II (mm)	\bar{x}
4,8	St37 (375 N/mm ²)	T15	0,75	2,00	6140
		T19	1,00	2,00	6980
5,5	St.37 (375 N/mm ²)	T15	0,63	2,00	3500
		T19	1,00	2,00	6800

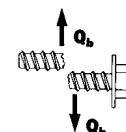
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Ø 4,8	\bar{x}	=	11000
Ø 5,5	\bar{x}	=	16000
Ø 6,3	\bar{x}	=	22000

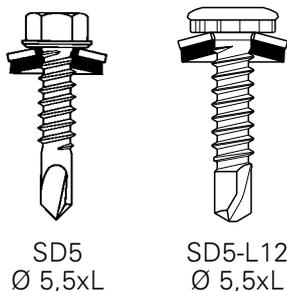
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



Ø 4,8	\bar{x}	=	7000
Ø 5,5	\bar{x}	=	10000
Ø 6,3	\bar{x}	=	13500

\bar{x} = Valori di non funzionamento
 s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.



SD5
Ø 5,5xL

SD5-L12
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio
superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

Acciaio al carbonio
con EPDM vulcanizzato

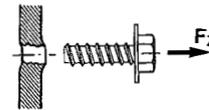
Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, Sw 8 mm
- L12 Testa (Ø 12 mm) Attacco *irius*®

SD5

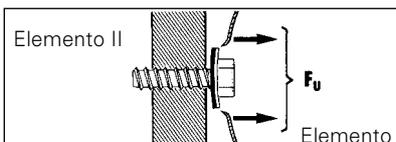
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

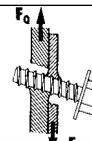
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2,00	3400	170
	3,00	6300	380
	4,00	9300	650
	5,00	11500	920

Valori di sbottonamento F_U (N)



Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	Anello di Tenuta T16		Anello di Tenuta T19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4950	400	5450	440
	0,63	5620	350	6020	380
	0,75	7100	460	7200	470
	0,88	7600	510	7800	530
	1,00	8400	590	8600	600

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	2,00	3500	420
	0,75	3,00	5400	650
	1,00	2,00	6800	820
	1,00	3,00	7300	880
	1,50	2,00	10600	1270
	1,50	3,00	10800	1300

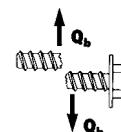
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

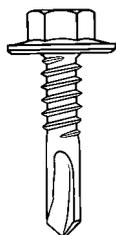


$$\bar{x} = 10000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD5-H15



SD5-H15
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

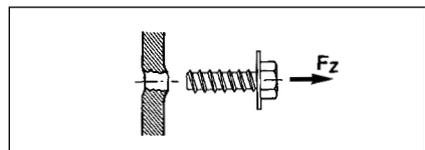
Acciaio al carbonio
superficie protetta contro la corrosione

Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, Sw 8 mm

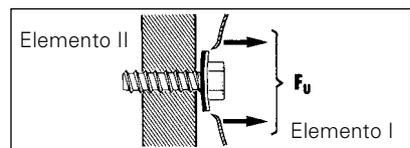
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

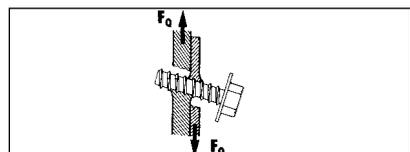
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2,00	3400	-
	3,00	6300	-
	4,00	9300	-
	5,00	11500	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	3700	-
	0,75	6200	-
	0,88	8300	-
	1,00	9000	-

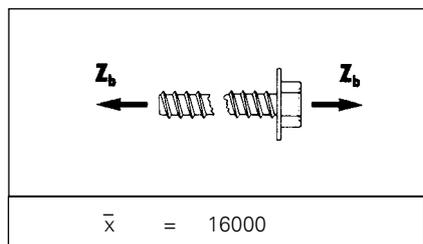
Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
St37 (375 N/mm ²)	0,63	2,00	3500	-
	0,75	3,00	5400	-
	1,00	2,00	6800	-
	1,00	3,00	7300	-
	1,50	2,00	10600	-
	1,50	3,00	10800	-

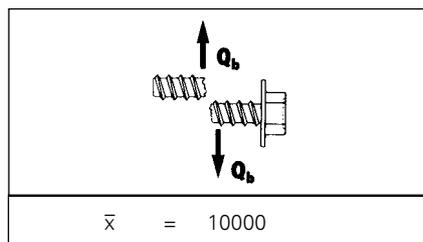
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

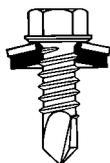


$$\bar{x} = 10000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD6

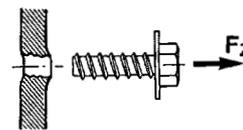


SD6
Ø 6,3xL

Valori di estrazione F_z (N)

Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	3,00	6480	320
	4,00	12200	732
	5,00	16600	1160
	6,00	21000	1680



Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio
superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

Acciaio al carbonio
con EPDM vulcanizzato

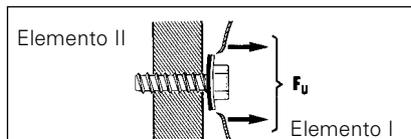
Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, Sw 8 mm

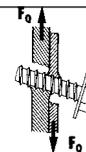
Valori di sbottonamento F_u (N)

Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	Anello di Tenuta T16		Anello di Tenuta T19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,5	4950	400	5450	440
	0,63	5620	350	6020	380
	0,75	7100	460	7200	470
	0,88	7600	510	7800	530
	1,00	8400	590	8600	600



Valori carico trasversale F_Q (N)

Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta T16	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,75	6,00	4790	580
	0,88	6,00	5300	640
	1,00	6,00	6870	820
	1,50	6,00	10760	1290



Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

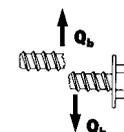
Carico di rottura per trazione Z_b (N)

\bar{x}
= 22000



Carico di rottura per spinta Q_b (N)

\bar{x}
= 13500



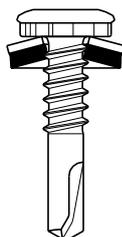
\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD8



SD8
Ø 5,5xL



SD8
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio
superficie protetta contro la corrosione

Dimensioni

Attacco/Testa:

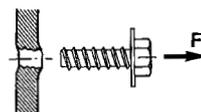
- Esagonale, Sw 8 mm
- L12 Testa (Ø 12 mm) Attacco *irius*®

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Valori di estrazione F_Z (N)

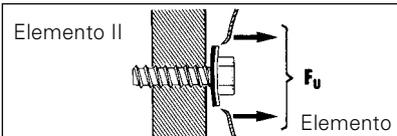
Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2	3200	170
	3	6200	380
	4	8800	650
	6	12500	920



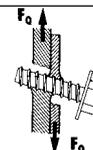
Valori di sbottonamento F_u (N)

Materiale	Spessore (mm)	Anello di Tenuta	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	T15	4950	-
	0,63		5620	-
	0,75		7100	-
	0,88		7600	-
	1,00	T19	8400	-
	0,50		5450	-
	0,63		6020	-
	0,75		7200	-
	0,88		7800	-
	1,00	8600	-	



Valori carico trasversale F_Q (N)

Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta T15	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	2,00	3300	420
	0,75	3,00	4200	650
	1,00	2,00	4400	820
	1,00	3,00	5800	880
	1,50	2,00	6200	1270
	1,50	3,00	7600	1300



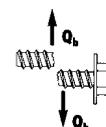
Carico di rottura per trazione Z_b (N)

\bar{x}	=	s
15800		



Carico di rottura per spinta Q_b (N)

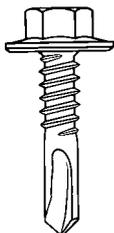
\bar{x}	=	s
12000		



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD8-H15



SD8-H15
Ø 5,5xL

Conformità

SD8-H15

DIBt Z-14.1-4

Pagina 4.15 / 4.17

Materiale

Fissaggio:

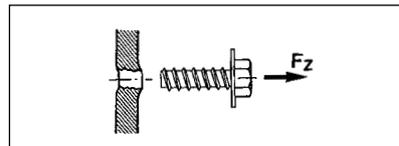
Acciaio al carbonio
superficie protetta contro la corrosione

Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, Sw 8 mm

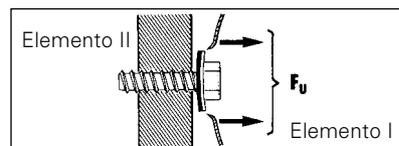
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

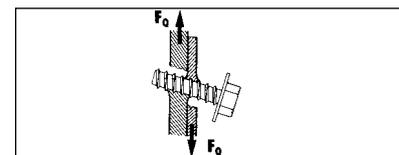
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2,00	3200	170
	3,00	6200	380
	4,00	8800	650
	6,00	12500	920

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	3700	320
	0,75	6200	400
	0,88	8300	560
	1,00	9000	630

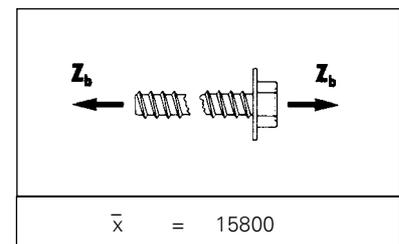
Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
St37 (375 N/mm ²)	0,63	2,00	3300	420
	0,75	3,00	4200	650
	1,00	2,00	4400	820
	1,00	3,00	5800	880
	1,50	2,00	6200	1270
	1,50	3,00	7600	1300

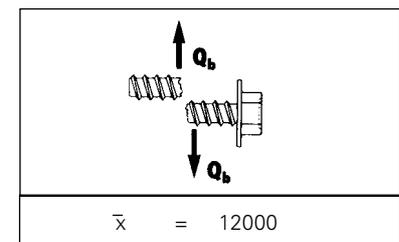
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$\bar{x} = 15800$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

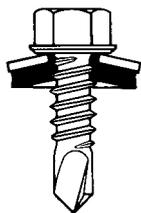


$\bar{x} = 12000$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD12



SD12
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio con superficie protetta contro la corrosione

Dimensioni

Attacco/Testa:

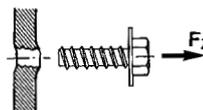
- Esagonale, SW 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Valori di estrazione F_Z (N)

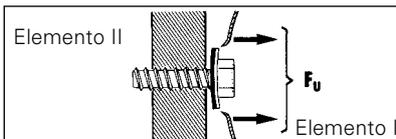
Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	3,00	5500	-
	4,00	8400	-
	5,00	13200	-
	6,00	13400	-
	8,00	15800	-
	10,00	15800	-



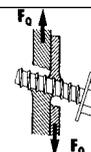
Valori di sbottonamento F_u (N)

