

OTTOSEAL[®] A 205

Scheda tecnica

identico a Vitroplast-Acrylat[®]

Proprietà

- Sigillante a base acrilica
- Compensa movimenti pratici del 18%
- Può essere stoccato e trasportato per un massimo di 48 ore a -10°C
- Ottima compatibilità con le vernici secondo la norma DIN 52452

Campi applicativi:

- Giunti di dilatazione e di raccordo con scarse sollecitazioni, ad esempio tra muro, intonaco o cemento e cornici di serramenti in legno o porte
- Indicato in primo luogo per interni, può essere utilizzato a temperature superiori ai 5°C anche in esterni.
- Giunti e raccordi tra cemento, calcestruzzo, intonaco, muro, legno, cartongesso, fibrocemento, cassonetti di serrande, davanzali ecc.

Norme e certificazioni

- **OTTOSEAL[®] A 205** (bianco) è stato giudicato "ottimo" dopo essere stato provato nel test ECO di "Bauen, Wohnen und Renovieren" Nr. 04 (edizione 11/2002). Nel test erano considerati 14 sigillanti acrilici, di cui 5 classificati "ottimi".
- Consigliato dall'Istituto di Medicina ambientale tedesco per un vivere in sintonia con l'igiene e i canoni medici

Consigli particolari

Evitare il contatto con la pioggia o l'acqua sulla sigillatura fresca, ovvero fino alla formazione di una pelle rigida. **OTTOSEAL[®] A 205**, ad indurimento avvenuto, possiede una ottima compatibilità con le vernici, secondo la norma DIN 52452. In base a questa norma i sigillanti elastici non dovrebbero essere verniciati sull'intera superficie, perché a differenza di **OTTOSEAL[®] A 205**, la vernice non è elastica e quindi si possono verificare delle crepe antiestetiche. Nei casi dove i giunti sono poco sollecitati e devono essere verniciati, occorre aspettare almeno una settimana il completo indurimento del prodotto; la compatibilità con vernici ad acqua è garantita nella maggior parte dei casi. A causa dei molteplici tipi di vernici esistenti in commercio, non è possibile dare un giudizio generico a priori circa la compatibilità del prodotto. Sugeriamo quindi di effettuare prove preventive in proprio e/o con il supporto dei nostri laboratori. Non effettuare la lavorazione con **OTTOSEAL[®] A 205** a temperature inferiori a +5°C.

Dati tecnici

Densità / Peso specifico:	ca 1,65 g/cm ³
Durezza Shore-A DIN 53 505:	ca. 10-12
Allungamento a rottura DIN 53 504:	ca. 500 %
Resistenza alla trazione DIN 53 504:	ca. 0,70 N/mm ²
Modulo E al 100% di tensione DIN 53 504:	ca. 0,40 N/mm ²
Assorbimento di movimento pratico:	18%
Resistenza termica:	-20°C / +80°C
Temperatura di lavorazione:	+5°C / +35°C
Stabilità in magazzino (23°C , 50% u.r.a.):	12 mesi in caso di esposizione lontano dal gelo, stoccaggio a -10°C possibile, ma non oltre 48 ore
Viscosità	pastoso, stabile
Riduzione di volume	ca. 18%

Questi dati non sono adatti per emettere specifiche; per l'emissione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

- I bordi dei giunti devono essere puliti, privi di polvere e grassi e stabili. Substrati minerali dovrebbero essere inumiditi, per migliorare l'adesione. Inoltre sono disponibili i seguenti Primer:
Grundierung OTTOSEAL® A205/acqua 1:2 – per substrati assorbenti
OTTO Primer 2140 – per substrati molto assorbenti o per nulla assorbenti (a seconda delle necessità , v. tabella)
- **Preparazione delle superfici da incollare**
Compatibilità: vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo/sigillante
Pulizia: le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come ad esempio distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.
Prodotti pulenti per superfici non porose: la pulizia dovrebbe avvenire con il OTTO Cleaner T, spirito o altri prodotti pulenti a base di acetone o isopropanolo, con l'ausilio di un panno di cotone senza fibre
Pulizia delle superfici porose: le superfici porose dovrebbero essere pulite meccanicamente dalle particelle mobili con una spazzola metallica o una mola.

