

# OTTOSEAL<sup>®</sup> S 7

## Scheda tecnica

*identico a Novasil<sup>®</sup> S7*

## Proprietà

- Silicone sigillante monocomponente a reticolazione neutra
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici, all'invecchiamento, all'ozono e ai raggi UV
- Veloce reticolazione, non corrosivo, lunghi tempi di formazione pelle
- Superficie opaca, per agevolare la lavorabilità
- Elevatissime resistenze meccanica, all'intaglio e allo strappo
- Adesione sicura senza Primer su vetro, acciaio, alluminio, rame, acciaio zincato, cemento, intonaco e ceramica
- Compatibile con i fogli in PVB dei vetri di sicurezza
- Compatibile con la sigillatura secondaria a base siliconica del vetro isolante
- Rispetta i desiderata della normativa DIN 18540

## Campi applicativi:

- Specialmente formulato per la sigillatura a prova d'intemperie (weather sealing) su facciate continue (structural glazing), vetrate inclinate, lucernari e giardini d'inverno
- OTTOSEAL<sup>®</sup> S 7 non è adatto all'incollaggio strutturale di vetri strutturali (structural glazing). Per tale applicazione occorre contattare i ns uffici tecnici
- OTTOSEAL<sup>®</sup> S 7 è indicato per la sigillatura dei vetri di sicurezza. Per questa applicazione suggeriamo un colloquio con i nostri tecnici.

## Consigli particolari

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. Siliconi monocomponenti non sono indicati per l'incollaggio di grandi superfici piane, salvo condizioni costruttive particolari; qualora lo spessore del giunto siliconico sia previsto superiore a 15 mm, suggeriamo di interpellare preventivamente i nostri tecnici.

## Descrizione

**OTTOSEAL<sup>®</sup> S 7** è un adesivo sigillante siliconico monocomponente neutro a base ossimica

## Dati tecnici

Viscosità (a 23°C)	Pastoso, stabile
Densità / Peso specifico a 23°C, 50% u.r.a.:	ca 1,16 g/cm <sup>3</sup>
Durezza Shore-A DIN 53 505:	ca. 24
Allungamento a rottura DIN 53 504:	ca. 600 %
Modulo E al 100% di tensione DIN 53 504:	ca. 0,40 N/mm <sup>2</sup>
Assorbimento di movimento pratico:	25%
Resistenza termica:	-40°C / +180°C
Temperatura di lavorazione:	+5°C / +40°C
Tempo formazione pelle a 23°C e 50% u.r.a.:	Ca. 15 minuti
Resistenza alla trazione DIN 53 504:	ca. 1,6 N/mm <sup>2</sup>
Indurimento in 24 ore a 23°C, 50% u.r.a.:	ca. 2-3 mm
Cambiamento di volume durante l'indurimento DIN 52451:	- 6%
Stabilità in magazzino per cartucce/sacchetti a 23°C, 50% u.r.a.:	12 mesi dalla produzione
Stabilità in magazzino per fusti a 23°C, 50% u.r.a.:	6 mesi dalla produzione

Questi dati non sono adatti per emettere specifiche; per l'emissione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

## Pretrattamento

- Preparazione delle superfici da incollare**  
Compatibilità: vernici, smalti, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo/sigillante  
Pulizia: le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come ad esempio distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.  
Prodotti pulenti per superfici non porose: la pulizia dovrebbe avvenire con il OTTO Cleaner T, spirito o altri prodotti pulenti a base di acetone o isopropanolo, con l'ausilio di un panno di cotone pulito e senza fibre  
Pulizia delle superfici porose: le superfici porose dovrebbero essere pulite meccanicamente dalle particelle mobili con una spazzola metallica o una mola.
- Adesione e pretrattamento** I prodotti OTTOSEAL® sono adesivi sigillanti di elevata qualità e specializzati, che aderiscono in modo ottimale a molteplici substrati senza Primer. A causa della grande numerosità di applicazioni specifiche e di materiali, occorre verificare prima con prove in proprio l'eventuale utilizzo di primer della linea Ottoseal® ed il corretto utilizzo del prodotto. Ricerca & Sviluppo e Consulenza: i nostri reparti tecnici sono disponibili a condurre prove mirate all'utilizzo per Vostro conto. Comunicateci i Vostri parametri d'impiego e le Vostre necessità. Vi daremo un suggerimento tecnico completo e studiato su misura per il Vostro utilizzo. Utilizzo di Primer: qualora si renda necessario utilizzare un Primer, occorre seguire la seguente procedura per ottenere risultati di adesione ideali: distribuire il Primer con un panno pulito senza fibre sui substrati non porosi (metalli), ma utilizzare un pennello nel caso di substrati porosi (cemento). Distribuire il Primer in modo regolare e sottile, quantità eccessive formano un film che inibisce l'adesione.
- Primer adesivi-sigillanti OTTOSEAL® e OTTOCOLL®: osservazione:** I nostri Primer sono stati sviluppati appositamente in abbinamento con gli adesivi-sigillanti OTTOSEAL® e OTTOCOLL® per ottenere ideali adesione e caratteristiche meccaniche. Gli effetti di scambio tra i nostri adesivi-sigillanti OTTOSEAL® e OTTOCOLL® e i Primer sono stati verificati e approvati dai nostri laboratori.