Materiale	Spessore (mm)	Anello di Tenuta	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	T15	4950	-
	0,63		5620	-
	0,75		7100	-
	0,88		7600	-
	1,00		8400	-
	0,50	T19	5450	-
	0,63		6020	-
	0,75		7200	-
	0,88		7800	-
	1,00		8600	-



Valori carico trasversale F_Q (N)

Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta T15	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	2,00	3300	420
	0,75	3,00	4200	650
	1,00	2,00	4400	820
	1,00	3,00	5800	880
	1,50	2,00	6200	1270
	1,50	3,00	7600	1300



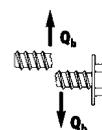
Carico di rottura per trazione Z_b (N)

\bar{x} = 15800



Carico di rottura per spinta Q_b (N)

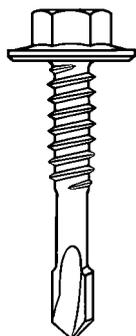
\bar{x} = 12000



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD12-H15



SD12-H15
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

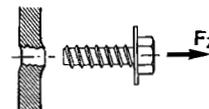
Acciaio al carbonio con superficie protetta contro la corrosione

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, Sw 8 mm

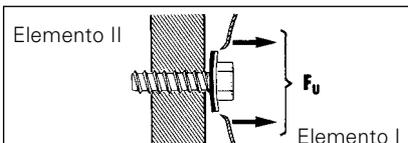
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

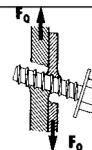
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	4,00	8400	-
	5,00	13200	-
	6,00	13400	-
	8,00	15800	-
	10,00	15800	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)	\bar{x}	x	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	3700	-	-
	0,75	6200	-	-
	0,88	8300	-	-
	1,00	9000	-	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
St37 (375 N/mm ²)	0,63	4,00	3600	-
	1,00	4,00	5300	-
	1,50	4,00	8000	-
	0,63	10,00	3700	-
	1,00	10,00	6600	-
	1,50	10,00	8800	-

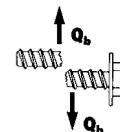
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 15800$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

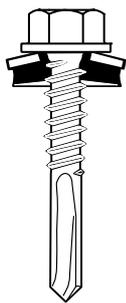


$$\bar{x} = 12000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SD14



SD14
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio con superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

Acciaio al carbonio con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

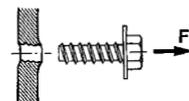
Testa/ Attacco:

Esagonale, SW 8 mm

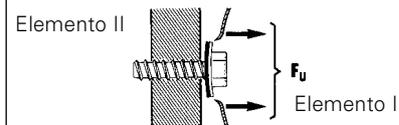
Valori di estrazione F_z (N)

Elemento II (support)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	4,00	10214	620
	5,00	13214	850
	6,00	15903	1060
	8,00	16048	-

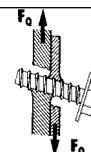


Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	Anello di Tenuta T16		Anello di Tenuta T19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,60	4950	400	5450	440
	0,63	5620	350	6020	380
	0,75	7100	460	7200	470
	0,88	7600	510	7800	530
	1,00	8400	590	8600	600

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta T16	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	4,00	3090	76
	0,75	4,00	3566	91
	1,00	4,00	5113	164
	1,50	4,00	7120	113

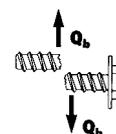
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16048$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

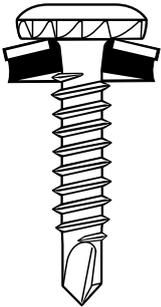


$$\bar{x} = 9250$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese.

SDL3



SDL3-L12
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio con superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

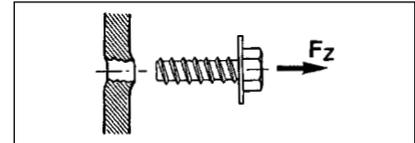
Acciaio al carbonio con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Testa/ Attacco:

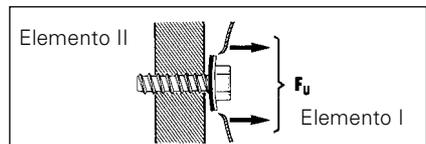
- L12 Testa (Ø 12 mm) *irius*® Attacco

Valori di estrazione F_z (N)



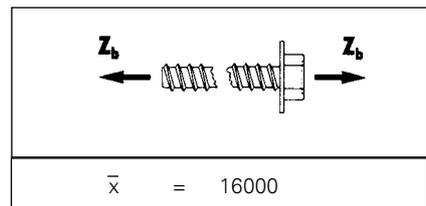
Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta T15	
	Elemento	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	0,55	934	-
	0,75	1,25	2783	-
	0,75	0,75	1525	-
	0,75	1,50	3566	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



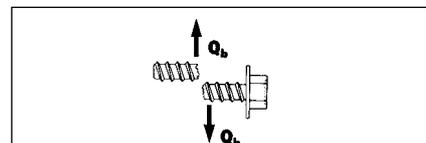
Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta T15	
		\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4950	-
	0,63	5620	-
	0,75	7100	-
	0,88	7600	-
	1,00	8400	-

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

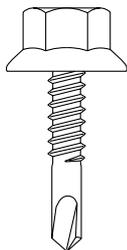


$$\bar{x} = 10000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDP3



SDP-3
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3 con superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

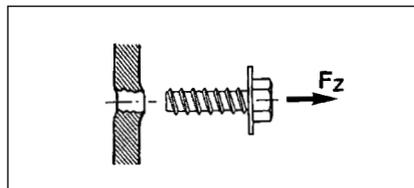
Acciaio al carbonio con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Testa/ Attacco:

Esagonale (WH11), SW 11 mm

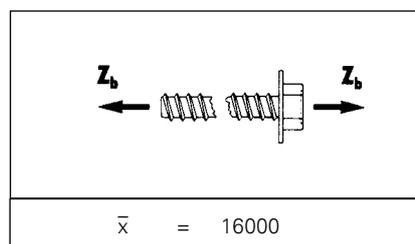
Valori di estrazione F_z (N)



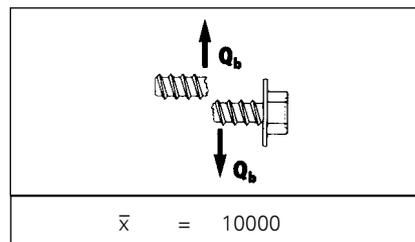
Elemento II (Substrato)

Material	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St52 (530 N/mm ²)	1,50	4028	236
	2,00	6270	372
	2,50	8363	185
	3,00	10430	477

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



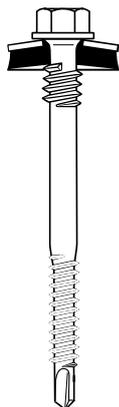
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDT, SDTP



SDT, SDTP
Ø 5,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3 con superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

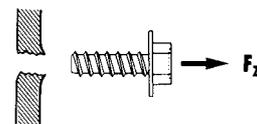
Acciaio al carbonio 18B3 con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Testa/ Attacco:

Esagonale, SW 8 mm

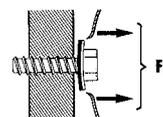
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

Typo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
SDT5 SDTP5	St37 (375 N/mm ²)	1,5	2800	170
		2,0	3400	170
		3,0	6300	380
		4,0	9300	650
SDT14 SDTP14	St37 (375 N/mm ²)	4,0	9939	743
		5,0	10958	758
		8,0	10958	758

Valori di sbottonamento F_u (N)



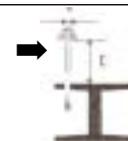
Typo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
SDT5-S16-5,5xL SDTP5-S16-5,5xL	Steel 37 (375 N/mm ²)	0,50	3500	190
		0,62	3900	300
		0,75	4900	330
SDT5-S19-5,5xL SDTP5-S19-5,5xL		0,50	4150	360
		0,62	5100	500
		0,75	7050	700
SDT5-T19-5,5xL SDTP5-T19-5,5xL		0,50	4300	360
		0,62	6650	480
		0,75	7600	550
SDT5-A19-5,5xL SDTP5-A19-5,5xL		0,50	4100	380
		0,62	5000	180
		0,75	6200	260
SDT14-S16-5,5xL SDTP14-S16-5,5xL		0,50	4400	630
		0,62	5500	640
		0,75	6800	680
SDT14-S19-5,5xL SDTP14-S19-5,5xL		0,50	4800	720
		0,62	5600	830
		0,75	6600	820
SDT14-T16-5,5xL SDTP14-T16-5,5xL		0,50	4400	630
		0,62	5500	640
		0,75	6800	680
SDT14-T19-5,5xL SDTP14-T19-5,5xL		0,50	4400	320
		0,62	6000	650
		0,75	7400	590
SDT14-A19-5,5xL SDTP14-A19-5,5xL		0,50	4020	270
		0,62	5230	190
		0,75	6200	300

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDT, SDTP

Max. flessione (mm)



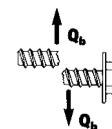
	Spessore lamiera (mm)	SDT14 / SDTP14 flessione a (mm)
I-profilo / 10 mm St 37 (375 N/mm ²)	40	2,5
	50	3,0
	60	3,6
	70	4,3
	90	5,5

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



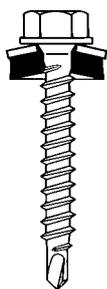
SDT5	\bar{x} = 16000
SDT14	\bar{x} = 9700

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



SDT5	\bar{x} = 10000
SDT14	\bar{x} = 7900

SW-T



SW-T
Ø 4,8xL
Ø 6,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3

Anello di Tenuta:

Aluminium
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

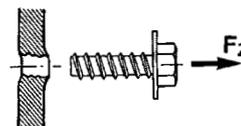
Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

Valori di estrazione F_Z (N)

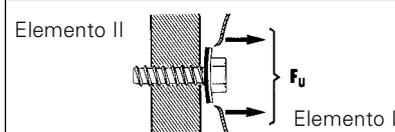
Elemento II (Substrato)

	Materiale	Profondità di inserimento	\bar{x}	s
Ø 4,8	Legno	20 mm	1700	445
		25 mm	2030	280
		30 mm	2260	150
Ø 6,5	Legno	20 mm	1900	120
		25 mm	2300	140
		30 mm	3000	180



Valori di sbottonamento F_u (N)

Materiale		Spessore lamiera Elemento I (mm)	\bar{x}	s
Ø 4,8	St37 (375 N/mm ²)	0,50	2260	150
		0,70	2260	150
Ø 6,5	St37 (375 N/mm ²)	0,50	3000	110
		0,75	3000	110



