

RHEINZINK® - "prepatinato^{pro}", decapaggio chiaro e decapaggio scuro

La RHEINZINK ha reso possibile attraverso un proprio processo di decapaggio unico al mondo, la versione "prepatinata" della lega RHEINZINK®. Tale procedimento di decapaggio, diverso dalla verniciatura o dall'applicazione di sostanze cromatiche superficiali, permette di mantenere integralmente le originarie proprietà del metallo consentendo al materiale di sviluppare la patina protettiva in forma naturale e presentare fin dall'inizio un'immagine "finita" della superficie. Sono quindi disponibili per le varie esigenze architettoniche: RHEINZINK®-lucido e "prepatinato^{pro}", decapaggio chiaro e decapaggio scuro.

Prepatinamento attraverso decapaggio

Decapaggio chiaro, omogenea tonalità grigio-azzurro

Decapaggio scuro, omogenea tonalità grigio-scuro-satinato

Interfacciamento armonioso con altri materiali

Protezione della superficie mediante trattamento organico

Formazione patina autorigenerante

Lunghissima durata

Assenza di manutenzione e pulitura

Prodotto edilizio eco-sostenibile

Riciclabile al 100%

RHEINZINK®-QUALITY ZINC





RHEINZINK®-lucido



RHEINZINK®-“prepatinato pro”,
decapaggio chiaro



RHEINZINK®-“prepatinato pro”,
decapaggio scuro

Metallo per l'architettura

Un desiderio architettonico differenziato secondo elevate esigenze estetiche ha portato l'interesse verso metalli con diversificate sfumature di tonalità. In tale ottica, la RHEINZINK® propone il proprio laminato in modo naturale e autentico con finiture superficiali: lucido e “prepatinato pro”, decapaggio chiaro/scuro. Il RHEINZINK® è particolarmente adatto per coperture e rivestimenti di facciata da realizzarsi secondo diversi sistemi applicativi. Le svariate tessiture, l'effetto discreto della superficie e le valide alternative di viraggi tonali permettono un'esemplare interfacciarsi del RHEINZINK® con altri materiali quali, laterizi, calcestruzzo, legno e vetro, riuscendo in tal modo a dare concrete risposte alle numerose richieste di architetture innovative.

Formazione patina naturale

Il RHEINZINK® è un materiale vivo. Con il passare del tempo, sulla superficie si forma uno strato protettivo di carbonato di zinco ovvero la patina protettiva. Tale strato presenta caratteristiche di elevata resistenza alla corrosione dagli agenti atmosferici, protegge il materiale RHEINZINK® durante la sua intera vita senza richiedere alcuna manutenzione né pulitura.

Decapaggio RHEINZINK®

Per le applicazioni in cui è gradita fin dall'inizio un'immagine finita della superficie, RHEINZINK® ha sviluppato una propria tecnica di “prepatinamento”. Essa avviene mediante un processo di decapaggio unico al mondo conferendo al laminato tonalità e struttura simili alla superficie patinata naturalmente. Non essendo questo trattamento una verniciatura o applicazione di sostanze cromatiche superficiali,

le caratteristiche dello zinco non vengono in alcun modo alterate. Nel corso del tempo si instaura la normale formazione di patina, si uniformano eventuali minime differenze di colore del laminato iniziale e si neutralizzano gli accidentali graffi superficiali. Il procedimento di realizzazione e composizione della superficie del RHEINZINK®-“prepatinato pro”, decapaggio chiaro o decapaggio scuro, rispetta ampiamente i parametri ecologici. Durante la fase di sperimentazione del RHEINZINK®-“prepatinato pro”, decapaggio chiaro e scuro, il materiale è stato sottoposto ad una serie di test, valutandone il comportamento in condizioni climatiche estreme, quali l'alta montagna e le zone marine. In particolare si è osservato che il materiale soggetto ai vari agenti atmosferici (alte e basse temperature, pioggia e neve) non modifica le caratteristiche della superficie.

Ottimizzazione della superficie

La RHEINZINK®, per mezzo di un ulteriore trattamento organico, ha migliorato le prestazioni del materiale in funzione del magazzino, trasporto e lavorabilità. RHEINZINK®-“prepatinato pro” presenta un velo protettivo, temporaneo e biodegradabile che limita il rilascio delle impronte delle dita durante le fasi lavorative, non richiede inoltre l'impiego di lubrificanti durante le operazioni di profilatura e ostacola la formazione di idrossido dovuto a un inadeguato trasporto o deposito in cantiere. Rimangono altresì inalterate la tecnica dell'aggraffatura e stagnatura nonché la riciclabilità al 100%.

Applicazioni

L'impiego del RHEINZINK®-“prepatinato pro”, decapaggio chiaro o decapaggio scuro, è consigliato ogni qualvolta le esigenze

estetiche richiedano di avere fin dall'inizio un'omogenea tonalità della superficie, ovvero nei rivestimenti di facciata o coperture a forte pendenza nei quali si vuole evitare l'osservazione del naturale e disomogeneo processo di formazione della patina naturale. Oltre al laminato prodotto in coils o lastre piane, fornito su richiesta con pelabile protettivo, sono disponibili gli elementi relativi ai vari sistemi di facciata, di copertura e lattoneria (canali, pluviali e accessori).

La produzione del RHEINZINK®-lucido e RHEINZINK®-“prepatinato pro”, decapaggio chiaro, prevede una larghezza massima del laminato di 1000 mm e spessori da 0,70 a 1,50 mm; mentre il RHEINZINK®-“prepatinato pro”, decapaggio scuro, è fornibile con larghezza max. 700 mm e spessori da 0,70 a 1,20 mm.

Processo di produzione e Qualità del materiale

La produzione del materiale avviene secondo normativa DIN EN 988 nonché nel rispetto degli elevati standard qualitativi e ambientali propri della RHEINZINK. La produzione è garantita da continui controlli e test di laboratorio, in particolare vengono costantemente verificate la composizione chimica, le caratteristiche meccaniche/tecnologiche come pure le tolleranze del materiale. RHEINZINK® è certificato secondo una complessiva valutazione dell'intero ciclo di vita (estrazione della materia prima, lavorazione, utilizzo e riciclaggio) secondo il marchio AUB come materiale eco-compatibile. Con la certificazione sul controllo della qualità secondo ISO 9001:1994 e il marchio QUALITY ZINC rilasciato dal TÜV, i prodotti RHEINZINK® rispondono ai più elevati criteri di qualità.



ZERTIFIZIERT DURCH DIE
ARBEITSGEMEINSCHAFT
UMWELTVERTRÄGLICHES
BAUPRODUKT E.V. MIT
ZERTIFIKATNR. Z.RHE102