## Tabella dei primer

Acciaio inox	+	Legno, laccato/verniciato (sist. ad acqua)	+
Aluminio, anodizzato	+	Legno, laccato/verniciato (sist. con solventi)	+
Aluminio, lucido	+	Ottone <sup>2</sup>	+
Aluminio, verniciato a polvere	+/1101	Piombo	+
Calcestruzzo	1215	Polycarbonato	T
Cemento	+/1215	Poliestere	+
Ceramica, smaltata a vetro	+	Polietilene (PE)	-
Ceramica, non smaltata a vetro	+	Polipropilene (PP)	T (110)
Conglomerati in calcestruzzo, pietra sintetica	+/1216	PVC, film flessibile	1217
Cromo	+	PVC, rigido	1217
Ferro, sabbiato	1216	Rame <sup>1</sup>	+
Fibrocemento	1215	Superfici porcellanate	+
Intonaco	+/1215	Vetro	+
Lamiera stagnata	1216	Vetro acrilico (Makrolon, Plexiglas ecc.)	T
Lastre in resina melamminica <sup>4</sup>	T/1225	Zinco, ferro zincato	+
Legno, grezzo	1215		

+ = ottima adesione senza primer

- = non adatto

R = nuova richiesta, suggeriamo prove preventive

T = test consigliato

B = inumidire con acqua nebulizzata

1,2 : è possibile una reazione di Ottoseal® S7 con metalli non ferrosi, come rame, ottone ecc. Durante la vulcanizzazione è necessario consentire un buon accesso dell'aria.



**Dichtstoffe · Klebstoffe**

## Consiglio di lavorazione

Durante la **lavorazione e la vulcanizzazione di OTTOSEAL® S7** è opportuno preoccuparsi di una buona ventilazione.

Dimensionamento del giunto: la dimensione del giunto deve essere scelta in modo che il movimento massimo nella fuga (espansione e compressione) non superi il +/-25% della larghezza del giunto stesso.

Utilizzo di materiale riempitivo: utilizzando materiale riempitivo in PE, scegliere la corretta dimensione delle guarnizioni, evitando di riempire il giunto con sigillante che aderisca a tre lati.

Utilizzo del sigillante: il sigillante può essere applicato subito o dopo una breve asciugatura del Primer, osservare a questo scopo la scheda tecnica del Primer.

Evitare l'inclusione d'aria: per ottenere un'adesione ottimale e buone proprietà meccaniche, occorre evitare di inglobare aria. A causa della grande numerosità di applicazioni specifiche e di materiali, occorre verificare prima con prove in proprio l'eventuale utilizzo di primer della linea Ottoseal® ed il corretto utilizzo del prodotto. La data di scadenza effettiva si desume dall'imballo.

## Imballo

Imballo	Unità per cartone	Unità per palette
Cartuccia 310 ml	20 pezzi	1200 pezzi
Sacchetti aluminizzati 580 ml	20 pezzi	600 pezzi

## Colori

C04 – schwarz  
Colori speciali e RAL a richiesta

## Consigli di sicurezza

V. scheda di sicurezza europea

## Smaltimento

Svuotare completamente le cartucce. Lo smaltimento dovrebbe avvenire in conformità alle disposizioni delle autorità statali, regionali o locali. Chiave di smaltimento:  
non vulcanizzato = 080 410, vulcanizzato = 080 410, imballi svuotati/spatolati = 150102

## Garanzia

Tutti i dati contenuti in questo bollettino tecnico si basano sullo stato attuale delle conoscenze tecniche ed esperienze. Non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove preventive per proprio conto per verificare l'idoneità dell'impiego e della lavorazione. Una assicurazione a norma di legge per certe caratteristiche o per l'idoneità nell'uso concreto non può derivare dai dati qui forniti. L'unica garanzia è rappresentata dal fatto che il prodotto è conforme alle specifiche di vendita della OTTO-CHEMIE. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto in relazione al progresso e degli sviluppi della tecnica. Naturalmente OTTO-CHEMIE effettua su richiesta prove specifiche e propone raccomandazioni scritte per impieghi particolari. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad approvazioni delle Autorità competenti, è l'utilizzatore che deve richiedere l'approvazione. Nell'eventualità di danni a causa di difettosità del nostro prodotto, OTTO-CHEMIE lo sostituirà in quantità opportuna; questa è la nostra sola garanzia, OTTO-CHEMIE non garantisce di sostenere eventuali ulteriori costi. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dalla responsabilità di osservare/chiarire, in proprio, possibili diritti protettivi di terzi. Valgono come garanzia le nostre condizioni generali di fornitura. Qualora non ne disponiate, se vorrete, ne invieremo una copia.

Scheda tecnica **OTTOSEAL® S 7**

Pagina 3 di 3

Index: 14.09.2004

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing

Tel.: +49-86 84-9 08-0 · Fax: +49-86 84-9 08-539

E-Mail: [info@otto-chemie.de](mailto:info@otto-chemie.de) · Internet: [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de)

In Italia:

Tel.: +39-329-2126094 / +39-02-48514595 · Fax: +39-02-48519562

E-Mail: [otto-chemie@8-chemie.com](mailto:otto-chemie@8-chemie.com) · Internet: [www.8-chemie.com](http://www.8-chemie.com)



**Dichtstoffe · Klebstoffe**