Anello di Tenuta A14

Valori carico trasversale F_Q (N)

	Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta A14	
		Elemento I	\bar{x}	s	
Ø 4,8	St37/Legno (375 N/mm ²)	0,50	1530	75	
		0,75	1600	135	
Ø 6,5	St37/Legno (375 N/mm ²)	0,50	1860	170	
		0,75	1690	220	



Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

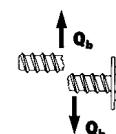
Carico di rottura per trazione Z_b (N)

Ø 4,8	\bar{x}	=	10700
Ø 6,5	\bar{x}	=	21500



Carico di rottura per spinta Q_b (N)

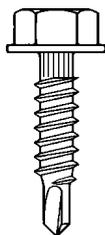
Ø 4,8	\bar{x}	=	6700
Ø 6,5	\bar{x}	=	12800



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SL2-T



SL2-T
Ø 4,8xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

SL2-T
Pagina 3.41

Materiale

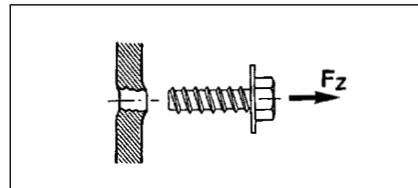
Fissaggio:
Acciaio al carbonio 18B3

Dimensioni

Attacco/Testa:
Esagonale, SW 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

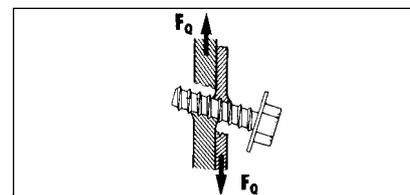
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

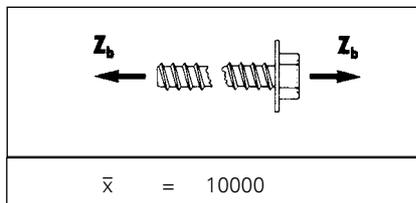
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2x0,63	1180	60
Allu PE 300	2x1,0	2360	49
Allu F 25	2x0,6 2x0,7	610 820	45 45

Valori carico trasversale F_Q (N)



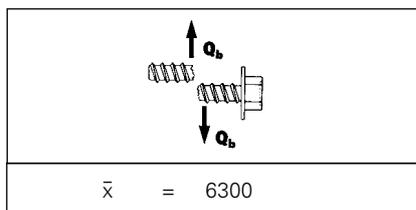
Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
St37 (375 N/mm ²)	0,63	0,63	1820	210
Allu PE 300	1,00	1,00	1950	88

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$\bar{x} = 10000$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

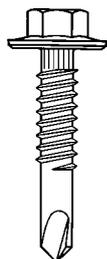


$\bar{x} = 6300$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SL3-H15



SL3-H15
Ø 6,3xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

SL3-H15
Pagina 3.10

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3

Anello di Tenuta:
nessuno

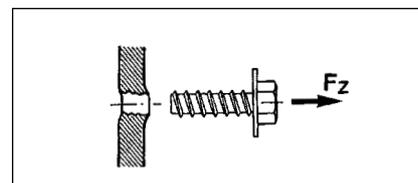
Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

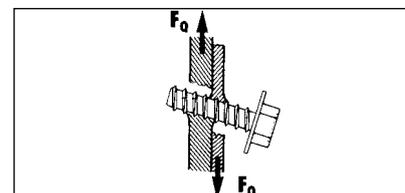
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

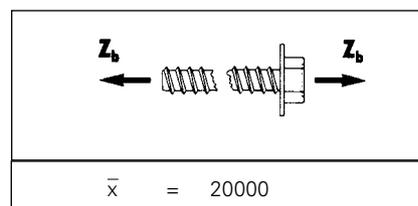
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2x0,75 2x1,00	1360 1990	- -

Valori carico trasversale F_Q (N)



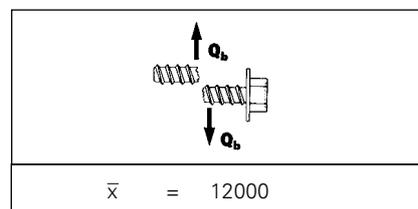
Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
St37 (375 N/mm ²)	0,75	0,75	3380	-
	1,00	1,00	4800	-

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 20000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

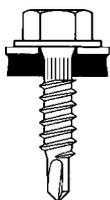


$$\bar{x} = 12000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SL2-S



SL2-S
Ø 4,8xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

SL2-S
Pagina 3.42

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
Numero di materiale 1.4301, AISI 304,
con EPDM vulcanizzato

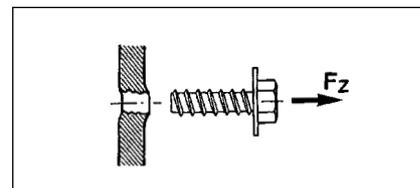
Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

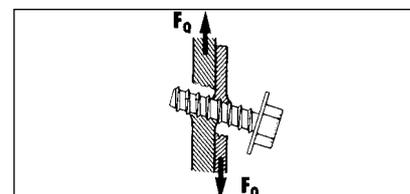
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

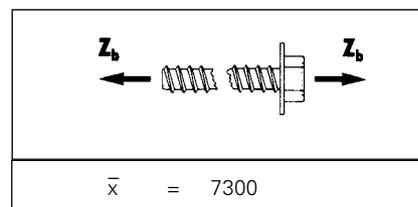
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2x0,50	890	108
	2x0,63	1180	115
	2X1,25	4400	158
Allu (230 N/mm ²)	2x1,00	2360	49

Valori carico trasversale F_Q (N)



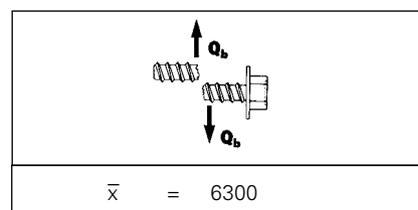
Materiale	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	0,63	1500	120
	0,75	0,50	1650	45
Allu (230 N/mm ²)	1,00	1,00	1950	88

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$\bar{x} = 7300$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

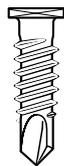


$\bar{x} = 6300$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SL3-F



SL3-F
Ø 4,2x15

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3

Superficie:

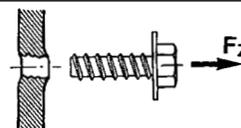
Zincato giallo

Dimensioni

Attacco/Testa:

Quadrangolare, SW 6 mm

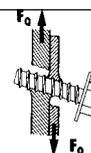
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Elemento I St. 37 (375 N/mm ²)	Spessore in mm				
	\bar{x}				
Materiale St. 37	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
0,7 mm	830	1100	1100	1100	1500
1,0 mm	550	550	550	550	-
1,2 mm	550	550	550	550	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



Elemento I St. 37 (375 N/mm ²)	Spessore in mm				
	\bar{x}				
Elemento II St. 37	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
0,7 mm	2100	2600	2950	3400	4200
1,0 mm	2600	3100	3400	3850	-
1,2 mm	2950	3400	3700	4200	-

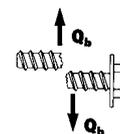
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 6730$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

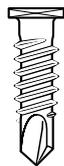


$$\bar{x} = 5140$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SL3-F



SL3-F
Ø 4,2x15

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3

Superficie:

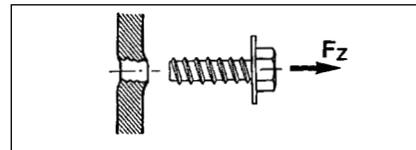
Zincato giallo

Dimensioni

Attacco/Testa:

Quadrangolare, SW 6 mm

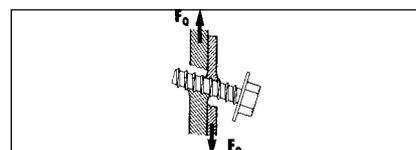
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Elemento I St. 37 (375 N/mm ²)	Spessore in mm				
	\bar{x}				
Materiale St. 37	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
0,7 mm	830	1100	1100	1100	1500
1,0 mm	550	550	550	550	-
1,2 mm	550	550	550	550	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



Elemento I St. 37 (375 N/mm ²)	Spessore in mm				
	\bar{x}				
Elemento II St. 37	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
0,7 mm	2100	2600	2950	3400	4200
1,0 mm	2600	3100	3400	3850	-
1,2 mm	2950	3400	3700	4200	-

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

\bar{x}	= 6730

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

\bar{x}	= 5140

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

TDA-T



TDA-T
Ø 6,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio con superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

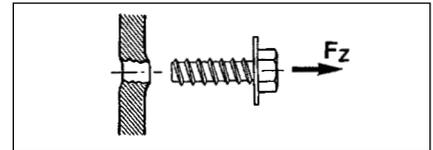
Acciaio al carbonio con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

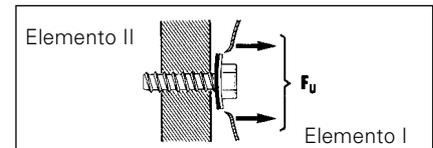
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

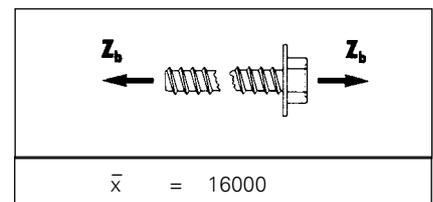
Materiale	Spessore lamiera (mm) Profondità di inserimento	Foro pilota Ø	\bar{x}		s	
			\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	4,50	4,50	2290	-	-	-
	1,50	5,00	-	-	-	-
	2,00	5,05	-	-	5400	-
	2,50	5,05	-	-	7920	-
	3,00	5,05	-	-	9750	-
Legno	25	4,80	-	-	2320	-
	30	4,8	-	-	3360	-
	40	4,80	-	-	4170	-
	50	4,80	-	-	5720	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



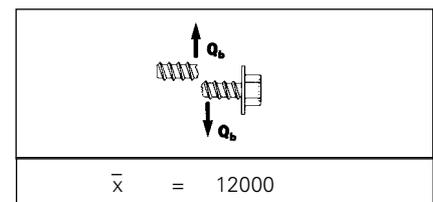
Materiale	Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,5	4060	-	5145	-
	0,63	5500	-	6560	-
	0,75	5920	-	6805	-
	0,88	7720	-	9010	-
	1,00	8490	-	9900	-

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$\bar{x} = 16000$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



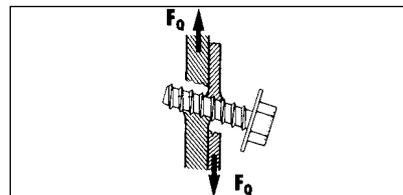
$\bar{x} = 12000$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
 s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

TDA-T

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Elemento I (mm)	Elemento II (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63	1,00	3210	-
		1,50	3410	-
		3,00	4060	-
	0,75	1,00	4520	-
		1,50	4800	-
		3,00	5420	-
	1,00	1,00	5040	-
		1,50	6410	-
		3,00	7090	-
	1,25	1,00	5100	-
		1,50	8930	-
		3,00	8780	-
1,50	1,00	5130	-	
	1,50	11280	-	

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !



