

La mescolazione è ottenuta da 2 ampie pale ad elica, ognuna delle quali durante la rotazione copre il 70% della superficie della vasca.

Nella parte superiore della vasca sono posizionate le bocche di carico inerti e d'ingresso cemento e la canalina con gli ugelli di alimentazione per acqua e additivi.

Gli ampi portelli per l'ispezione e la manutenzione sono dotati di apposito dispositivo di chiusura di sicurezza. Nei modelli tipo A e C viene installato 1 motore elettrico, nei modelli di tipo B ne vengono applicati 2.

La trasmissione della potenza è ottenuta mediante cinghie trapezoidali.

Il riduttore è epicicloidale. Nei modelli più piccoli di tipo C la motorizzazione è compatta a composizione modulare con riduttore pendolare.

Il sistema di tenuta sull'albero di mescolazione è costituito da una protezione meccanica e da una spessa guarnizione immersa nel grasso. Tutti i mescolatori sono dotati d'impianto d'ingrassaggio automatico temporizzato che alimenta costantemente le camere antistanti le guarnizioni e le camere dei cuscinetti portanti. Il sistema di lavaggio automatico a 60 bar viene installato su richiesta.

Mixing is obtained thanks to 2 big helices, each covering 70% of the tank surface during rotation.

In the tank upper part, there are aggregate and cement inlets and the channel with feed nozzles for water and additives.

The wide inspection and maintenance ports are equipped with a special safety lock device. In A and C type models it is installed one electric motor, in B type models there are two electric motors. In C type models the motorization has a modular compact design with shaft mounted gear unit.

Power transmission is obtained by means of V belts. The reduction gear is epicyclic.

In smaller C type models, motorization is compact and modularised, with hunting reduction gear.

The sealing system on mixing shaft is composed by a mechanical guard and a thick gasket soaked in grease.

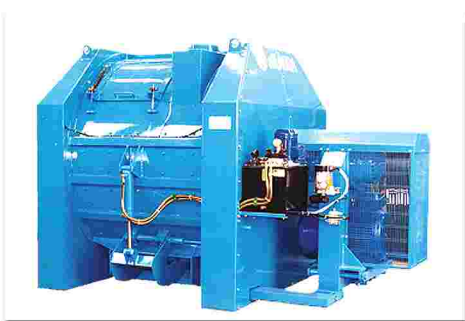
All mixers are equipped with automatic timed greasing system which continuously supplies the chambers in front of gaskets and chambers of journal bearings. Automatic washing system at 60 bars is installed on request.

Das Mischen geschieht durch zwei breite Propellerblätter. Die Drehung jedes Propellerblattes deckt 70% der Oberfläche der Wanne. Beton, Zuschlagstoffe und Wasser werden von oben durch entsprechende Öffnungen und Leitungen zugeführt. Die breiten Inspektions- und Reinigungsluken sind mit Sicherheitsverschlussvorrichtungen ausgestattet. Unsere B-Modelle arbeiten mit zwei Elektromotoren, die A- und C- Modelle mit einem.

Die Leistung wird durch Keilriemen und ein epizykloides Untersetzungsgetriebe übertragen. Die C-Modellen haben dagegen eine kompakte Motorisierung mit modularer Zusammensetzung und Pendel-Untersetzungsgetriebe.

Die Abdichtung an der Mischwelle besteht aus einem mechanischen Schutzmantel und einer in Fett gelagerten breiten Dichtung. Alle Mischer sind mit einer automatischen Anlage zur ständigen Schmierung der vor den Dichtungen liegenden Kammer und der Achslagerkammer ausgestattet. Ein 60-bar automatisches Reinigungssystem wird auf Wunsch des Kunden eingebaut.

✓ Mod. A



✓ Mod. B



✓ Mod. C



Mod. Mescolatore / Mod. Mixer / Mod. Mischer	A				B						C	
Caratteristiche Tecniche Technical features Technische Daten	750	1000	1500	2000 Spec.	2000	2500	3000	4000	5000	6000	370	500
Capacità vasca Tank capacity Kapazität der Wanne m3	2,10	2,60	4,00	5,10	5,00	6,00	7,60	8,70	10,20	10,20	0,85	1,60
Resa calcestruzzo soffice Soft concrete yield Leichtbetonausstoßleistung m3	1,10	1,30	2,00	2,60	2,60	3,00	3,80	5,00	6,50	6,80	0,40	0,65
Resa calcestruzzo vibrato Vibrated concrete yield Rüttelbetonausstoßleistung m3	0,75	1,00	1,50	2,00	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	0,37	0,50
Tempo di mescolazione Mixing time Mischzeit sec.	30	30	30	30	30	30	30	35	40	30	40	40
Tempo di scarico Outlet time Abflussdauer sec.	10	10	10	10	15	15	15	20	15	15	15	10
Motore mescolatore Mixing engine Mischermotor kW	30	37	55	75	37+37	44+44	55+55	75+75	75+75	110+110	11	22
Produzione vibrato Vibrated output Stündliche Rüttelbetonausstoßleistung m3/h	35	50	75	100	100	120	150	200	230	280	14	20
Pezzatura massima Max granulation size Maximale Stärke des Zuschlagstoffes mm	120	150	150	180	180	180	180	180	180	200	80	100
Capacità benna skip Bucket skip capacity Kapazität Baggerkorbskip m3	1,30	1,60	2,40	3	3	3,5	/	/	/	/	0,5	0,9
Motore skip Skip engine Skipmotor kW	7,5	11	15	18,5	18,5	18,5	/	/	/	/	4	5,5
Peso mixer senza skip Weight without skip Gewicht des Mixers ohne das Skip kg	3500	4400	5900	7000	7300	8000	10000	11200	12400	14700	2000	3280