Tabella di primer

Acciaio inox	-	Legno, verniciato (sist. ad acqua)	R
Aluminio, anodizzato	+	Legno, verniciato (sist. con solventi)	R
Aluminio, lucido	2140	Ottone	-
Calcestruzzo	2140	Pietra sintetica	-
Cemento	+ / 2140	Piombo	-
Ceramica, non smaltata a vetro	R	Pietra naturale / Marmo	OTTOSEAL® S 70
Ceramica, smaltata a vetro	R	Poliestere	-
Cromo	-	Polipropilene (PP)	-
Ferro, sabbiato	-	Profili plastici (Vinnolit)	2140
Fibrocemento	2140	PVC, film flessibile	-
Intonaco	+ / 1240	PVC, rigido	+
Lamiera stagnata	-	Rame	-
Lastre in resina melamminica	-	Resopal	-
Legno, laccato (sist. ad acqua)	2140	Vetro	-
Legno, laccato (sist. con solventi)	2140	Vetro acrilico (ad es. Vasche)	-
		Vetro acrilico (Makrolon, Plexiglas ecc.)	OTTOSEAL® S 64
		Zinco, ferro zincato	-

+ = ottima adesione senza primer

- = non adatto

R = nuova richiesta, suggeriamo prove preventive

T = test consigliato

B = inumidire con acqua nebulizzata

Lavorazione

OTTOSEAL® A 205 va estruso in modo regolare con una pistola manuale o pneumatica. Prima della formazione pelle lisciare la superficie con una spatola inumidita. Eventuali imbrattamenti possono essere rimossi con l'acqua, fino a quando il materiale è fresco. A causa della grande numerosità di applicazioni specifiche e di materiali, occorre verificare prima con prove in proprio l'eventuale utilizzo di primer della linea Ottoseal® ed il corretto utilizzo del prodotto. La data di scadenza effettiva si desume dall'imballo.

Imballo

Imballo	Unità per cartone	Unità per paletta
cartuccia 310 ml	20 pezzi	1200 pezzi
Sacchetto di plastica 2,5 kg	6 pezzi	150 pezzi
Sacchetti aluminizzati 400 ml	20 pezzi	900 pezzi
Sacchetti aluminizzati 580 ml	20 pezzi	600 pezzi

2,5 kg tubo in plastica a richiesta

I colori betongrau, braun e schwarz in sacchetti alluminizzati da 400 ml sono forniti solo a richiesta.

I colori braun e schwarz in sacchetti alluminizzati da 580 ml sono forniti solo a richiesta.

Colori

C56 – betongrau	C04 – schwarz
C05 - braun	C01 – weiß

Consigli di sicurezza

V. scheda di sicurezza europea

Smaltimento

Svuotare completamente le cartucce. Lo smaltimento dovrebbe avvenire in conformità alle disposizioni delle autorità statali, regionali o locali. Chiave di smaltimento: non vulcanizzato = 080 410, vulcanizzato = 080 410, imballi svuotati/spatolati = 150102

Scheda tecnica **OTTOSEAL® A 205**

Pagina 3 di 4

Index: 14.09.2004

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing

Tel.: +49-86 84-9 08-0 · Fax: +49-86 84-9 08-539

E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

In Italia:

Tel.: +39-329-2126094 / +39-02-48514595 · Fax: +39-02-48519562

E-Mail: otto-chemie@8-chemie.com · Internet: www.8-chemie.com



Garanzia

Tutti i dati contenuti in questo bollettino tecnico si basano sullo stato attuale delle conoscenze tecniche ed esperienze. Non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove preventive per proprio conto per verificare l'idoneità dell'impiego e della lavorazione. Una assicurazione a norma di legge per certe caratteristiche o per l'idoneità nell'uso concreto non può derivare dai dati qui forniti. L'unica garanzia è rappresentata dal fatto che il prodotto è conforme alle specifiche di vendita della OTTO-CHEMIE. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto in relazione al progresso e degli sviluppi della tecnica. Naturalmente OTTO-CHEMIE effettua su richiesta prove specifiche e propone raccomandazioni scritte per impieghi particolari. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad approvazioni delle Autorità competenti, è l'utilizzatore che deve richiedere l'approvazione. Nell'eventualità di danni a causa di difettosità del nostro prodotto, OTTO-CHEMIE lo sostituirà in quantità opportuna; questa è la nostra sola garanzia, OTTO-CHEMIE non garantisce di sostenere eventuali ulteriori costi. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dalla responsabilità di osservare/chiarire, in proprio, possibili diritti protettivi di terzi. Valgono come garanzia le nostre condizioni generali di fornitura. Qualora non ne disponiate, se vorrete, ne invieremo una copia.

Scheda tecnica **OTTOSEAL® A 205**

Pagina 4 di 4

Index: 14.09.2004

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing

Tel.: +49-86 84-9 08-0 · Fax: +49-86 84-9 08-539

E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

In Italia:

Tel.: +39-329-2126094 / +39-02-48514595 · Fax: +39-02-48519562

E-Mail: otto-chemie@8-chemie.com · Internet: www.8-chemie.com