TDB-T
Ø 6,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio
superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

Acciaio al carbonio
con EPDM vulcanizzato

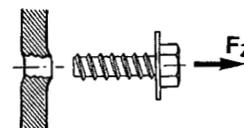
Dimensioni

Attacco/Testa:

- Esagonale, SW 8 mm

TDB-T

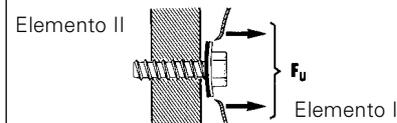
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

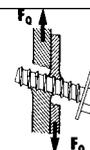
Materiale	Spessore (mm)	Foro pilota Ø	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	2,00	5,35	5200	-
	2,50	5,35	7530	-
	4,00	5,65	12050	-
	5,00	5,65	15642	-
	6,00	5,65	17310	-
	8,00	5,80	20424	-

Valori di sbottonamento F_u (N)



Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4060	-	5145	-
	0,63	5500	-	6560	-
	0,75	5920	-	6805	-
	0,88	7720	-	9010	-
	1,00	8490	-	9900	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
St37 (375 N/mm ²)	0,75	4,00	4570	-
		8,00	4590	-
	0,88	4,00	6520	-
		8,00	6250	-
	1,00	4,00	6740	-
		8,00	7280	-
	1,25	4,00	11270	-
		8,00	11220	-

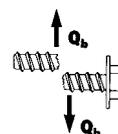
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 21000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



$$\bar{x} = 13000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDK-S



SDK2
Ø 6,0xL



SDK3
Ø 6,0xL

Materiale

Fissaggio:

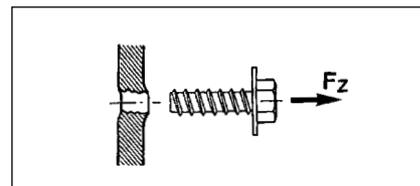
Acciaio inossidabile A2, 18/8

Dimensioni

Attacco/Testa:

Quadrangolare speciale

Valori di estrazione F_z (N)

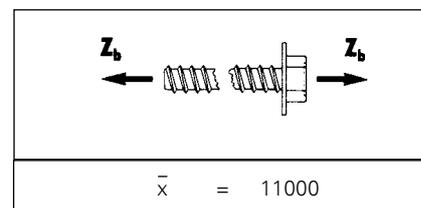


Elemento II (Substrato)

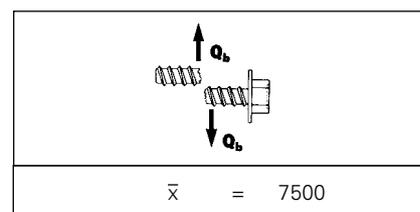
Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x} / Clip con 2 viti	s
SDK2-S	St37 (375 N/mm ²)	0,75	3740	327
		1,00	5290	317
		1,25	6730	327
	Allu	0,90	2210	209
		1,20	3480	213
		1,80	5610	144

Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x} / Clip con 2 viti	s
SDK3-S	St37 (375 N/mm ²)	1,50	6070	295
		1,75	6770	197
		2,00	9370	380
		2,50	11650	495
		3,00	7840	145
	Allu	1,80	5100	180
		2,00	6052	360
		2,50	8300	220
		3,00	10880	260

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



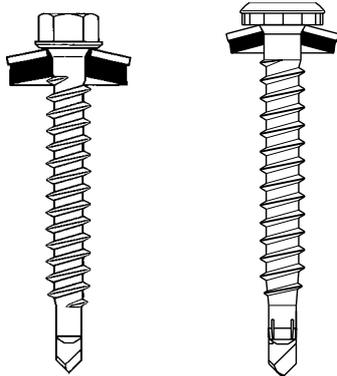
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

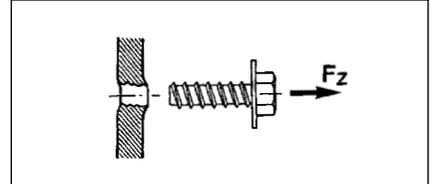
SXW



SXW
Ø 6,5xL

SXW-L12
Ø 6,5xL

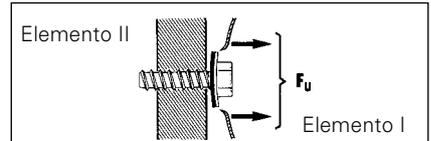
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Prof. di inserimento (mm)	\bar{x}	s
Legno	20	1760	190
	25	2170	300
	30	2570	200

Valori di sbottonamento F_u (N)



Anello di Tenuta S16

Materiale	Spessore lamiera Elem. (mm)	\bar{x}	s
St 37 (375 N/mm ²)	0,50	4000	—
	0,75	6200	—
	0,88	7500	—
Allu	0,50	1500	—
	0,75	2700	—
	0,88	3100	—

Conformità SXW

DIBt Z-14.1-4 Pagina 4.52a

Materiale

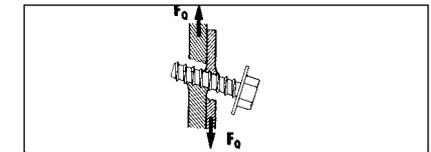
Fissaggio:
Acciaio inossidabile 1.4301

Anello di Tenuta:
Acciaio inossidabile 1.4301
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:
Esagonale, SW 8 mm

Valori carico trasversale F_Q (N)



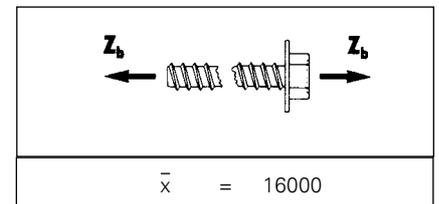
Spessore in mm

Anello di Tenuta S16

Materiale	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50		1870	130
	0,75		2280	250
	0,87		2580	370
Aluminium (230 N/mm ²)	0,50		880	78
	0,77		1500	85

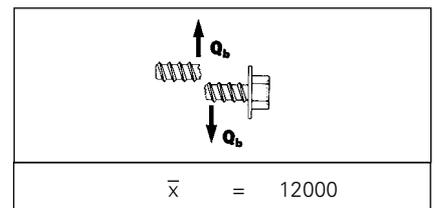
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

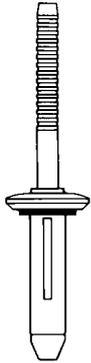


$$\bar{x} = 12000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

RV6604



Conformità
DIBt Z-14.1-4

RV6604
Pagina 2.9

Materiale

Corpo rivetto:

AlMg5

Chiodo:

AlCuMg1

Dimensioni

Rivetto:

Ø 5,2 mm

Chiodo:

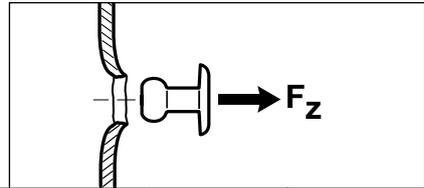
Ø 4,75 mm

Vincolo:

Ø 11,5 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

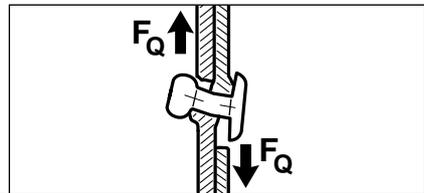
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

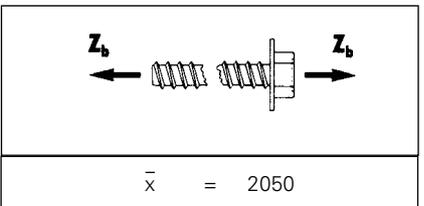
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø mm
Allu	1,80	2060	25	5,35
St37 (375 N/mm ²)	0,75	1990	55	
	1,20	2140	80	

Valori carico trasversale F_Q (N)



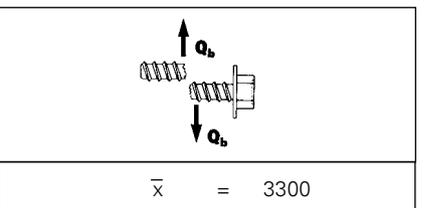
Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
Allu (230 N/mm ²)	1,80	1,80	3020	235
St37 (375 N/mm ²)	0,75	0,75	2050	44

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$\bar{x} = 2050$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



$\bar{x} = 3300$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDTW



SDTW
Ø 6,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3 con superficie protetta contro la corrosione

Anello di Tenuta:

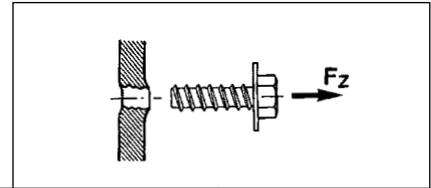
Acciaio inossidabile A2, 18/8
Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

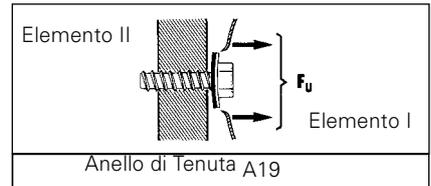
Valori di estrazione F_z (N)



Teil II (Unterkonstruktion)

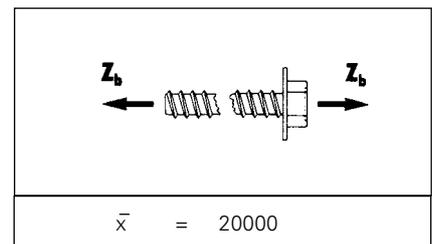
Materia	Prof. di inserimento (mm)	\bar{x}	s
Legname	35	3141	743

Valori carico trasversale F_Q (N)

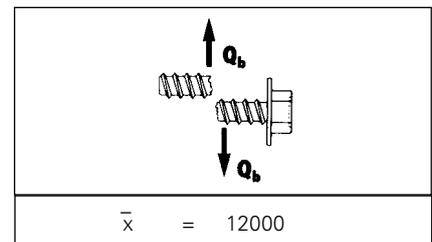


Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37	0,50	2140	-
(375 N/mm ²)	0,63	5000	-
	0,75	6200	-

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

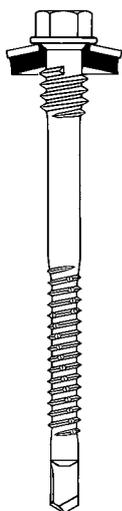


Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !



SXC5
Ø 5,5xL

Conformità **SXC5**
DIBt Z-14.4-407 Pagina 1.1 - 1.2a

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

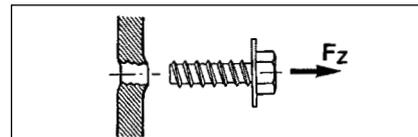
Attacco/Testa:

- Esagonale, SW 8 mm

- L12 Testa (Ø 12 mm) Attacco **irius®**

SXC

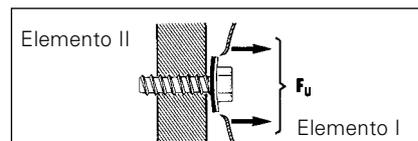
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

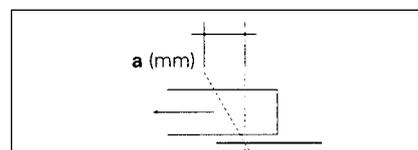
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	1,5	2300	85
	2,0	4000	150
	3,0	7200	185
	4,0	10280	1035

Valori di sbottonamento F_u (N)



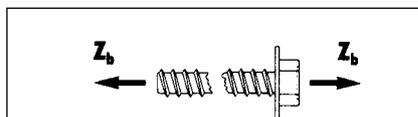
Materiale	Spessore lamiera Elem. I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19		Anello di Tenuta S22	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4100	495	4200	500	3900	255
	0,62	4800	345	5100	655	5100	265
	0,75	6300	540	7000	865	-	-
	0,87	6600	530	7100	735	-	-
Allu (230 N/mm ²)	0,50	1400	185	1300	125	1400	140
	0,65	1900	175	1900	260	1900	185
	0,70	2400	240	2100	240	2200	225
	0,80	2400	240	2700	310	-	-
	1,00	-	-	3300	290	3500	315

Max. flessione (mm)



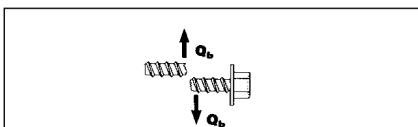
		Spessore lamiera (mm)	1,5 mm ≤ t ≤ 4 mm
Materiale		a (mm)	
St37 (375 N/mm ²)	40	4	
	60	6	
	80	8	

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



\bar{x} = 17500

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

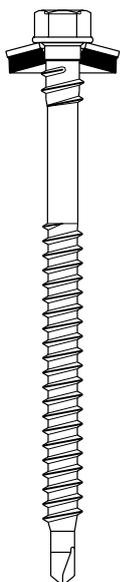


\bar{x} = 10900

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SXCW



SXCW
Ø 6,5xL

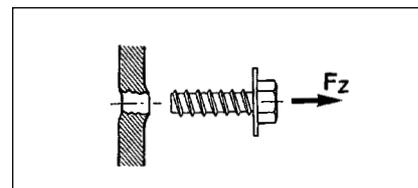
Conformità **SXCW**
DIBt Z-14.4-407 Pagina 2.2a

Materiale
Fissaggio:
Acciaio inossidabile A2, 18/8
Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:
Acciaio inossidabile A2, 18/8
Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni
Attacco/Testa:
- Esagonale, SW 8 mm
- L12 Testa (Ø 12 mm) Attacco *irius*®

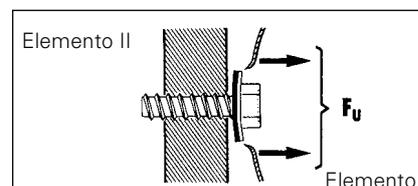
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

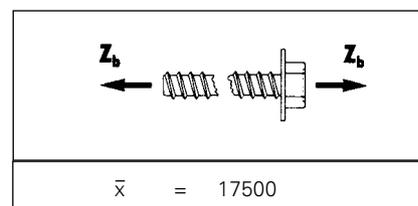
Materiale	Spessore serrabile (mm)	\bar{x}	s
Fichtenlegno	50	5800	585
Leimbinder	50	6500	325

Valori di sbottonamento F_u (N)



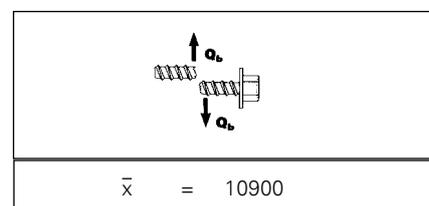
Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)	Anello di Tenuta S16		Anello di Tenuta S19		Anello di Tenuta S22	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4100	280	4200	280	4100	560
	0,62	5100	225	5700	510	6400	650
Allu (230 N/mm ²)	0,50	1300	120	1200	100	1000	180
	0,62	1600	300	1400	95	1300	170

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 17500$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

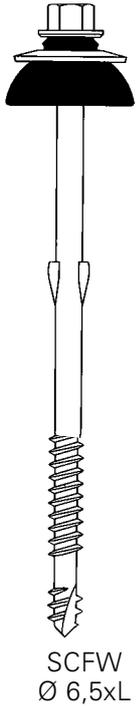


$$\bar{x} = 10900$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

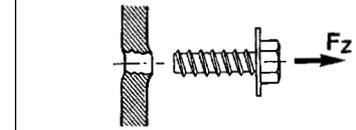
SCFW



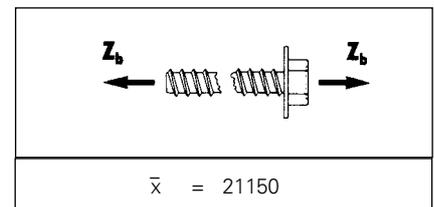
Valori di estrazione F_Z (N)

Elemento II (Substrato)

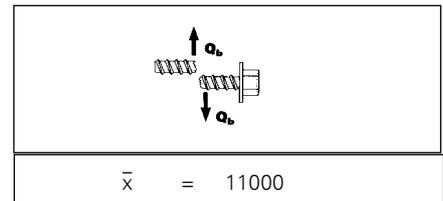
Tipo	Materiale	Profondità di inserimento (mm)	\bar{x}	s
SCFW	Legno di abete	38	2700	-
		45	3830	-
		49	4500	-



Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Carico di rottura per spinta Q_b (N)



Conformità DIBt SCFW
Z-31.1-47, 31.1-137
Z-31.1-52, 31.1-142
Z-31.1-128, 31.1-130

Materiale

Fissaggio:

SCFW: Acciaio al carbonio, galvanizzato
SCFW-S: Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Dichtelement: BAZ

Acciaio inossidabile A2
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, Sw 8 mm

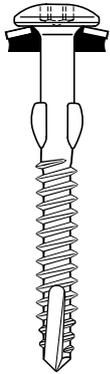
Anello di tenuta:

BAZ Ø 25 mm

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SCFW-S



SCFW
Ø 5,0xL

Materiale

Fissaggio:

SCFW-S: Acciaio inossidabile A2

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Dichtelement: A12

Aluminium

con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Testa: Ø10 mm

Attacco: T20W

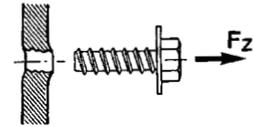
Anello di tenuta:

A12 Ø12 mm

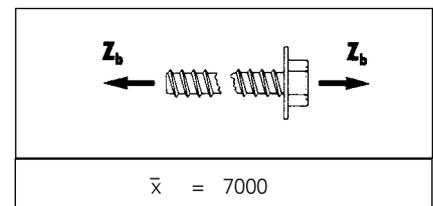
Valori di estrazione F_z (N)

Elemento II (Substrato)

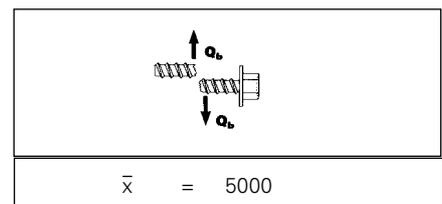
Tipo	Materiale	Profondità di inserimento (mm)	\bar{x}	s
SCFW-S	legno di abete	38	1790	145



Carico di rottura per trazione Z_b (N)



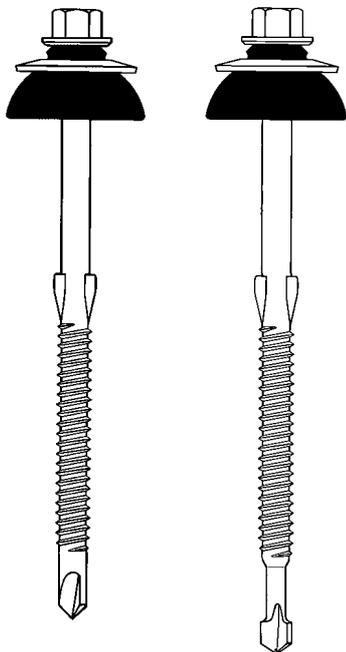
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SCF3/SCF12



SCF3
Ø 6,3xL

SCF12
Ø 6,3xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio al carbonio 18B3

Anello di tenuta: BAZ

Acciaio inossidabile A2
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa: Esagonale, SW 8 mm

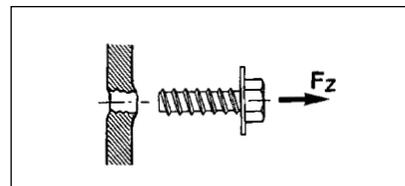
Anello di tenuta:

BAZ Ø 25 mm

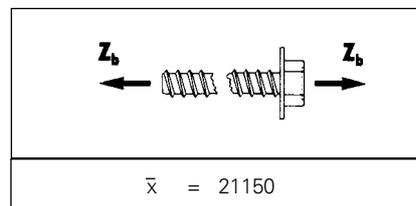
Valori di estrazione F_z (N)

Elemento II (Substrato)

Tipo	Materiale	Prof. di inserimento (mm)	\bar{x}	s
SCF3	St37 (375 N/mm ²)	1,5	3120	125
		3,0	6300	340
SCF12	St37 (375 N/mm ²)	3,0	6220	440

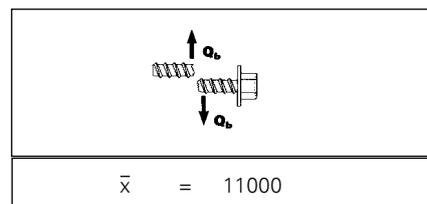


Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 21150$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

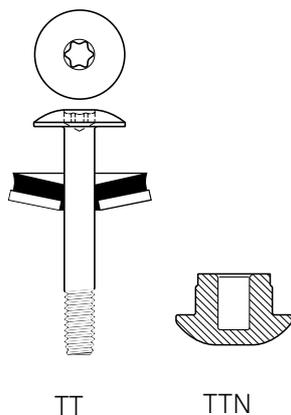


$$\bar{x} = 11000$$

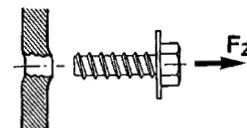
\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

TT/TTN



Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Profondità di inserimento (mm)	\bar{x}	s
TTN-A-D16	4,0	4600	400
	6,0	8800	450

Certificato di collaudo in conformità alle Direttive ETB

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2
Numero di materiale 1.4301

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile
con EPDM vulcanizzato

Bussola TTN:

AlMg5

Dimensioni

Vite: TT-S-D12-5xL

Testa: Ø 12

Attacco interno: T20

Anello di Tenuta:

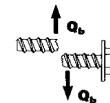
Bussola TTN-A-D16
Ø 16 mm

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 10200$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

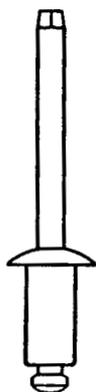


$$\bar{x} = 6290$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

ASO



ASO
Ø 4,8xL

Materiale

Bussola:
AlMg5

Corpo rivetto:

Acciaio inossidabile A3
Numero di materiale 1.4541

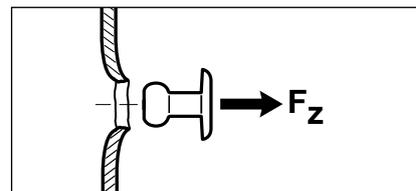
Dimensioni

Gambo:
Ø 4,0/4,8 mm

Testa:

Ø 8,0/9,5 mm

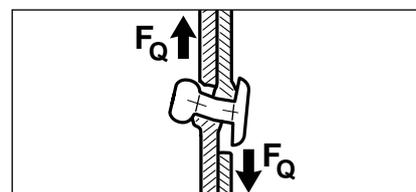
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø mm
ASO Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	1260	56	4,9

Valori carico trasversale F_Q (N)

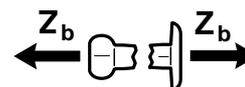


Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
ASO Ø 4,8 mm	Allu (230 N/mm ²)	1,8	1,8	2020	40
	St37 (375 N/mm ²)	0,75	3,0	1820	60

Valori carico trasversale

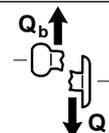
Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Ø 4,0	\bar{x} = 1420
Ø 4,8	\bar{x} = 1950

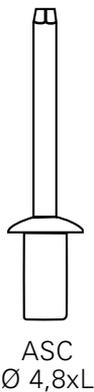
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



Ø 4,0	\bar{x} = 1120
Ø 4,8	\bar{x} = 1480

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !



Conformità
DIBt Z-14.1-4

ASC
Pagina 2.8

Materiale

Bussola:
AlMg5
Corpo rivetto:
Acciaio inossidabile A3
Numero di materiale 1.4541

Dimensioni

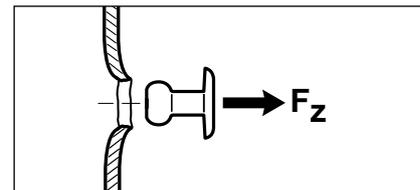
Gambo:
Ø 4,8 mm
Testa:
Ø 9,5 mm

Valori carico trasversale

Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

ASC

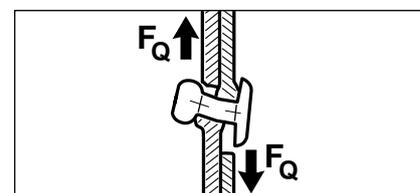
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

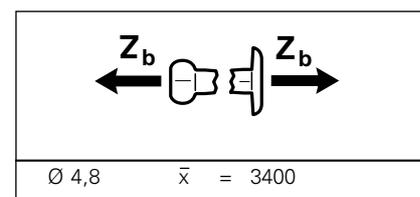
Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø mm
ASC Ø 4,8 m	Allu (230 N/mm ²)	1,80	2350	120	4,9
	Allu (230 N/mm ²)	3,00	3020	125	
ASC Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	1130	80	
		1,20	2170	105	

Valori carico trasversale F_Q (N)

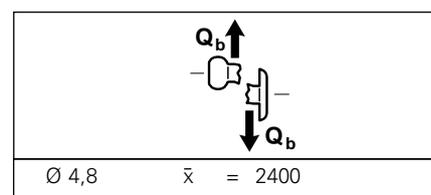


Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
ASC Ø 4,8 mm	Allu (230 N/mm ²)	1,8	4,00	2700	85
	St37 (375 N/mm ²)	0,75	5,00	2650	85

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

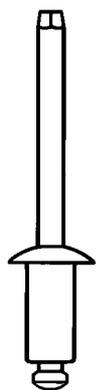


Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !



ATO
Ø 4,8xL

Materiale

Bussola:

ATO – AlMg3

Corpo rivetto:

ATO – Acciaio al carbonio zincato

Dimensioni

Gambo:

Ø 4,8 mm

Testa:

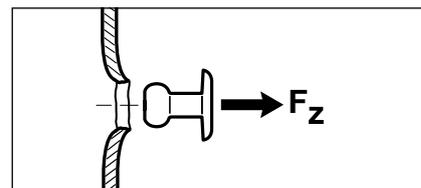
Ø 9,5 mm

Valori carico trasversale

Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

ATO

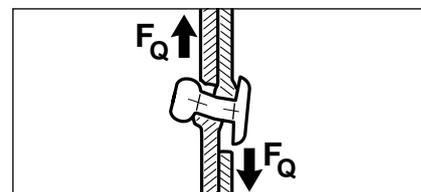
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

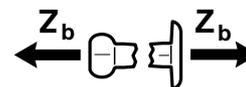
Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø (mm)
ATO Ø 4,8 mm	Allu	1,8	2140	55	4,9
	(230 N/mm ²)				

Valori carico trasversale F_Q (N)



Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
ATO Ø 4,8 mm	Allu (230 N/mm ²)	1,80	4,00	1950	85
	St37 (375 N/mm ²)	0,75	4,00	1820	65

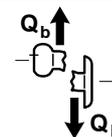
Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Ø 4,8 mm $\bar{x}-2s$ = 1950

Ø 5,0 mm \bar{x} = 2955

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



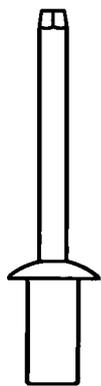
Ø 4,8 mm $x-2s$ = 1480

Ø 5,0 mm \bar{x} = 1858

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

ATC



ATC
Ø div.xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

ATC (solo Ø 4,8 mm)
Pagina 2.8

Materiale

Bussola:

AlMg3

Corpo rivetto:

Acciaio al carbonio

Dimensioni

Gambo:

Ø 3,2/4,0/4,8 mm

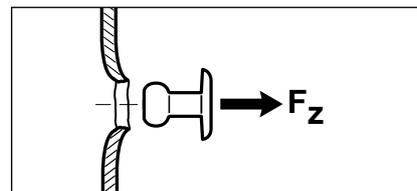
Testa:

Ø 6,5/8,0/9,5 mm

Valori carico trasversale

Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

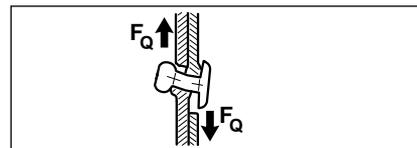
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø (mm)
ATC Ø 3,2 mm	Allu (230 N/mm ²)	1,80	1340	95	3,3
	Allu (230 N/mm ²)	3,00	1335	140	3,3
ATC Ø 4,0 mm	Allu (230 N/mm ²)	,80	2010	70	4,1
	Allu (230 N/mm ²)	3,00	2250	130	4,1
ATC Ø 4,8 mm	Allu (230 N/mm ²)	1,80	2510	85	4,9
	Allu (230 N/mm ²)	3,00	3250	190	4,9
ATC Ø 3,2 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	880	35	3,3
	St37 (375 N/mm ²)	1,20	1300	52	3,3
ATC Ø 4,0 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	1050	55	4,1
	St37 (375 N/mm ²)	1,20	1850	85	4,1
ATC Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	1240	70	4,9
	St37 (375 N/mm ²)	1,20	2330	190	4,9

Valori carico trasversale F_Q (N)



Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
ATC Ø 3,2 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	3,00	1300	85
ATC Ø 4,0 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	4,00	1970	100
ATC Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	8,00	2530	84

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

Ø 3,2	\bar{x} = 1350
Ø 4,0	\bar{x} = 2500
Ø 4,8	\bar{x} = 3400

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

Ø 3,2	\bar{x} = 1100
Ø 4,0	\bar{x} = 1650
Ø 4,8	\bar{x} = 2400

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

TTO



TTO
Ø 4,8xL

Materiale

Bussola:

TTO – Acciaio zincato DIN
Numero di materiale 1.0303

Corpo rivetto:

TTO – Acciaio al carbonio
zincato

Dimensioni

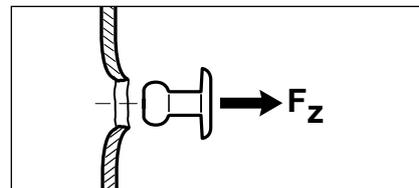
Gambo:

Ø 3,2/4,8 mm

Testa:

Ø 6,5/9,5 mm

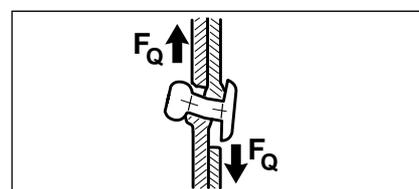
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø mm
4,8 mm	St37	0,75	890	33	4,9
	St37	1,20	1820	50	

Valori carico trasversale F_Q (N)



Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
TTO Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	4,00	3570	50

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

Diagramma	
Ø 3,2	$\bar{x} = 1550$
Ø 4,8	$\bar{x} = 3850$

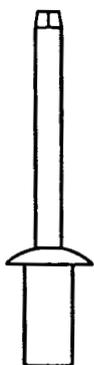
Carico di rottura per spinta Q_b (N)

Diagramma	
Ø 3,2	$\bar{x} = 1060$
Ø 4,8	$\bar{x} = 2900$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SSC



SSC
Ø 4,8xL

Conformità
DIBt Z-14.1-4

SSC
Pagina 2.8

Materiale

Bussola:

Acciaio inossidabile A2
Numero di materiale 1.4301

Corpo rivetto:

Acciaio inossidabile C1
Numero di materiale 1.4021

Dimensioni

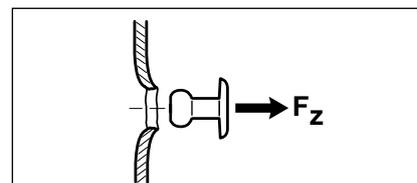
Gambo:

Ø 3,2/4,0/4,8 mm

Testa:

Ø 6,0/8,0/9,5 mm

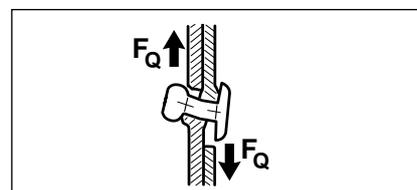
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota-Ø (mm)
SSC Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	460	50	4,9
	St37 (375 N/mm ²)	1,20	1030	120	

Valori carico trasversale F_Q (N)



Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
SSC Ø 4,8 mm	Allu (230 N/mm ²)	1,80	1,80	4100	260
	St37 (375 N/mm ²)	1,20	1,20	3400	160

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

Ø 3,2	\bar{x}	= 2500
Ø 4,0	\bar{x}	= 4000
Ø 4,8	\bar{x}	= 5500

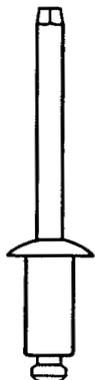
Carico di rottura per spinta Q_b (N)

Ø 3,2	\bar{x}	= 2000
Ø 4,0	\bar{x}	= 3000
Ø 4,8	\bar{x}	= 4500

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

CNSO



CNSO
Ø 4,8xL

Materiale

Bussola:

Rame/Nichel 30 Fe

Numero di materiale 2.0882

Corpo rivetto:

Acciaio inossidabile A3

Numero di materiale 1.4541

Dimensioni

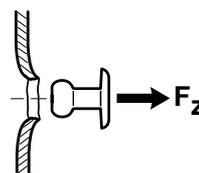
Gambo:

Ø 4,0 mm

Testa:

Ø 8,0 mm

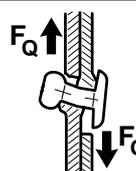
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Tipo	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota-Ø (mm)
CNSO Ø 4,8 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	820	19	4,1
	St37 (375 N/mm ²)	1,20	1620	60	

Valori carico trasversale F_Q (N)



Tipo	Materiale	Spessore in mm			
		Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
CNSO Ø 4,0 mm	St37 (375 N/mm ²)	0,75	3,00	2730	95

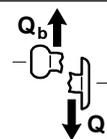
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Ø 3,2 $\bar{x} = 2710$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



Ø 3,2 $\bar{x} = 4950$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

GA-AS



GA-AS
Ø 6,5xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

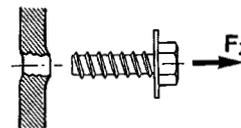
Esagonale, Sw 3/8 (9,5 mm)

Anello di Tenuta:

Ø 16 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

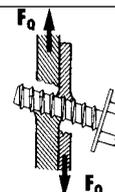
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	Foro pilota-Ø 2,5 mm		Foro pilota-Ø 4 mm	
		\bar{x}	s	\bar{x}	s
Allu (230 N/mm ²)	3,00	3400	52	-	-
St37 (375 N/mm ²)	0,75	1785	39	1373	49
	1,00	2806	78	2246	69
	1,25	3940	140	3170	128
Legno	Profondità di inserimento (mm)				
	25	-	-	2290	-
	35	-	-	4070	-

Valori carico trasversale F_Q (N)



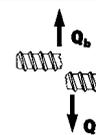
Materiale	Elemento I	Elemento II	Spessore in mm				
			\bar{x}	s	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,63		3210	-		4060	-
	0,75		4520	-		5420	-
	1,00	1,00	5040	-	3,00	7090	-
	1,25		5100	-		8780	-
	1,50		5130	-		-	-

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



$$\bar{x} = 12000$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !



GA-BS
Ø 6,3xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Anello di Tenuta:

Acciaio inossidabile A2, 18/8

Numero di materiale 1.4301, AISI 304
con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

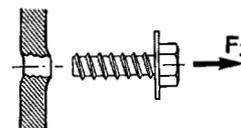
Esagonale, SW 3/8 (9,5 mm)

Anello di Tenuta:

Ø 16 mm

GA-BS

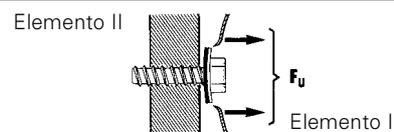
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø
St37 (375 N/mm ²)	2,00	3880	5	4,90
	4,00	14090	51	5,35
	5,00	17590	70	5,65
	6,00	16140	27	5,80
	8,00	20660	59	5,80

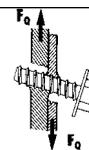
Valori di sbottonamento F_u (N)



Anello di Tenuta S16

Materiale	Spessore lamiera Elemento I (mm)		
		\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,50	4060	—
	0,63	5500	—
	0,75	5920	—
	0,88	7720	—
	1,00	8490	—

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm		Anello di Tenuta S16	
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
St37 (375 N/mm ²)	0,75	4,00	4570	—
	0,88		6520	—
	1,00		6740	—
	1,25		11270	—

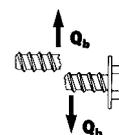
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 16000$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

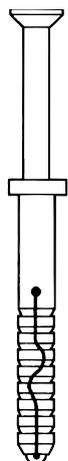


$$\bar{x} = 12500$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

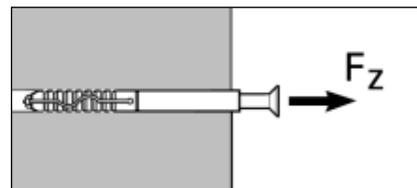
Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

MB/MBR (SDF-K)



MB/MBR

Valori di estrazione F_z (N) (Carichi ammessi per tasselli singoli)



Elemento II (Substrato)

	Materiale	Prof. di ancoraggio	\bar{x}	s	Foro pilota-Ø mm
MB	Mattoni	70 mm	600	-	10,50
	Pietra arenaria	70 mm	600	-	10,50
MBR	Calcestruzzo	50 mm	800	-	10,50

Conformità MB/MBR
DIBt Z-21.2-177

Materiale

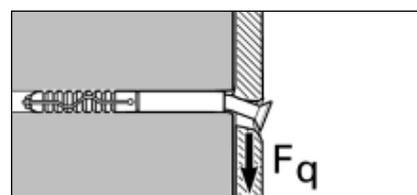
Tassello ad espansione:
Polyamide di alta qualità

Fissaggio:
Acciaio zincato oppure
Acciaio inossidabile 1.457, A4

Dimensioni

Attacco/Testa:
Attacco interno TX40 oppure
Esagonale SW 6 mm

Valori carico trasversale F_q (N)



		Spessore in mm	
	Materiale	\bar{x}	s
MB e	Acciaio zincato	5030	-
MBR	Acciaio inossidabile A4	7040	-

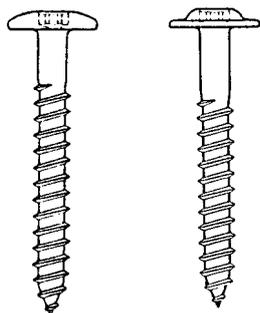
Si raccomanda inoltre di considerare la capacità portante dell'opera muraria.

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

TW-S/TW-A4



TW-S
Ø 4,8xL
e
Ø 6,0xL

TW-A4
Ø 4,8xL

Conformità
DIBt Z-31.1-79

TW-S

Conformità
DIBt Z-33.2-10, 33.2-17

TW-A4

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2 (S),
Numero di materiale 1.4301, AISI 304
resp. A4,
Numero di materiale 1.4567, AISI 316

Dimensioni

Attacco:

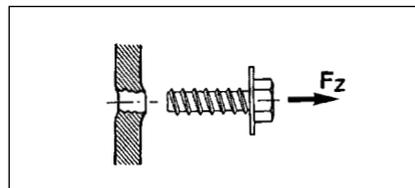
Attacco interno T20W

Testa:

Ø 12 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

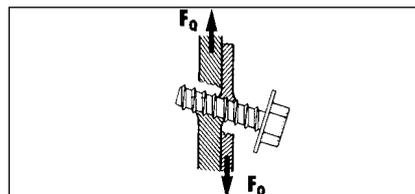
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

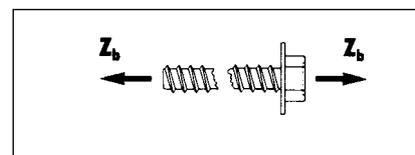
Tipo	Materiale	Profondità di inserimento (mm)	\bar{x}	s
TW-S Ø 4,8 e TW-A4	Legno di abete 11%	13	1277	94
		26	3023	108
		31	3671	160
		41	4643	174
		51	5877	235
TW-S Ø6,0	Legno di abete 6,5%	35	4659	150

Valori carico trasversale F_Q (N)



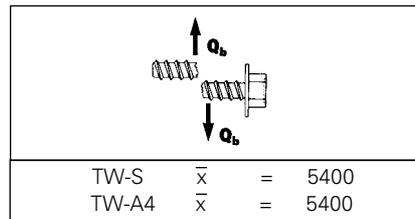
Tipo	Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
		Elemento I	Elemento II		
TW-S	Eternit Legno	8 (mm) Eternit	30 (mm) Legno	1180	370
TW-A4	Eternit Legno	8 (mm) Eternit	30 (mm) Legno	1590	70

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



Ø 4,8	TW-S	\bar{x}	=	7100
Ø 6,0	TW-S	\bar{x}	=	10259
	TW-A4	\bar{x}	=	7100

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

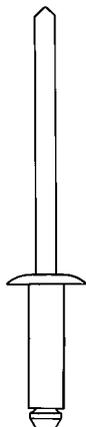


TW-S	\bar{x}	=	5400
TW-A4	\bar{x}	=	5400

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

AP 11



AP11
Ø 5,0xL

Conformità
DIBt

AP11
Z-14.1-4 / Z-31.1-56

Materiale

Bussola:

AlMg5

Corpo rivetto:

Acciaio inossidabile A3

Numero di materiale 1.4541

Dimensioni

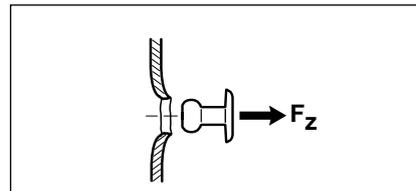
Gambo:

Ø5 mm

Testa:

Ø11 mm

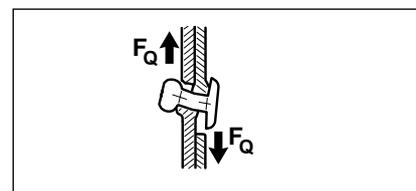
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø mm
Allu (230 N/mm ²)	1,80	2340	60	5,1
St37 (375 N/mm ²)	0,75 1,20	1230 2290	53 110	

Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm			
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
Allu (230 N/mm ²)	1,80	12,00	2750	48
St37 (375 N/mm ²)	0,75	12,00	2840	95

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

\bar{x}	= 3785
s	= 36

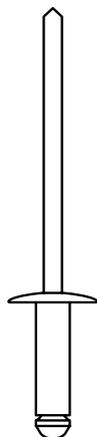
Carico di rottura per spinta Q_b (N)

\bar{x}	= 2384
s	= 32

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

AP 14



AP14
Ø 5,0xL

Conformità
DIBt

AP14
Z-33.2-10, Z-33.2-17,
Z-33.2-177

Materiale

Bussola:

AlMg5

Corpo rivetto:

Acciaio inossidabile A3,

Numero di materiale 1.4541

Dimensioni

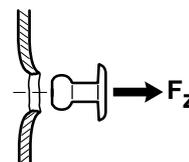
Gambo:

Ø5 mm

Testa:

Ø14 mm

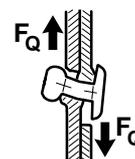
Valori di estrazione F_Z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø (mm)
Allu	1,80	2460	105	5,1
St37	0,75	1400	50	
St37	1,20	2470	144	

Valori carico trasversale F_Q (N)

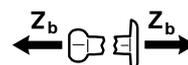


Spessore in mm

Materiale	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
Allu	1,80	12,00	2700	150
St37	0,75	12,00	2700	145

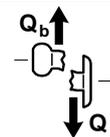
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



\bar{x} = 3926
s = 16

Carico di rottura per spinta Q_b (N)

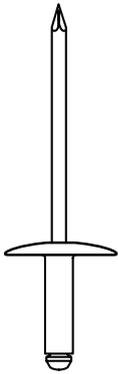


\bar{x} = 2558
s = 60

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

AP 16



AP16
Ø 5,0xL

Conformità
DIBt

AP16
Z-33.2-10, Z-33.2-17

Materiale

Bussola:

AlMg5

Corpo rivetto:

Acciaio inossidabile A3

Numero di materiale 1.4541

Dimensioni

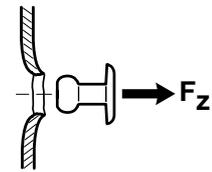
Gambo:

Ø 5 mm

Testa:

Ø 16 mm

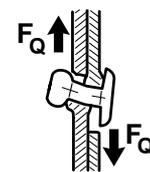
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s	Foro pilota Ø (mm)
Allu	1,80	2410	65	5,1
St37	0,75	1210	75	
St37	1,20	2360	75	

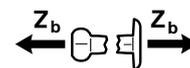
Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in mm			
	Elemento I	Elemento II	\bar{x}	s
Allu	1,80	10,00	2800	75
St37	0,75	10,00	2710	85

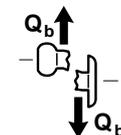
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



\bar{x} = 3720
s = 19

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = 2414
s = 51

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDA 3-S4



SDA
Ø 4,8xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A4, 18/8

Numero di materiale 1.4401, AISI 316

Anello di Tenuta:

Allu, con EPDM vulcanizzato

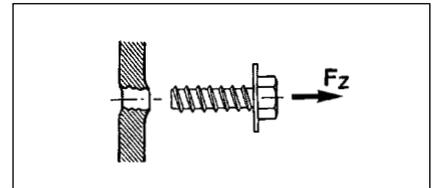
Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, Sw 8 mm

Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

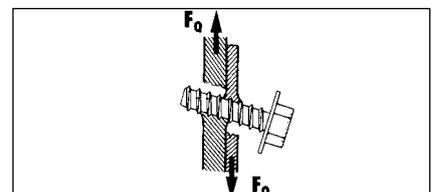
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

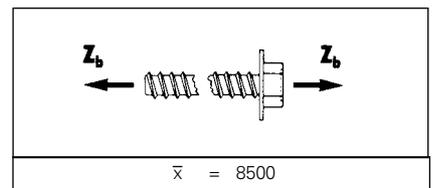
Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
Allu (230 N/mm ²)	2	1870	100
	3	3900	115

Valori carico trasversale F_Q (N)

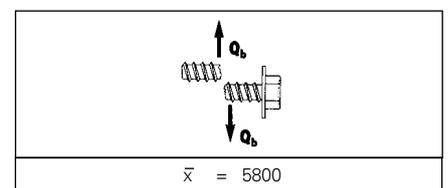


Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
Allu (230 N/mm ²)	4	2	4900	70

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



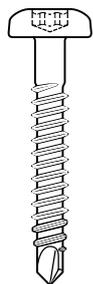
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SDA 3-S



SDA
Ø 4,2xL

Materiale

Fissaggio:

Acciaio inossidabile A2, 18/8
AISI 304

Anello di Tenuta:

Allu, con EPDM vulcanizzato

Dimensioni

Attacco/Testa:

Testa lenticolare Ø 9 mm, Torx T20W

Valori di estrazione F_z (N)

Elemento II (Substrato)		\bar{x}	s
Materiale	Spessore (mm)		
	Allu 230 N/mm ²	1,5	50
		2,0	50
		3,0	50

Carico di rottura per trazione Z_b (N)

\bar{x} = 4800

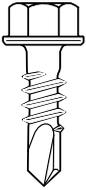
Carico di rottura per spinta Q_b (N)

\bar{x} = 3900

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

SLA5-S4



SLA5
Ø div.xL

Materiale

Fissaggio:

Lunghezza 19 mm/21 mm:

Acciaio inossidabile S4 = A4,

Numero di materiale 1.4401, AISI 316

Lunghezza 25 mm:

Acciaio inossidabile S = A2,

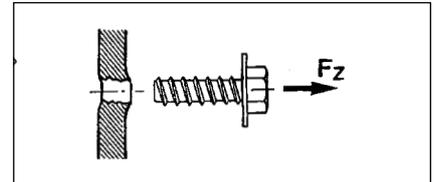
Numero di materiale 1.4301, AISI 304

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

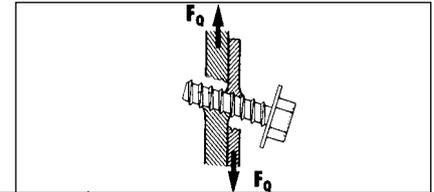
Valori di estrazione F_z (N)



Elemento II (Substrato)

Lunghezza L (mm)	Ø (mm)	Materiale	Spessore (mm)	\bar{x}	s
19	6,0	AlMg	0,8	2200	170
			2,0	2220	120
			3,0	3900	150
21	6,0	AlMg	2,0	2630	120
			3,0	3980	160
			4,0	7430	220
25	5,5	AlMg	2,0	2070	200
			5,0	7030	320

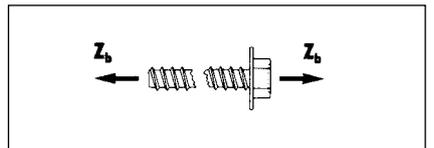
Valori carico trasversale F_Q (N)



Lunghezza L (mm)	Ø (mm)	Materiale	Spessore in mm		\bar{x}	s
			Elemento I	Elemento II		
19	6,0	AlMg	4	2	4700	190
21	6,0	AlMg	4	2	4400	120
25	5,5	AlMg	6	5	5900	280

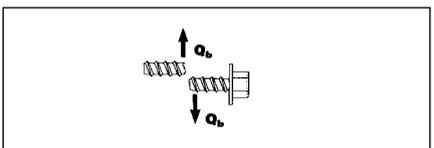
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



L19 \bar{x} = 10000
L21 \bar{x} = 10000
L25 \bar{x} = 9600

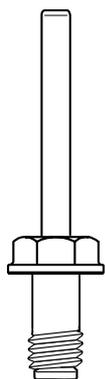
Carico di rottura per spinta Q_b (N)



L19 \bar{x} = 7000
L21 \bar{x} = 8000
L25 \bar{x} = 7600

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !



TU-S

Conformità DIBt

Richiesta

Materiale

Bussola:

Acciaio inossidabile

A4, Numero di materiale 1.4401, AISI 316

Spina:

Acciaio al carbonio zincato

Dimensioni

Attacco/Testa:

Esagonale, SW 8 mm

Spina:

Ø 3,3x50

TU-S

Valori di estrazione F_z (N)

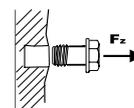
Osservazioni:

Valori rilevati al centro del pannello.

Foro pilota-Ø 6,0 mm

*Anello di sostegno-Ø 200 mm

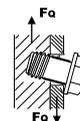
**Anello di sostegno-Ø 350 mm



Marchio Pannello	Spessore Pannello(mm)	Prof. Ancoraggio (mm)	\bar{x}	s
Trespa Meteon	8	5,5	1858*	104
	8	5,5	1716**	49
	10	5,5	2609**	252
	13	5,5	3621**	191
Prodema	8	5,5	1701**	129
	10	6,5	2244**	292
	12	9,5	2536**	431
Formica	10,5	5	1924*	264
Max Exterior	8	5,5	1654**	160
	10	5,5	2626**	58
	10	5,5	2886*	211
Resopal	8	5,5	1951*	248
	10	5,5	2379*	267
Abet Laminati	8	5,5	2223*	140
	8	5,5	1449**	118
Arpa	8	5,5	2014**	61
	10	5,5	2014**	61
Guera	10	5,5	1439**	162
	13	5,5	2673**	121

Tutti i valori costituiscono valori medi aritmetici \bar{x} del carico di mancato funzionamento in N.

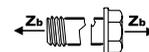
Valori carico trasversale F_Q (N)



Materiale	Spessore in (mm)		\bar{x}	s
	Elemento I	Elemento II		
Allu Trespa	5	8	5800	180

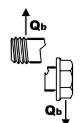
Valori carico trasversale Questi sono valori massimi con spostamento max di 3 mm fra il componente I e il componente II.

Carico di rottura per trazione Z_b (N)



$$\bar{x} = 8780$$

Carico di rottura per spinta Q_b (N)



$$\bar{x} = 6530$$

\bar{x} = Valori di non funzionamento
s = Variazione standard

Tutti i valori indicati sono valori \bar{x} . Essi rappresentano il valore medio aritmetico derivante dalle diverse sessioni di prove condotte. Si raccomanda di osservare le disposizioni di legge vigenti nel proprio paese !

